ISSN 1884-1090

# 三井住友建設技術研究開発報告

TECHNICAL RESEARCH REPORT OF SUMITOMO MITSUI CONSTRUCTION

No.13 2015



ごあいさつ

三井住友建設技術研究開発報告第13号の発刊にあたり、ご挨拶申し上げます。

日本経済は、政府の財政再建政策や東京オリンピックへの期待感などにより緩やかな回復 基調にありますが、中国経済の影響やオリンピック後の景気低迷の懸念など先々の不透明 感を残しています。また、南海トラフの巨大地震など予測される災害に対して、強靭な国 土の形成も重要な施策として展開されています。建設市場においては、インフラ整備とい う重要な使命を担い景気回復にともなう工事量の増加が見込まれる一方で、少子高齢化に よる労働力不足、技術者不足が深刻化して来ている状況です。

労働力不足を解消する一方で高品質を確保する施策や安心安全な社会の形成への要求が 益々高まり、技術開発の分野においても、省力化・省人化技術、ICT 利用技術、環境エネ ルギー関連技術、インフラ再生技術、防災減災技術などに技術開発の重心が置かれていま す。

今回お届けする報文集から名称を改め「三井住友建設技術研究開発報告」としましたが、 これまでの報文集から通算して第 13 号の発刊となりました。本号では、「合成構造による 橋梁」などの生産性向上技術、コンクリートの品質向上技術、「液状化による側方流動対策」 「免震積層ゴムの引抜き対応機構」など地震防災関連技術、ICT を利用した施工管理技術、 「トンネル補修や維持管理」などのインフラ再生技術など合計 17 編の論文を掲載していま す。

弊社では、平成 27 年度より新たに技術本部が発足し、長期を見据えた技術開発戦略の下、 土木建築両分野の技術の融合を標榜したユニークな組織として活動しています。技術研究 所もその技術本部の中にあって、土木建築の垣根を越える橋渡し役として技術の融合をさ らに加速させる所存です。

今後とも皆様のご指導ご鞭撻の程、よろしくお願い申し上げます。

2016年 2月

技術研究所長 谷垣正治

# 三井住友建設技術研究開発報告 第13号

【論文・報告】

※ 論文はCD-ROMに収録しています

No.	タイトル	執	筆者	概要	論文
1	鋼合成桁とPC桁接合部におけるウェブずれ止めの 設計に関する研究	篠崎 有川 浅井	裕生 直貴 洋	1	19
2	梁状構造を用いた押抜きせん断補強に関する 実験的研究	三篠浅有竹	崇 裕生 遺臣	2	27
3	コンクリートの表面近傍にアラミド緊張材を用いた 梁の曲げひび割れ性状	竹山 有川 三加 浅井	忠臣 直貴 崇 洋	3	33
4	施工方法がコンクリートの表層品質に及ぼす影響	石佐藤大斯淺本岡野波井	正 泰 章 明 宏 隆	4	41
5	各種硬化促進材料を用いたコンクリートの 強度発現性と発熱特性	恩田 石澤 佐々オ 谷口	陽介 正	5	49
6	放電衝撃波動伝播の数値解析的評価	山地 中森	宏志 純一郎	6	55
7	トンネル補修工事における施工情報の データベース化	大津 山地	愼一 宏志	7	61
8	衝撃振動実験による盛土の耐震補強技術の検討	戸村 高橋 黒川	豪治 直樹 幸彦	8	67
9	液状化による側方流動対策のための 効果的な改良杭配置に関する遠心模型実験と流体解析	高橋 戸村 津田 高田	直樹 豪治 和夏希 昌典	9	73
10	トンネル維持管理のための車載撮影装置の開発	塩崎 千葉 三上	正人 史隆 博	10	79

※ 論文はCD-ROMに収録しています

No.	タイトル	執	筆者	概要	論文
11	3Dクレーンブーム位置監視システムの開発	三上 千葉 伊 草竹	博 史隆 峄司 真也	11	83
12	1周波ローコストGNSS受信機の 測位性能に関する評価	千葉 三上 掛橋	史隆 博 孝夫	12	89
13	モード適応型増分解析に関する基礎的検討	平田 菅原	裕一 貴之	13	93
14	せん断専用取付ボルトを用いた積層ゴムの 引抜対応浮上がり機構の開発	鈴松小南薫河原 木永田 田井田	亨健稔圭里慶浩 太 祐実太之	14	99
15	アルミ手摺り補修工法の開発	蓮尾 蝦名 西脇	孝一 浩二 靖洋	15	109
16	スリット型吸音機構によるトンネル発破音の 低減手法	岩本 山地 中森	毅 宏志 泰 純一郎	16	115
17	多点風速計の周波数応答補正による瞬間風速評価	作田 岩本	美知子 毅	17	119

【社外発表論文一覧】

123

鋼合成桁と PC 桁接合部におけるウェブずれ止めの設計に関する研究 篠崎 裕生 有川 直貴 浅井 洋 キーワード:混合桁橋接合部、ずれ止め、頭付きスタッド、鋼管ジベル

# 研究の目的

著者らが提案する鋼合成桁と PC 桁の接合構造 (図-1)では、上下フランジおよびウェブのずれ止 めによって接合部に作用する曲げモーメントとせん 断力に抵抗する機構となっている。ウェブのずれ止 めが必要なずれ抵抗を発揮するためには、ウェブの 面外方向に十分な拘束力が働くことが重要である。 本接合方式では、ウェブ部分に働く面外拘束力は、 フランジに配したずれ止めと上床版の横補強筋によ って発揮されることを想定しているが、これを設計 するためには、面外拘束力がずれ止めと接合部の挙 動に及ぼす影響を定量的に評価可能な手法が必要で ある。そこで、ずれ止めのせん断方向と鉛直方向の 力と変形の関係を連成モデルとして定式化して、非 研究の概要

本論文では、拘束力を変化させたずれ止め のせん断試験により面外拘束力と面外変位 を定式化し、有限要素解析におけるジョイン ト要素の構成モデルとして組み込んだ。この 解析法を用いて、鋼合成桁-PC桁のウェブ 接合部に着目した載荷実験を対象とした非 線形有限要素解析を行い、ウェブ接合面の耐 荷性状および面内・面外変形挙動を比較検証 するとともに、簡易なずれ止めの設計法を提 案した。図-2 は解析モデルである。

研究の成果

提案した連成モデルおよび解析手法は、実験の 傾向を概ね再現可能であること示した(図-3)。さ らに、ウェブ接合部での面外拘束度を増加させた 試解析を行った結果、対象とする鋼桁-RC 桁接合 部では、面外変位が抑制されることによって、耐 力が向上することを解析的に示した。

接合部の耐力は、接合部中央を回転中心として そこからの距離に比例したせん断抵抗を仮定し、 最外縁のずれ止めが耐力に達した時の抵抗力の総 和として計算することができることを示した。 線形有限要素解析モデルに組み込み実験結果の検証 と設計法の提案を行った。



図-1 対象とした鋼合成桁と PC 桁の接合構造



図-2 FEM 解析モデル



A Study on Design Method for Web Shear Connector in Joints of Composite Steel Girder and PC Girder

Hiroo Shinozaki Naoki Arikawa Hiroshi Asai

Key Words : Joint of Mixed Girder Bridge, Shear Connector, Headed Stud, Steel Pipe Dubel

梁状構造を用いた押抜きせん断補強に関する実験的研究

三加 崇 篠崎 裕生 浅井 洋 有川 直貴 竹山 忠臣

キーワード:押抜きせん断,梁伏補強,容器構造物

# 研究の目的

貯水機能を有する容器構造物は,高度成長期に多 く建設され,更新の時期を迎えつつある。現在の耐 震基準が,施工当時と異なっている構造物が多く, 壁や底版の曲げ耐力やせん断耐力が不足すること, また,杭基礎による構造物では,底版に杭反力が作 用し,押抜きせん断破壊が懸念される。 著者らは、押抜きせん断に対する底版補強方法と して、梁部材を付加する方法を考案した。梁状とす ることで自重の増加を抑制しつつ既設部の剛性を増 大させ、ひび割れ発生を抑制することを目的とした。 底版を模擬したコンクリート版を用いて増打ちお よび梁状構造による補強効果を確認した。

#### 研究の概要

試験体は,基準とした 無補強の case1, これに 厚さ 60mm と 100mm で増打ちした case2 と case3,梁状構造で補強

case		試験体形状					
	試験体種類	床	版	補強量			
		形状	鉄筋	コンクリート	鉄筋		
1	基準			-	-		
2	增厚(t=60mm)	1900×1900×200	D16 SD345 ctc125mm	1800×1800×60mm	D6 SD345 ctc50mm		
З	增厚(t=100mm)	1000×1000×200mm		1800×1800×100mm	D10 SD345 ctc67mm		
4	梁試験体			200×200×2545mm×2方向	D22 SD345 ctc51mm		

表-1 試験体一覧

した case4 である (表-1)。 case4 の梁の断面は 200 ×200mm とし、対角に配置した。鉄筋は,梁の軸方向 と梁のせん断破壊および押抜きせん断破壊の破壊面を 跨ぐように、梁の軸方向鉄筋に対して 45 度に配置し た。補強量を比較すると、case4 のコンクリート量お よび鉄筋量は、case3 の 70%程度である。

載荷装置を図-1 に示す。載荷は,試験体中央の載荷 面にφ300mmの鋼板を設置して載荷ジャッキにより 載荷を行った。実験は,1500mmの支点間距離で4辺 を可動支点とした構造により単調載荷で実施した。

# 研究の成果

図-2 に載荷荷重と鉛直変位の関係を示す。case1 の耐力が 594kN に対して. 増打ちした場合には, case2 で 802kN, case3 で 1119kN と増打ちによる 耐力の増加を確認した。case4 の梁状の場合では, 1104kN の耐力を有していた。

case4 の梁状構造の場合,補強部のコンクリート 量が同程度の case2 と比較して約 1.4 倍の押抜きせ ん断耐力を有し,約 1.7 倍のコンクリート量の case3 と同等程度の耐力を有することが確認でき た。





Experimental Study on Punching Shear Reinforcement Methods using Beam Elements

TAKASHI SANGA HIROO SINOZAKI HIROSHI ASAI NAOKI ARIKAWA TADAOMI TAKEYAMA Key Words : Punching Shear, Reinforcement using RC Beam, Vessel Structure コンクリートの表面近傍にアラミド緊張材を用いた梁の曲げひび割れ性状

竹山 忠臣 有川 直貴 三加 崇 浅井 洋

キーワード:アラミド連続繊維、緊張材、かぶり、ひび割れ幅

# 研究の目的

近年コンクリート構造物に要求される性能は多様 化しており、繊維補強コンクリートがその一つとし て挙げられる。アラミド3軸メッシュシートはあら かじめ型枠に配置して剥落防止に用いられているが、 細径のアラミド繊維をコンクリート表面近傍に複数 配置し張力を与えることで、コンクリートの剥落防 止に加えて、ひび割れ性状が改善するものと考えら れる。

本文では、一般的な RC 梁のかぶり部分に緊張し たアラミド繊維を配置した供試体の曲げ試験を行い、 そのひび割れ幅や本数などに与える影響を確認した。

#### 研究の概要

図-1,図-2 に本研究で用いた試験体を示す。幅 400mm,高さ200mm,長さ3600mmの梁とし, 下縁から5mmの位置に10mm間隔で計39本のア ラミド繊維(糸径1.7mm)を配置した。

表-1 に試験体一覧を示す。S57 はアラミド繊維に 張力を与え、繊維の引張耐力に対して 57%のプレス トレスを導入し、曲げ試験を行った。

# 研究の成果

同一荷重の時,鉄筋に発生するひずみが小さけれ ば表面のひび割れ幅が小さくなると言える。曲げ試 験の結果,アラミド繊維に張力を与えることで,荷 重 20kN(設計荷重に相当)の時に鉄筋に発生する ひずみは小さくなり,ひび割れ幅を抑制することが 可能であった(図-3)。

ひび割れ本数に与える繊維の影響は確認できなかったが、アラミド繊維を配置することで、ひび割れ幅の局所化を防止する効果が見られた(図-4)。



図-4 ひび割れ幅分布(荷重 40kN)

Flexural Cracking Behavior of Concrete Beam Reinforced with Aramid Fiber Strings Placed in the Cover Concrete

> TADAOMI TAKEAYAMA NAOKI ARIKAWA TAKASHI SANGA HIROSHI ASAI Key Words : Aramid fiber , PC tendon , Cover Concrete , Crack Width

施工方法がコンクリートの表層品質に及ぼす影響 石澤正大 佐々木 亘 藤岡 泰輔 大野 寛太 斯波 明宏 浅井 宏隆 キーワード:表層品質,透気係数,吸水速度,養生,透水型枠シート,真空脱水工法

#### 研究の目的

コンクリート構造物の劣化は、二酸化炭素や塩化 物イオンなどの劣化因子がコンクリート内部へ侵入 することにより進行するため、耐久性を確保・向上 させるためには、コンクリート表層部(かぶり部) の品質、特に物質透過性が重要になる。

ー方で,コンクリート構造物の耐久性は,コンク 研究の概要

試験体は壁および床版を模擬したものとした。壁 部材を模擬した試験体(以下,壁試験体)は,寸法 幅 900×高さ 1800×厚さ 400mm とした。また,床 版を模擬した試験体(以下,床試験体)は,寸法幅 1800×高さ 1800×厚さ 200mm である。

コンクリートの配合は、橋梁現場で用いられてい る PC 配合 (PC(H): 早強),一般構造物に用いられ る RC 配合 (RC(N): 普通),(RC(BB): 高炉 B)と した。

今回採用した施工方法は表-1 に示す通り8種類ある。

# 研究の成果

壁部材に関して,透水型枠シートの使用により, 表層透気係数および表面吸水速度は大幅に低減され, 表層品質が向上することが確認できた。

また床部材に関して,真空脱水工法および改良型 真空脱水工法は,表層透気係数および表面吸水速度 が低減され,表層品質の向上が確認された。

促進材齢 28 日における中性化深さと表面吸水速 度および表層透気係数の関係を図-1および図-2に示 す。表面吸水速度については、中性化深さとの間に 相関関係が認められる結果となった。一方、表層透 気係数については、明確な相関関係は確認できない が、0.01×10<sup>-16</sup>m<sup>2</sup>以下で中性化深さが小さくなる結 果となった。本実験により、コンクリート配合や施 工方法、養生方法が、表層の物質移動抵抗性に影響 を与えることを確認した。 リートの使用材料や配合だけに左右されるのではな く,施工の影響も大きく受けることが知られている。

そこで,壁部材および床版部材を模擬した試験体 を用い,締固めや養生,表面仕上げなどの施工方法 がコンクリートの表層品質に及ぼす影響について検 討を行った。

表層品質の評価は、非破壊試験として表層透気試 験および表面吸水試験を行い、一部の試験体につい ては非破壊試験の後、↓100mmのコアを採取し、 温度 20℃、湿度 60%、CO2濃度 5%の環境で促進 中性化試験と、細孔径分布の測定を実施した。

表-1 施工方法					
施工方法					
標準	真空脱水工法				
振動系均し器具	気泡除去				
トロウェル	養生				
天端仕上げシステム	透水型枠シート				



Influence of Placement Procedure on Surface Quality of Concrete MASAHIRO KOKUZAWA WATARU SASAKI TAISUKE FUJIOKA KANTA ONO AKIHIRO SHIBA HIROTAKA ASAI

Key Words : Surface quality, surface coefficient of air permeability, Surface speed of were absorption, curing, permeability formwork sheet, vacuum dewatering method

4

各種硬化促進材料を用いたコンクリートの強度発現性と発熱特性

恩田 陽介 石澤 正大 佐々木 亘 谷口 秀明 キーワード: E縮強度, 強度発現, 凝結, 簡易断熱, 早強剤, 促進

# 研究の目的

コンクリートの施工・製造の現場では、寒冷期の 初期凍害を防止する場合やコンクリートの二次製品 の型枠の回転を早める場合に、硬化促進剤や早強剤 が用いられており関心が高まっている。

また, PC 部材においては, コンクリートの初期 材齢における強度発現は, プレストレスの導入に影 研究の概要

PC 上部工に用いる 40~50N/mm<sup>2</sup> 程度のコンク リート(H40 シリーズ)と、厚さが薄いプレキャス ト PC 部材への適用を想定した設計基準強度 80~ 100N/mm<sup>2</sup> 程度の高強度繊維補強コンクリートか ら粗骨材と繊維を除いた高強度モルタル(HSF シリ ーズ)の2種類を評価対象とした。使用した各種硬 化促進剤は、液体系の化学混和剤として、カルシウ ムシリケート化合物のナノ粒子により水和反応を促 研究の成果

本研究により、以下のことが明らかとなった。 (1)各種硬化促進材料を用いた配合では、H40 シリ ーズ、HSF シリーズ共に、凝結促進効果が見られ、 凝結時間が速まった。その効果は種類によって差が 見られた。(図-1) 凝結促進効果は MXS と FCN に おいて顕著であった。

(2)各種硬化促進材料を用いた H40 配合では, MXSとFCNでは初期材齢における強度が高まった。 長期強度においては影響が見られなかった。(図-2) また, MXSとFCNでは材齢 1d で材齢 28d に対す る強度比で約 60%の強度発現があった。これにより, 響を与え、導入時期を早めることができれば工期短 縮に繋がる。

本研究では、主として PC 上部工に用いるコンク リートを対象とし、各種硬化促進材料の適用性の基 礎的検討として、強度発現性ならびに発熱特性につ いて検討を行った。

進する早強剤(以下, MXS)と, 粉体系の混和材として, エトリンガイトの生成と水和促進作用により 強度発現をする膨張性早期脱型材(以下, FCN)および石膏を主成分とし,主にコンクリートパイルに 使用されオートクレープ養生の省略が可能な高強度 コンクリート用混和材(以下, SN)を用いた。どの 材料も使用量は標準使用量とし, MXS は単位水量の 一部とし, FCN と SN はセメントと置換した。

MXS と FCN は材齢初期における強度発現に寄与しており、初期強度の増加が期待できる。

(3) H40 シリーズでは, MXS と FCN を用いた場合, 水和促進により, 最大温度到達時刻が早まり, 最大 温度が増加する。一方, SN では, 発熱速度が遅くな り, 最大温度が低下した。(図-3) MXS ではカルシ ウムシリケート化合物のナノ結晶による水和の促進, FCN ではエトリンガイトの生成と水和の促進, SN では石膏による発熱速度の遅延と単位セメント量の 減少による最大発熱量の低下によるものと推察され



Strength and Heating Characteristics of Concrete Using Various Curing Promoting Materiall YOSUKE ONDA MASAHIRO KOKUZAWA WATARU SASAKI HIDEAKI TANIGUCHI Key Words : compression strength, strength development, condensation, simple heat insulation, Hardening accelerator, acceleration

# 放電衝撃波動伝播の数値解析的評価

山地 宏志 中森 純一郎

キーワード:放電破砕、動的制御解体、波動力学、破壊力学

# 研究の目的

近年,非火薬系溶剤を電気的刺激によって瞬間的 に膨張させることで、脆性材料を破砕する放電破砕 工法が普及しつつある。当該工法は、火薬系と比較 すると、爆速が1オーダー遅く、破壊力もこれに準 じ、小さなものにとどまる。

一方,筆者らは,発破により生じる衝撃波を制御 することで,安全,効率的,かつ低環境負荷で爆破 解体を実施する精密爆破解体工法(Precise blasting demolition)を提案し,その実用化と普及に取り組 んできた。上記の放電破砕工法の爆破特性を検討す るとき,その破壊機構が衝撃波動伝播によるもので 研究の概要

本研究においては、図-1 に示すように放 電破砕工法によるコンクリート柱破壊過程 を BLAST-3D によりシミュレーションし、 体積ひずみ、あるいは正八面体せん断応力 等の生成・伝播過程を追跡し、破壊形成の 機構を検証するとともに、これが教える破 壊挙動と実際の破壊挙動との比較を通して、 シミュレーションの妥当性を併せて検証し た。

この結果,高い整合性を持って数値解析 結果と実破壊挙動が一致すること,および 起爆中央から水平に成長・伝播する引張ひ ずみ領域と,起爆上下端から円錐状に伝播 する引張ひずみ領域、ならびに自由境界面 での反射が,コンクリート柱の破壊挙動を 支配することが明らかとなった。 あれば,狭小な室内や活線交通近傍等での精密爆破 解体工法の起爆剤として利用することができるので はないかと考えた。この考えに基づき,筆者らは, 放電破砕によるコンクリート柱破砕実験を実施し, その破壊過程を超高速カメラで撮影することで,そ の破壊機構が起爆により発生する衝撃波に支配され ることを示した。

本文は、このコンクリート柱破砕実験を、衝撃波 動伝播解析コード BLAST-3D によりシミュレーショ ンし、放電破砕工法を筆者らの提唱する精密爆破解 体工法に適用し得るかを検証したものである。



#### 研究の成果

本研究では、衝撃波動伝播解析コード BLAST-3D が、放電破砕によるコンクリート柱破壊過程を合理 的に説明し得ることを示した。このように、 BLAST-3D は発破だけでなく、放電破砕についても、 その動的破壊過程を理解し、ひび割れ制御設計に供 し得るものと判断する。

The Numerical Evaluation of Shock Wave Propagation Caused by Electric Discharge

Hiroshi Yamachi Jun-ichiro Nakamori

Key Words : Electric discharge impulse, Controlled dynamic demolition, Wave dynamics, Fracture mechanics

トンネル補修工事における施工情報のデータベース化

大津 愼一 山地 宏志 キーワード:社会インフラ, ライフサイクル管理, 補修工事, 維持管理・調査, データベース

# 研究の目的

近年,高度成長期に建設された社会インフラの老 朽化に伴い,補修工事の割合が増加する中,東日本 大震災等の大規模災害の経験を踏まえ.避難経路の 確保など社会インフラの健全性の確保が急務となり つつある。このような状況下では,施工,維持管理, 補修などといった一連の情報の一元化,共有化とい ったライフサイクル管理が必要不可欠となる。

研究の概要

本研究で構築したデータベースシステムは,施工 データを一般的なパソコン上での運用が可能なロー カルデータベース上に登録する。これは一般的な補 修工事の現場が小規模であり,サーバー等の運用が 難しい点を考慮したためである。

データの登録や閲覧,分析などを行うシステムは, 図-1および図-2に示すようにIT技術に習熟していない担当者でも直感的にデータ入力やデータ閲覧等の操作を行うことが可能となるユーザーインターフェイスの実現を図っている。また登録されている施工情報を用いて帳票や日報などの作成を支援する機能を実現することで,日常的な事務業務の効率化を図る。 本研究は、トンネルのライフサイクル管理のうち 補修工事に係る施工情報をデータベース化するシス テムを開発することで、社会インフラに係るライフ サイクル管理に寄与することを目的としている。ま た蓄積した施工情報を施工現場や本支店などで共有 化することで、施工品質の向上や効率化を目指す。



図-1 裏込め注入日報入力画面

# 研究の成果

本研究成果となるトンネル補修工事データベー スシステムを以下の現場で試験適用を行った。

- 工事名称:平成 25 年度葵北県道第9号(主) 梅ヶ島温泉昭和線(美和トンネル) 災害防除工事
- 工期 : 平成 25 年 12 月 17 日 ~平成 26 年 10 月 31 日
- 発注者 :静岡市
- 工事内容:美和トンネルの漏水、ひび割れ、 覆工内面の補修等

図-2 施工情報検索画面

Development of Construction Information Database for Rehabilitation Work on Tunnels

SHUNICHI OHTSU HIROSI YAMACHI

Key Words : Social Infrastructure, Life Cycle Management, Rehabilitation Work, Maintenance, Database

衝撃振動実験による盛土の耐震補強技術の検討

戸村 豪治 高橋 直樹 黒川 幸彦 キーワード:斜面安定, 地震, 模型実験

# 研究の目的

近年,大地震や豪雨のような大規模自然災害時に おける緊急物資輸送路の確保,あるいはライフライ ン等の迅速な復旧復興の観点から,道路や鉄道など の盛土の耐震性の問題が注目されている。

しかし, 例えば鉄筋補強土工法やジオグリッドに よる補強土工法などを用いて地盤を補強した場合,

#### 研究の概要

試験は,幅700mm,高さ380mm,奥行き100mm の模型土槽内に,無補強と鉄筋補強,およびジオグ リッド補強を想定した模型地盤を作成し,傾斜のあ るガイドレール上を滑らせて壁に衝突させ,模型



どの程度の被害低減効果が得られるかなど不明な点 も多い。

筆者らは, 簡易な方法で模型地盤に一様な慣性力 を与えることにより地震時の斜面の崩壊過程を再現 する方法として, 模型地盤に対する衝撃振動実験を 考案し, 耐震補強対策の効果について検討を行った。

地盤に一様な水平方向の慣性力を与えた。それぞれ のケースで斜面崩壊するまで土槽を繰り返し衝突さ せ,加速度および変位計測を行うとともに,衝突後 に模型地盤のデジタル画像を撮影した。







# 研究の成果

試験の結果,無補強時には明瞭な円弧状のすべり 面を伴って破壊に至っているのに対し,ジオグリッ ド補強タイプでは,破壊に至る衝撃回数が多く,破 壊性状についても補強材を通過する大きなすべり面 の発生を防ぐことにより破壊領域が小さくなる傾向 がみられた。また,鉄筋補強タイプでは,変位の進 行とともに衝撃1回あたりの変位量が小さくなる傾 向を示し,支圧版の効果により変位の進行とともに 変形の拘束効果が増大する傾向が認められた。

本試験方法によって地震時の盛土斜面のすべり破 壊の状況を再現でき、また、各種の盛土の耐震補強 対策の効果について検証可能であることがわかった。 さらに、衝撃一回あたりの変位量に着目することに より、補強対策の効果について定量的に比較するこ とが可能であることも示唆された。



Study on Aseismic Reinforcing Design of Embankment Using Impact Tests GOJI TOMURA NAOKI TAKAHASHI YUKIHIKO KUROKAWA

Key Words : Slope Stability, Earthquake, Model Test

液状化による側方流動対策のための 効果的な改良杭配置に関する遠心模型実験と流体解析 高橋 直樹 戸村 豪治 津田 和夏希 高田 昌典

キーワード:液状化、側方流動、深層混合処理工法、遠心模型実験、流体解析

# 研究の目的

深層混合処理杭を効率的に配置して液状化による 側方流動を抑制する流動閉塞杭配置(図-1)の効果 を検討するため、遠心模型実験と流体解析を実施し た。本研究は、東京大学および港湾空港技術研究所 との共同研究として実施し、遠心模型実験には港湾 空港技術研究所所有の装置 PARI MARK II を用いた。

# 研究の概要

図-2 に示す解析メッシュを用いて遠心模型実験 (図-3)のシミュレーションを実施した。



図-2 流体解析メッシュ

研究の成果

遠心模型実験と流体解析の結果から、次のことが 明らかとなった。

- 遠心模型実験結果から、杭間隔 2D の場合、 杭により側方流動量は対策なしの 20 %以下に 低減される。その低減率は杭間隔を狭めること および流動閉塞杭配置にすることで小さくな る。
- ② 流体解析の結果から、遠心模型実験の流速に 整合する粘性係数は 25 kPa·s (実物スケール) であった。
- ③ 対策ありの流体解析から得られた流速分布 (図-5)は、遠心模型実験における側方流動量 の分布(図-4)に整合していた。これより、流 体解析は遠心模型実験における側方流動の流 速とその分布を表せることを確認した。



図-1 流動閉塞杭配置の概要







Centrifugal Model Test and Fluid Analysis on Optimized Configuration of Cement-treated Soil Columns against Liquefied Ground Flow NAOKI TAKAHASHI GOJI TOMURA WAKAKI TSUDA MASANORI TAKADA

Key Words : Liquefaction, Lateral Flow, Deep Mixing Method, Centrifugal Model Test, Fluid Analysis

トンネル維持管理のための車載撮影装置の開発

塩崎 正人 千葉 史隆 三上 博 キーワード:トンネル,維持管理,車載撮影システム,デジタルビデオカメラ,ひび割れ

# 研究の目的

老朽化したトンネルの維持管理が問題となってい る。従来はトンネルを通行止めにして高所作業車等 を用いる「近接目視点検」が一般的であったが、近 年ではデジタル画像機器の発達から、専用車両で高 速走行しながら撮影・計測を行う「走行型計測」も

## 研究の概要

低コストの装置を開発するため、以下のとおり仕 様を決定した。

- ① 一般車両の屋根上に搭載可能
- ② 分解可搬型で脱着可能
- ③ 0.2 mm 以上のひび割れを抽出可能
- ④ 発電機を使用せずバッテリー駆動
- ⑤ 運用は一般道に限り低速撮影のみ

ビデオカメラは、入手が容易な民生品を使用し、 照明は、省電力の高輝度LED投光器を使用している。 装置にはスライド機構を設け、最低限の撮影機材で トンネル撮影を可能とするシステム開発を行った。 また、撮影した画像を結合する場合、画像の濃淡が 結合精度に影響を及ぼす(図-1)。この斑を低減する ため、照明の配置方法の検討を行った(図-2)。 実用化されている。一方で,計測費用が高額となる 場合もあり,地方自治体において継続的な運用を難 しくしている。筆者らは全ての道路管理者が運用出 来る「走行型計測」を目指し,低コストの車載撮影 装置を開発した。





# 研究の成果

写真-1は、今回開発した車載撮影装置である。ス ライド部・円弧部およびベースの3分割が可能であ る。スライド部にデジタルビデオカメラ(6台)と 高輝度LED投光器(3台)を設置しており、スライ ド機構を可動させることでトンネル全周の撮影が可 能である。撮影装置は全てバッテリー駆動であり、 30 km/h での撮影が可能である。

専用車両を必要としない「走行型計測システム」 は、全ての点検者に対して、効率的な維持管理に寄 与できるものと考えている。また、地方自治体での 運用を考慮して、最終的には、既存機器の70%程度 にコストダウンする計画である。



写真-1 分解可搬型車載撮影装置

Development of Mobile Imaging System for Tunnel Maintenance MASANDO SHIOZAKI FUMITAKA CHIBA HIROSHI MIKAMI Key Words : Tunnel, Maintenance, Mobile Imaging System, Digital Video Camera, Crack ey 3D クレーンブーム位置監視システムの開発

三上博 千葉 史隆 伊達 峰司 草竹 真也 キーワード: GNSS,送電線,近接工事,警報システム,3次元

# 研究の目的

送電線,道路,線路などに近接した建設工事にお いてクレーン作業を行う際には、制限範囲へのブー ムの侵入監視が必要となる。既往の監視技術では、 制限範囲の境界は2次元平面で設定されることが通 常であり、複雑な制限範囲への対応で課題があった。

# 研究の概要

開発したシステムは、クレーンブーム頂点位置に GNSS 受信機アンテナを設置して、その3次元位置 座標を測位して、即時的に位置監視を行うものであ る。制限範囲は、3次元形状領域としてあらかじめ パソコンのプログラムに登録しておく。パソコンに 取り込まれたブーム位置座標が制限範囲の内外のど ちら側にあるかを常に判定して、状態に応じた報知 を行う。制限範囲にブームが入った危険時には、LED 警報装置で赤色を点灯させ、警告音を鳴らして報知 を行う。ブーム位置が制限範囲から離れている安全 時には緑色の点灯を行う。さらに、クレーンブーム 頂点と制限範囲の位置関係をリアルタイムに、任意 の視点から、バーチャル空間で3次元表示する機能 を付加した。 筆者らは、GNSS(全地球衛星測位システム)を活 用することにより、複雑な形状の制限範囲を詳細な 3 次元空間領域で設定可能な新たなシステムの開発 を行った。開発した技術を現場に適用して効果の検 証を行った。



図-1 監視警報システム概要

# 研究の成果

開発したシステムを営業線近接工事(茨城県内) および送電線近接工事(岐阜県内)に導入して,そ の効果を検証した。

営業線近接工事においては、カーブ区間の線路に 沿って、制限範囲を設定することにより、クレーン の移動に対して、日々の再設定の必要も無く効率的 な監視が行えた。既設高架橋に挟まれた狭隘な空間 でのクレーン作業の安全監視と有効作業領域確保が 良好に実施できた。

送電線近接工事においては、3 次元表示システム を活用することにより、高所の送電線位置からの視 点で、接近状況を表示できるため、視覚的な状況判 断が容易となることが確認された。無線 LAN を介し て,現場内のタブレットパソコンおよび現場事務所 パソコンで同時に監視状況の表示を行い,現場内で の情報共有化を実現した。



写真-1 送電線近接工事における監視状況

Development of 3D Crane Boom Position Monitoring System HIROSHI MIKAMI FUMITAKA CHIBA TAKASHI DATE SHINYA KUSATAKE Key Words : GNSS, Power-transmission Line, Neighboring Construction, Warning System, 3Dimension 1周波ローコスト GNSS 受信機の測位性能に関する評価

千葉 史隆 三上 博 掛橋 孝夫

キーワード:GNSS, RTK 測位, 1 周波受信機, ソフトウエア受信機

# 研究の目的

移動体を cm の精度で計測する RTK 測位は, 建設 工事において広く活用されている。しかしながら, RTK 測位には高価な 2 周波受信機を使用するため, 多くの台数を導入することが困難な状況である。

受信機コストを抑える方法として,安価な1周波 受信機に着目した。現在は世界各国が測位衛星を配

# 研究の概要

今回使用した1周波受信機は、衛星電波から測位 信号を出力する処理と、測位計算処理に分けている。 前者に安価な組込み用 GNSS 受信機ボード (NovAtel 社製 OEM615)、後者にパソコン上で作 動するフリーのソフトウエア受信機(RTKLIB)を使 研究の成果

周囲が開けた良好な観測地点で1周波ローコスト 受信機による RTK 測位を行った結果,測位誤差は数 cm 以内に収まることが確認された。また,観測中 に数 cm の誤差で位置が得られた時間の割合は90% 以上となり,安定して RTK 測位ができることが明ら かとなった。しかしながら,受信開始後に誤差が cm に収束するまでの時間にばらつきがあり,観測中に 衛星数が増加した際は一時的に精度が低下する特性 があることを確認した。

衛星増加時に精度が低下する現象については、衛 星が増加する回数を意図的に減らすことが有効とな る可能性がある。そこで、衛星を長時間連続して観 測できる条件の RTKLIB を複数稼働する方法を提案 し、検証した。その結果、測位に使用する衛星仰角 の角度を高くして天頂付近にある衛星を選択するこ とで、衛星が増加する回数が減少し、有効測位時間 が大幅に増加した。また、RTKLIB を2台同時に使用 することで、同時に衛星が増加することが減少し、 有効測位率がほぼ 100%となった。

今回の検証は理想的な環境下で実施したため、今 後は実際の環境に近い状況で評価を行う予定である。 備しており、多くの衛星を用いる1周波受信機においても安定して RTK 測位ができる環境が整ってきている。

本稿では、1 周波ローコスト GNSS 受信機による RTK 測位試験を行い、測位性能を評価した。

用したことで、ローコスト化を図っている。

RTK 測位用受信機に必要な3要素として、①数 cm 以内の誤差で、②受信開始後すぐに、③観測中安定 して得られ続ける必要があり、ぞれぞれの性能を評 価した。



図-1 1 周波ローコスト GNSS 受信機の観測結果



図-2 仰角ごとの有効測位率と衛星数の変化回数

Evaluation of Positioning Performance for low-cost Single Frequency GNSS Receiver FUMITAKA CHIBA HIROSHI MIKAMI TAKAO KAKEHASHI Key Words: GNSS, RTK Positioning, Single Frequency Receiver, Software GNSS Receiver モード適応型増分解析に関する基礎的検討

平田 裕一 菅原 貴之

キーワード:モード適応型増分解析、比例負荷、固有ベクトル、等価粘性減衰定数、パラメトリックスタディ

# 研究の目的

近年塑性化の進行を適切に表す解析法としてモー ド適応型非線形荷重増分解析法(以下, MAP 解析と 記す)が注目され,性能設計法の代表的な方法であ る限界耐力計算の精度向上に用いられている。

本論は、モード適応型の荷重増分法が、建物の耐 力や層間変位に及ぼす影響を把握することを目的と 研究の概要

本解析で対象とする構造物は,鉄筋コンクリート 造集合住宅である。各層の荷重変形曲線を直接与え る簡易タイプと標準的な板状集合住宅の立体骨組タ イプの2つを検討した。表-1に,解析に用いた RO モデルの諸元を示す。この標準モデルに対して,第 1層の第2折れ点耐力を0.8倍にしたものを第1層 弱モデル,第3層を0.8倍にしたものを第3層弱モ デルとして検討している。

立体骨組タイプは,長辺 43.4m×短辺 13m,階高 3mの15階建ての板状集合住宅である。桁行き方向 研究の成果

MAP 解析のパラメトリックスタディより,以下を 確認した。

- ①解析時の変形を用いる方法(MAP 解析 1)と等価 剛性による固有ベクトルを用いる方法(MAP 解 析 2)はよく一致した。(図-1 参照)
- ②ベースシアを一致させる解析を行った簡易タイ プの場合,MAP解析では塑性化する箇所の変位 が比例負荷の場合より大きい(図-1参照)

③簡易タイプの場合、荷重増分を制御する第1層

して,基本的なパラメトリックスタディを行うもの である。パラメトリックスタディにおいて,建物各 層の荷重変形曲線を直接設定する簡易タイプと標準 的な板状集合住宅を想定した立体骨組タイプを取り 上げる。各モデルに対して,それぞれ比例負荷と MAP 解析を比較している。

は純ラーメン構造であり、張間方向は戸境壁を耐震 壁とした耐震壁付きラーメン構造である。桁行き方 向を解析対象とした。

表-1 RO モデルの諸元(簡易タイプ)

層	δ a(cm)	Qa(kN)	$\alpha^{(1)}$	<b>r</b> 1)			
5	0.212	3956	7.67	3			
4	0.212	6612	7.67	3			
3	0.212(0.17)	8800(7040)	7.67(9.80)	3			
2	0.212	10599	7.67	3			
1	0.212(0.17)	12039(9631)	7.67(9.80)	3			
1) $\oplus 0$ $= 1 + 1 + 2 = 1 + 2$							

1) 第2折れ点耐力までROモデル  $\delta/\delta_a = Q/Q_a + \alpha (Q/Q_a)^r$ 第2折れ点耐力以降は初期剛性の1/100の直線

) () 内は, 弱層モデルの値

が弱層になる場合,上層の変位が比例負荷の場合 より小さくなる場合がある。

- ④最大層間変形角を一致させる解析を行った立体 骨組タイプの場合,MAP解析により,層間変形 角が弱層に集中し,生じ方が大きく異なる。
- ⑤ある層の層間変形角で耐力を規定する場合, MAP 解析により最大耐力に差が生じる。本スタ ディでは, MAP 解析における上層階の耐力が, 比例負荷の耐力より小さく評価された。



Basic Study on Modal Adaptive Pushover Analysis

YUICHI HIRATA TAKAYUKI SUGAWARA

Key Words : Modal Adaptive Pushover Analysis, Proportional Loading, Eigenvector,

Equivalent Damping Factor, Parametric Study

せん断専用取付ボルトを用いた積層ゴムの引抜対応浮上がり機構の開発 鈴木 亨 松永 健太郎 小田 稔 南 圭祐 薫田 里実 河井 慶太 原田 浩之 キーワード:免震構造,積層ゴム,引張対策,浮上がり機構,実大試験

# 研究の目的

免震構造に不可欠な積層ゴムは、その構造上、圧 縮方向には大きな耐力を有するものの引張方向の耐 力は非常に小さい。想定すべき地震動の巨大化と免 震構造を適用する建物の多様化によって、積層ゴム に引張力を作用させない従来の設計が難しい建物も 増えてきたため、近年では上部構造の部分的な浮上 研究の概要

図-1 に引抜対応浮上がり機構の概要を示す。

浮上がり機構として、引抜対応ボルト(M30)とせ ん断対応ボルト(M42)を設ける。引抜対応ボルトの フランジプレート上部には引抜対応ゴムを設け、引 抜力発生時に引張力は引抜対応ゴムを介してコンク リートに伝達される。引抜対応ゴムの剛性は積層ゴ ムの引張剛性と比べて十分小さいことから、引張力 はこの引抜対応ゴムの剛性により左右され、免震材 料への引張力を低減することができる。引抜対応ボ ルトが取り付くフランジプレートの穴径をボルト径 より十分に大きくすることによって、装置に働くせ ん断力は引抜対応ボルトを介して基礎に伝わらない 構造としている。せん断対応ボルトは免震装置が浮 上った状態でせん断力をフランジプレートから基礎

各種検討の結果,本浮上がり機構は,積層ゴムに 過大な引張変形や引張応力を作用させることなく上 部構造を浮上らせることのできる機構であることが 確認できたとともに,せん断対応ボルトの健全性, 浮上がり時における引抜対応ゴムの回転抑制効果を 確認することができた。



がりを許容することによって,積層ゴムに作用する 引張力を他の支承に再配分する設計も行われるよう になってきた。

本報では,新たに開発した積層ゴムの引抜対応浮 上がり機構について,その概要と性能確認試験結果 について報告する。



図-1 引抜対応浮上がり機構の概要

コンクリートへと伝達する。

本機構における, せん断対応ボルトの FEM 解析お よびボルトの単体試験, 実大サイズの積層ゴムを用 いた引張ーせん断試験を実施した。



Tensile Measures System for Laminated Rubber Using Fixing Bolts Carrying Only Lateral Force TORU SUZUKI KENTARO MATSUNAGA MINORU ODA KEISUKE MINAMI SATOMI KUNDA KEITA KAWAI HIROYUKI HARADA

Key Words : Seismically Isolated Structure, Laminated Rubber, Tensile Measures Device, Uplift Mechanism, Full

Scale Experiment

アルミ手摺り補修工法の開発

蓮尾 孝一 蝦名 浩二 西脇 靖洋 キーワード:劣化,補修,バルコニー,手摺り

# 研究の目的

近年集合住宅のストックが増加し築年数も長くな り、多くの建物で経年劣化が発生し、補修・補強が 必要な建物も増加している。建物の点検・調査等で、 集合住宅のバルコニーに取り付けてある手摺り及び その周辺のコンクリートが劣化し、安全上問題であ る事例があることが判明している。状況としては、 手摺り支柱そのものが劣化、手摺り支柱埋設部のコ ンクリートが劣化、ないしはその両方である。劣化 研究の概要

劣化したアルミ製の手摺りの補修工法を開発する ため、バルコニーを模擬した部材による実験を行っ た。実験ではバルコニー部材の手摺り支柱埋設部コ ンクリートのひび割れ(写真-1)や欠損(写真-2)を再 現し、これに対して各補修方法(エポキシ樹脂注入、 ポリマーセメントモルタル修復、アラミド繊維シー ト貼り、剥落防止塗料塗布)を施し、その効果を確認 することを目的とした。実験は、図-1に示すように 手摺りの支柱を模擬した鋼管に水平方向より加力し て、手摺り支柱、および支柱前面のコンクリート表 面の変位を測定した。

# 研究の成果

今回の実験の結果より、アルミ手摺支柱埋設部の コンクリート補修方法として以下を確認した。

- 各補修方法は、不具合がない健全試験体と 同等ないしはそれ以上の耐荷重を有している。
- ② コンクリートのひび割れへの補修では、エ ポキシ樹脂を注入したものは、ほぼ健全試験 体と同等な耐荷重性能になった。
- ③ アラミド繊維シートによるひび割れ補修は、
   健全試験体の 2~3 倍の耐荷重であった。
- ④ ひび割れを剥落防止塗料で補修したものは、健全試験体とほぼ同様の耐荷重であった。
- ⑤ コンクリート欠損への補修では、ポリマー セメントによるものはほぼ健全試験体と同等

した手摺りおよびコンクリートは、補修・補強・取替 えが必要になる。軽微な劣化では、補修により安全 性を確保できると考えられる。補修作業は、手摺り がバルコニーのほぼ先端に設置しているため建物外 部からの作業となる。本報告では、超高層集合住宅 を対象としたアルミ製の手摺支柱埋設部について、 施工性を考慮した補修工法について検討した。



な耐荷重性能になった。

⑥ ポリマーセメント+アラミド繊維シートで 補修したものは、健全試験体の約2倍の耐荷 重であった。

			ひび割れ時			最大時			
シリース゜	780	100	変位		変位		〔位		
	小具合	111115	荷重	加力	コンクリート	荷重	加力	コンクリート	
				位置	前面		位置	前面	
	ひび割れ	エポ注入	1.48	1.40	1.01	1.87	3.18	4.51	
		エポ注入							
	ひび割れ	+アラミド繊維	1.91	1.78	2.22	2.51	4.39	6.37	
		(AK40/40)							
т	Threaden アラミト 繊維					2.26	4 30	7.75	
1	00840	(AK40/40)				2.20	4.00	1.10	
	断面欠損	断面修復	0.78	0.53	0.27	1.04	1.41	1.91	
	断面欠損	断面修復							
		+アラミド繊維	1.52	0.83	3.13	2.02	5.12	10.78	
		(AK40/40)							
	アトアド生いけつ	アラミド繊維				1 56	1 94	2.58	
	0000	(AK20/20)				1.00	1.54	2.00	
		アラミド繊維		/					
п	ひび割れ	(AK20/20)				1.39	2.81	4.34	
п		範囲狭		/					
	ひび割れ	975°-1°		/		1.03	1.27	0.46	
	ひび割れ	RTワンカ・ート・				1.02	0.99	0.99	
	ていてが割れ	無	/			0.93	1.20	1.54	

表-1 健全試験体との比較

Development of Repair Method for Aluminum Balcony handrail KOICHI HASUO KOJI EBINA YASUHIRO NISHIWAKI

Key Words : Deterioration, Repair, Balcony, Handrail

スリット型吸音機構によるトンネル発破音の低減手法

岩本 毅 山地 宏志 嶋田 泰 中森 純一郎 キーワード:トンネル発破音,スリット型吸音機構,模型実験

# 研究の目的

トンネル掘削時の発破音は,数Hzから数+Hzの 低周波音帯域で音圧が最大となるため,低周波騒音 被害がしばしば問題となる。低周波騒音被害は,建 具等をがたつかせる「物的影響」,眠りを妨げる「睡 眠影響」,圧迫感,振動感や頭痛等がもたらされる「心 理的・生理的影響」等に分類されるが,いずれも社 会生活に影響を与え,トンネル施工に係る最も重要

# 研究の概要

幅 12m 程度の道路トンネルを想定し,図-1,2に 示すように模型は 1/32 縮尺とした。トンネル本体 は塩ビ管 (VU 管 350A)として,中央付近の 580mm (実物換算 20,000mm)部分にスリット型の隔壁を 設置できるようにした。

妻側に設けたスピーカより正弦波を掃引させて放 出し,開口端における音圧を測定した。スリット型 吸音機構はスリットの開口幅,奥行きを変化させつ つ,共鳴周波数を等しくした5種類のタイプを作成 した。それぞれについて吸音機構を設置していない 場合との音圧レベル差を求めた。

# 研究の成果

実験結果を図-3 に示す。31.5Hz 付近が最も音圧レベルが減衰しており、およそ 10dB の減衰効果が生じた。減衰効果は共鳴周波数を中心として1オクターブバンド以上の帯域で効果が見られた。63Hz 以上の比較的高い周波数においても減衰効果が表れているが、板振動による吸収と思われる。

各タイプを比較すると細かな違いはあるものの, 減音性能に大きな差は生じていないことが判る。あ る共鳴周波数に対しては,背後空気層が等しければ スリットの形状に左右されることなく減音効果はほ とんど変わらない。従ってスリットを構成する部材 (板幅,奥行き)を統一させてスリット幅のみの変 な環境問題となっている。

このような現状に鑑み筆者らは, 坑内のデッドスペ ース(坑内作業に顕著な影響を及ぼさないという意 味で)を共鳴空間として利用する現地組み立て型の 低周波音減衰装置を設計・開発した。本報告ではス リット型吸音構造の低減効果について模型実験によ り検討した結果を報告する。



化で様々な周波数に対応できる可能性が高いことが 示唆された。



Reduction of Tunnel Blasting Noise by Slit Type Acoustic Absorption Mechanism Takeshi Iwamoto Hiroshi Yamachi Yasushi Shimada Jun-ichiro Nakamori Key Words : The tunnel blasting noise, Slit type acoustic absorption mechanism, Model experiment

# 多点風速計の周波数応答補正による瞬間風速評価

作田 美知子 岩本 毅

キーワード:多点風速計,瞬間風速,風環境評価,周波数応答補正

# 研究の目的

風環境評価のための風洞実験では、建物周辺の複 雑な流れ場において数多くの測定点を評価する必要 があるため、無指向性の多点風速計(GMA)を用い ることが多い。風環境評価では、瞬間風速の評価も 重要となるが、GMA は応答性能が低く、瞬間風速 研究の概要

GMA で計測した風速値による瞬間風速の評価手順を示す。GMA と応答性能が高い熱線流速計 (HWA)を用いて気流の同時計測を行い,得られた 風速時刻歴波形をフーリエ変換する。HWA を基準 とした振幅の比率 GMA/HWA=gain および位相の 差分 GMA-HWA=phase を算出し,gain とphase の近似値を用いて GMA の振幅スペクトルと位相ス ペクトルに補正を施す。補正後の振幅スペクトルと 位相スペクトルに逆フーリエ変換を行い時刻歴波形 に戻す。

本研究では、GMA の周波数応答特性の把握および補正値(gain, phase)を求めることを目的に、研究の成果

結果の一例として, GMA の中では高い応答性能 をもつ TMA のスペクトルを図-2, 図-3 に, 補正前 後の時刻歴波形を図-4 に示す。

GMA (SMA, TMA) は 10Hz 以上の周波数でも振幅は小さくなるものの,風速変動を捉えていた。また,同時計測結果から求めた gain と phase を用いて補正した風速波形は,補正前よりも HWA の変動を再現していた。時間スケール 1/100 程度を想定す

180

9(

0

.9(

-180

区植

10

10

₩ H 10<sup>-3</sup>

⇒10<sup>-4</sup>

10

10<sup>-</sup> 10<sup>-</sup>

10

TMA(補正前)

 $10^{0}$ 

図-2 振幅スペクトル

 $10^{1}$  10 f(Hz)

HWA

10-1

の評価を行う場合は、平均風速にガストファクターの仮定値を乗じて評価する。筆者らは、GMA を用いた瞬間風速の評価方法として、GMA の計測値に対して周波数毎に低下量や位相遅れを補正することで、瞬間値の評価を試みた。

HWAとGMA (SMAとTMAの2種類)を用いて気 流測定を行った。そして、GMAの計測値を補正し、 瞬間値を評価した。使用した風速計の外観を図-1に 示す。



ると、風環境評価における瞬間風速の評価に、本手 法が適用できるものと考える。



Evaluation on Instantaneous Wind Speed Measured with General Multi-Channel Anemometer by Correcting Frequency Response Characteristic MICHIKO SAKUTA TAKESHI IWAMOTO

TMA(袖正)í

10

10 f(Hz)

HWA

10

図-3 位相スペクトル

Key Words : Multi-Channel Anemometer, Instantaneous Wind Speed, Wind Environmental Assessment,

Correction Frequency Response Characteristic

# 鋼合成桁と PC 桁接合部におけるウェブずれ止めの 設計に関する研究

A Study on Design Method for Web Shear Connector in Joints of Composite Steel Girder and PC Girder

篠崎	裕生	HIROO SHINOZAKI
有川	直貴	NAOKI ARIKAWA
浅井	洋	HIROSHI ASAI

著者らが提案する鋼合成桁と PC 桁の接合構造では、上下フランジおよびウェブのずれ止めによって接合部 に作用する曲げモーメントとせん断力に抵抗する機構となっている。ウェブのずれ止めが必要なずれ抵抗を発 揮するためには、ウェブの面外方向に十分な拘束力が働くことが重要である。本論文では、拘束力を変化させ たずれ止めのせん断試験により面外拘束力と面外変位を定式化し、これを有限要素解析におけるジョイント要 素の構成モデルとして組み込んだ。この解析法を用いて、鋼合成桁-PC 桁のウェブ接合部に着目した載荷実 験を対象とした非線形有限要素解析を行い、ウェブ接合面の耐荷性状および面内・面外変形挙動を比較検証す るとともに、簡易なずれ止めの設計法を提案した。

キーワード:混合桁橋接合部, ずれ止め, 頭付きスタッド, 鋼管ジベル

The authors have devised the joint of composite steel girder and PC girder using shear connecting method. In this joint, web shear connector show performance in sufficient out-of-plane restriction. In this paper, simplified design methods of web shear connector is proposed and verified through loading tests of the scaled model together with three-dimensional nonlinear finite element analyses using joint elements for shear connector in consideration of out-of-plane restriction. Further, it is proved that new shear connector using mortal filled steel tube inserted in perforated steel plate are effectively available as web shear connector.

Key Words: Joint of Mixed Girder Bridge, Shear Connector, Headed Stud, Steel Pipe Dubel,

# 1. はじめに

著者らは、鋼合成桁と PC 桁の接合方式に着目し、少 数主桁形式の桁に対して図-1 に示すような接合構造を 提案し、実験・解析により設計法の提案を行ってきた <sup>1)</sup>。この接合方式では、上下フランジおよびウェブに配 したずれ止めによって、曲げモーメントとせん断力に抵 抗する機構になっているが、ウェブのずれ止めが必要な ずれ抵抗を発揮するためには、ウェブの面外方向に十分 な拘束力が働くことが重要である。本接合方式では、ウ ェブ部分に働く面外拘束力は、フランジに配したずれ止 めと上床版の横補強筋によって発揮されることを想定し ているが、これを設計するためには、面外拘束力がずれ 止めと接合部の挙動に及ぼす影響を定量的に評価可能な



図-1 鋼合成桁と PC 桁のずれ止め方式による接合



手法が必要である。しかし, ずれ止めのせん断方向と鉛 直方向の力と変形の関係を連成モデルとして定式化した 研究はまだない。

そこで本研究では、ウェブ接合面に働く面外拘束力が接 合面の耐荷・変形挙動に与える影響を明らかにすること を目的として、解析的検討を行った。まず、ずれ止めと して頭付きスタッドおよび鋼管に高強度モルタルを充填 した鋼管ジベル<sup>2)</sup>を用い,表-1のように面外方向の拘 束度を変化させた押抜き試験の結果に基づいて, ずれ止 めのせん断力ーずれ変位関係に及ぼす面外拘束力と面外 変位(開き変位)の影響を定式化するとともに、これを 有限要素解析におけるジョイント要素の構成モデルとし て組み込んだ。この解析法を用いて、鋼合成桁-PC 桁 のウェブ接合部に着目した載荷実験を対象とした非線形 有限要素解析を行い、ウェブ接合面の耐荷性状および面 内・面外変形挙動を比較検証した。さらに, 面外拘束力 を変化させた解析により、拘束力がウェブ接合面の耐 荷・変形挙動に及ぼす影響を解析的に明らかにした。最 後に、これらの結果を基にウェブずれ止めの簡易な設計 法を提案した。

# 2. ずれ止めのせん断-鉛直連成モデルの構築

#### (1) 面外方向拘束度を変化させた押抜き試験の概要<sup>3)</sup>

せん断-面外連成モデルの構築のため,H型鋼ウェブ にずれ止めを配置し、フランジ間にコンクリートを打設 した試験体を用い、PC 鋼棒による拘束力をコンクリー トブロック間に与えた状態で、H型鋼の断面に載荷して 押し抜く試験を実施した(図-2,図-3)。無拘束条件と 合わせて拘束度を数水準変化させた試験の結果、拘束度 に応じてせん断耐力が増加することが明らかとなった。 また、面外方向の拘束がない場合のせん断耐力は、開口



図-3 水平方向の拘束

表-1 拘束の条件

試験体名	拘束 PC 鋼棒	初期張力 (kN)
K-1, ST-1	—	0.0
K-2, ST-2	φ 23	0.0
K-3, ST-3	φ 23	1.0
K-4, ST-4	φ 16	1.0
K-5, ST-5	完全拘束	—



変位の増大によって,通常の二面せん断方式の押抜き試験<sup>4)</sup>によって構築されたせん断耐力評価式<sup>2),5)</sup>による 計算値を大きく下回ることが分かった。

# (2) 面外拘束の影響を反映したずれ止め挙動の定式化

ずれ止めのせん断力が面内ずれ変位と開口変位の影響を受けること,面外方向の力は,ずれ止め自体の面外 方向の抵抗力と,面内ずれ変位に起因して生じる力(せん断力と開口変位の関数で表す)の和で表せることを仮 定して,以下のように定式化した。

$$V = V_{max} \cdot f(\delta_s) \cdot g(\delta_n) \tag{1}$$

$$N = K_n \delta_n - \Delta N \tag{2}$$

 $\Delta N = V \cdot h(\mathcal{S}_n)$ (3) れ変位による非線形性を表す関数,  $g(\delta_n)$ :開口変位に よる非線形性を表す関数, N:面外方向の力(引張を

パラメータ	$V_{max}$ (kN)	$d_s$ (mm)	α	β	$a_1$	<i>a</i> <sub>2</sub>	$b_1$	$b_2$
頭付きスタッド	80.0	13.0	16.1	0.40	-0.214	1.01	1.09	0.374
鋼管ジベル	96.3	34.0	34.0	0.44	-0.390	1.18	0.857	0.0343
備考	頭付きスタ クの圧縮強 鋼管ジベル 圧縮強度 81 係数	ッド: φ13mm 変 39.6N/mm <sup>2</sup> , : φ34mm, 鋒 .2N/mm <sup>2</sup> , コ	n, L=80mm, 割裂引張強) 耐管厚 t=2.3mi ンクリートブ	降伏強度 37 度 2.71N/mm <sup>2</sup> n,降伏強度 ロックの圧縮	3N/mm <sup>2</sup> , 引張 に対する係数 427N/mm <sup>2</sup> , 弓 強度 39.6N/m	<ul> <li>議度 454N/m</li> <li> 張強度 460N</li> <li>m<sup>2</sup>,割裂引張</li> </ul>	nm <sup>2</sup> , コンクリ I/mm <sup>2</sup> , 高強度 強度 2.71N/m	ートブロッ Eモルタルの m <sup>2</sup> に対する

表-2 単純押抜き試験結果に基づいて決定したパラメータ







図-6 解析対象とした試験体諸元

ここに,V:せん断力, $\delta_s$ :ずれ変位, $\delta_n$ :開口変 位,  $V_{max}$ :二面せん断試験でのせん断耐力,  $f(\delta_s)$ :ず

正), $K_n$ :面外方向の引張剛性, $\Delta N$ :ずれ変形に起因 して生じる鉛直方向の圧縮力, $h(\delta_n):\Delta N$ とVの関係 を表す係数であり、開口変位 $\delta_n$ の関数で表されるもの と仮定した。関数 $f(\delta_s)$ は複合構造標準示方書<sup>5)</sup>を参考 に、式(4)で表されるものと仮定し、関数 $g(\delta_n)$ 、 $h(\delta_n)$ は、それぞれ鉛直変位の一次関数を仮定した。

$$f(\delta_s) = \left(1 - e^{-\alpha \cdot \delta_s/d_s}\right)^{\beta} \tag{4}$$

$$g(\delta_n) = a_1 \cdot \delta_n + a_2 \tag{5}$$

$$h(\delta_n) = b_1 \cdot \delta_n + b_2 \le 1.0 \tag{6}$$

ここに,  $d_s$ : ずれ止めの直径であり,  $\alpha$ , $\beta$ , $a_1$ , $a_2$ , $b_1$ , $b_2$ はずれ止めの種類や寸法,強度等に応じた係数である。

関数  $f(\delta_s)$  における係数  $\alpha, \beta$  は, 頭付きスタッド に対しては複合構造標準示方書<sup>5)</sup>に基づいて決定し, 鋼 管ジベルに対しては, 二面せん断試験におけるせん断力 ーずれ変位関係<sup>2)</sup> に適合するように決定した。関数  $g(\delta_n)$ における係数  $a_1, a_2$  は, 拘束力を変化させた単純 押抜き試験で得られたせん断耐力 $V_u^{33}$ と完全拘束試験体 のせん断耐力 $V_{max}^{20}$ の比,および耐力時の開口変位に基 づき, 図-4のように決定した。関数  $h(\delta_n)$  における係 数  $b_1, b_2$  は, 同一開口変位時における無拘束試験体と 拘束試験体のせん断力の差  $\Delta V$  で, その時のPC鋼棒に 生じる拘束力  $N_{PC}$  を除した値を算定し, これを近似す ることによって決定した。以上の手順により決定した係 数を**表-2**にまとめて示す。

#### (3) 適合性の検証

ー例として,鋼管ジベルを用いた単純押抜き試験体3 体(K-1:無拘束,K-2:φ23初期張力0.0kN,K-5:完 全拘束)に対して,上述のモデルとパラメータを適用し て計算した結果を図-5(a)~(c)に示す。これらより, 面外拘束条件の違いがせん断耐力に与える影響を定量的 に再現可能であることが示された。

# 3. 鋼合成桁-PC 桁接合部の非線形有限要素解析

#### (1)実験の概要

本研究では、提案接合方式における、ウェブのずれ 止めの設計法の構築を目的として実施した鋼合成桁一 PC桁のウェブ接合部のみをモデル化した模型試験体の 載荷実験を対象として解析を行った。試験体は、図-6 に示すように、H形鋼 (SS400, H-700×300×24×13)の ウェブにずれ止めを配置してRC桁と接合したものであ る。RC桁部は幅350mm,高さ550mmで,鋼桁との接合 長さは700mmとした。接合部が等曲げモーメント区間 となるよう、二つの載荷点に同一鉛直荷重を載荷する4 点曲げ載荷を行った。試験体はずれ止め種類が異なる2 体で、S試験体は直径13mm、高さ80mmの頭付きスタッ ドを片面30本,K試験体は外径34mm,全長150mmの鋼 管ジベル16本が、それぞれ接合部領域に配置されてい る。頭付きスタッドと鋼管ジベルの材料特性値は、表-2の備考欄に示す通りである。コンクリートの圧縮強度 は41.5N/mm<sup>2</sup>, 弾性係数28.3kN/mm<sup>2</sup>であった。

本実験では、鋼桁とRC桁をウェブのみで接合する代わりに、面外拘束力を測定することを意図して、図-7に



図-7 接合部の面外拘束方法



図-8 解析に用いたメッシュ図(左:S試験体,右:K試験体の接合部拡大図)

示すように、鋼板と溝形鋼(150×75mm)およびPC鋼棒 (φ32mm×4本、初期緊張力1.0kN/本)を介して接合部 コンクリートを面外方向に拘束することで、実際の接合 部の上下フランジおよび上床版の横補強筋による拘束力 を模擬した。

#### (2) 解析モデルと解析手法

前述のはり試験体に対して、非線形有限要素解析 の によるシミュレーションを行った。解析に用いたメッシ ュを図-8 に示す。鋼桁, RC 桁, 載荷版はすべて 20 節 点ソリッド要素でモデル化し、鋼材要素とコンクリート 要素の境界面には 16 節点ジョイント要素を配置した。 PC 鋼棒による面外拘束力は、ウェブ表裏のコンクリー ト表面節点同士を接続するトラス要素を 66 本 (S 試験 体) ないし 46本(K 試験体) 配置することで, 拘束力 がコンクリート表面で分散して働く挙動を模擬した(ト ラス要素の合計面積は実際の PC 鋼棒と同じ)。ただし, この実験では、溝形鋼が変形したため、計測された面外 変位に対して、PC 鋼棒張力が非常に小さい値であった。 そこで、実験で得られた面外変位と PC 鋼棒張力の関係 から、PC 鋼棒の見かけのヤング係数を算出 (4.38kN/mm<sup>2</sup>) し, 解析ではこれをトラス要素に入力 している。

ずれ止めの位置に配したジョイント要素に,2章で定 式化した式(1)~(6)に示すずれ止めの構成則を導入した。 ずれ止め以外の場所のジョイント要素には,接触・剥離 を考慮可能な単純接触要素を用いた。なお,実際の載荷 条件に合わせるため,解析は二つの載荷点に同じ荷重増 分を与える荷重制御により行った。したがって,実験で 見られるようなポストピーク領域は再現されていないこ とに注意されたい。

## (3) 解析結果

2 試験体の荷重-はり中央たわみ関係を,実験結果と 合わせて図-9 に示す。S 試験体では、剛性が大きく変化 する荷重レベルが実験に比べてやや小さいが、全体の傾 向は概ね再現できている。解析でも実験と同様、S 試験 体の方が K 試験体に比べて、初期の剛性や耐力が大き い結果となった。

## (4) 面外拘束度の影響とずれ止めのせん断力分布

前述した通り,本解析では,実験で計測された面外変 位とPC鋼棒張力との関係から,PC鋼棒の見かけのヤン グ係数を算出し,これをトラス要素に入力した。しかし, 実験におけるPC鋼棒の直径と載荷前の導入プレストレ ス(1.0kN)は,実際の接合部の上下フランジのスタッ



図-10 面外拘束度が荷重-たわみ関係に 及ぼす影響

ドおよび上床版の横補強筋剛性を念頭に設定されている。 そこで,トラス要素のヤング率に本来の値 (200kN/mm<sup>2</sup>)を入力し,面外変位に対して高い拘束力 が作用する状態として解析を行った(溝形鋼が完全に剛 との条件に相当する)。荷重-はり中央たわみ関係を図 -10に示す。基本ケースに比べて,初期の剛性はほと んど変わらないが,面外変位が大幅に抑制されることに よって耐力が向上していることが分かる。

図-11と図-12は、図中に示した横一列(縦一列) のずれ止めに着目して、ずれ止め上下(左右)のウェブ 鋼板のひずみ差の分布を実験値と計算値で比較したもの である。ひずみ差が大きいほどずれ止めのせん断力も大 きいと考えられる。図より、回転中心が接合部の中央付 近にあり、距離に比例したひずみ差が生じていることが



図-11 ずれ止め前後の鋼板ひずみ差の分布(鉛直ひずみ, 左:鋼管ジベル, 右:スタッド)



図-12 ずれ止め前後の鋼板ひずみ差の分布(水平ひずみ,左:鋼管ジベル,右:スタッド)

分かる。また、実験値と計算値は概ねよく一致している。

# (5) ウェブずれ止めの設計

最外縁のずれ止めがその耐力に達した時点が接合部 の耐力であると仮定すると,抵抗力の総和は以下の式で 示すことができる。

$$M_{\max} = \frac{V_{\max}}{x_0} \sum_{n=1}^{n} x_n$$
 (7)

ここに, $M_{max}$ :接合部の最大抵抗モーメント,x:n番目のずれ止めの回転中心からの距離, $x_0$ :最外縁ずれ 止めの回転中心からの距離,n:ずれ止めの本数,であ る。式(7)を用いて計算した最大抵抗モーメントは,S 試験体で446kNm(荷重換算で892kN),K試験体で 378kNm(756kN)となり,図-10の結果と概ね一致して いる。拘束度を上げた解析結果では,最大荷重時の開口 変位は極めて小さく(K試験体:0.2mm,S試験体: 0.3mm),完全拘束に近い条件での耐力を発揮している と考えられる。したがって,解析の対象とした試験体接 合部においては,フランジに配したずれ止めと上床版の 横補強筋によって発揮される面外拘束があれば,接合部 に作用する回転力に対してずれ止めが最大限抵抗できる と考えられる。また,ここで示した解析手法により,ず れ止めが最大限抵抗するために必要な面外拘束度を検討 することが可能である。

# 4. まとめ

本研究の範囲内で得られた知見を以下に列挙する。

- 面外拘束を与えた単純押抜き試験結果に基づき, 頭付きスタッドおよび鋼管ジベルを対象として, 面外拘束圧がせん断カーずれ変位関係に及ぼす影
   響を考慮可能なせん断ー面外連成構成式を定式化 した。この構成式を構成モデルとしてジョイント 要素に組み入れた非線形有限要素解析を用いて, 鋼桁-RC 桁接合部の載荷実験の再現解析を行った。 提案した連成モデルおよび解析手法は,実験の傾 向を概ね再現可能であることが明らかとなった。
- ② ウェブ接合部での面外拘束度を増加させた試解 析を行った結果,対象とする鋼桁-RC 桁接合部で は,面外変位が抑制されることによって,耐力が 向上することを解析的に示した。接合部の耐力は, 接合部中央を回転中心としてそこからの距離に比

例したせん断抵抗を仮定し,最外縁のずれ止めが 耐力に達した時の抵抗力の総和として計算するこ とができる。

謝辞:本論文における解析的検討は、埼玉大学大学院理 工学研究科牧剛史准教授のご指導・ご協力をいただき実 施したものです。この場を借りて御礼申し上げます。

#### 参考文献

- (篠崎裕生,浅井洋,紙永祐紀,牧剛史,睦好宏史: 少数主桁形式の鋼合成桁と PC 桁のずれ止め方式に よる接合構造の研究,構造工学論文集 Vol.60A, pp.861-871, 2014.3
- 2) 篠崎裕生,浅井洋,牧剛史,睦好宏史:鋼板孔を利用した円柱部材によるずれ止めの実験的研究,土木 学会論文集 A1 (構造・地震工学), Vol.69, No.3, 543-556, 2013.
- 3) 有川直貴, 篠崎裕生, 浅井 洋, 牧 剛史: 押抜き 試験における横方向拘束が鋼管ジベルのせん断耐力 に与える影響, 第 23 回プレストレストコンクリー トの発展に関するシンポジウム論文集, pp.399-402, 2014.10
- ・頭付きスタッドの押抜き試験方法(案), JSSC テク ニカルレポート, No.35, pp.1-24, (社) 日本鋼構造 協会, 1996.11
- 5) 複合構造標準示方書 2009 年制定, 土木学会, pp.60-62, 2009.
- Maekawa, K., Pimanmas, A. and Okamura, H.: Nonlinear Mechanics of Reinforced Concrete, Spon Press, 2003

# 梁状構造を用いた押抜きせん断補強に関する実験的研究

Experimental Study on Punching Shear Reinforcement Methods using Beam Elements.

三加	崇	TAKASHI SANGA
篠崎	裕生	HIROO SINOZAKI
浅井	洋	HIROSHI ASAI
有川	直貴	NAOKI ARIKAWA
竹山	忠臣	TADAOMI TAKEYAMA

PC タンク等の容器構造物底版の押抜きせん断補強として,鉄筋コンクリートの増打ちやせん断補強鋼材を 配置する工法が一般的に用いられている。しかしながら,これらの補強方法では自重の増加やせん断補強鋼材 の追加配置のために既存の鉄筋を傷つける恐れがある。そこで,著者らは,鉄筋コンクリートの梁部材を付加 することによる底版の押抜きせん断補強工法を考案した。梁部材による補強では,増打ちと同等のコンクリー ト量や鉄筋量でありながら,より大きな補強効果が得られることを確認した。 キーワード:押抜きせん断,梁状補強,容器構造物

An additional concrete casting and adding reinforcing bar embedded into RC base plates are generally used as methods for improving punching shear capacity for vessel structure. But these methods have involved some problem such as increasing dead weight or causing damage to existing structure. The authors have developed methods for shear reinforcement using RC beam. The RC beam reinforcement method showed high improving shear capacity having the same capacity as the additional concrete casting method.

Key Words: Punching Shear, Reinforcement using RC Beam, Vessel Structure

1. はじめに

貯水機能を有する容器構造物は,高度成長期に多く建 設され,更新の時期を迎えつつある。現在の耐震基準 が,施工当時と異なっている構造物が多く,壁や底版の 曲げ耐力やせん断耐力が不足することが指摘されてい る。また,杭基礎による構造物では,底版に杭反力が作 用し,押抜きせん断破壊が懸念される構造物が見受けら れる。

壁や底版のせん断補強工法として,鉄筋コンクリート の増し打ちによる補強が一般的である。増し打ち部によ り,曲げやせん断,押抜きせん断耐力を向上させること が容易であるのに対し,自重の増加や容器構造物の場合 には,容量が低下することが懸念される。一方,底版を 削孔して,せん断補強鋼材を配置するせん断補強工法<sup>1)</sup> が,近年では採用例が増えている。しかしながら,せん 断補強効果を得るためには,理論上は版厚の1/2以下の 配置間隔が必要である。そのため,相当量の削孔が必要 となり既設部の鉄筋を損傷する場合がある。また,あと 施工のため,鋼材配置後の充填材の不良等があると漏水 や想定される耐力が低下することが考えられる。

著者らは、押抜きせん断に対する底版補強方法とし て、梁部材を付加する方法を考案した。梁状とすること で自重の増加を抑制しつつ既設部の剛性を増大させてひ び割れの発生を抑制することを目的とした。

ここでは,底版を模擬したコンクリート版を用いて, コンクリートの増打ちおよび梁状構造で補強を行った試 験体を製作して,補強効果を確認した。

# 2. 試験概要

試験体の種類を表-1,試験体形状を図-1に示す。 case1 を基準試験体として, 1800×1800×200mm のコン クリート版である。鉄筋はD16が125mm間隔で格子状に 配置され,純かぶりは17mm である。 case2 ~ case4 は,case1 と同寸法のコンクリート版に補強を行った。

case		試験体形状					
	試験体種類	床版		補強量			
		形状	鉄筋	コンクリート	鉄筋		
1	基準			-	—		
2	增厚(t=60mm)	1900 × 1900 × 200mm	D16 SD245 sta125mm	1800 × 1800 × 60mm	D6 SD345 ctc50mm		
3	增厚(t=100mm)	1000 × 1000 × 200mm	DT0 SD345 CtCTZ5mm	1800 × 1800 × 100mm	D10 SD345 ctc67mm		
4	梁試験体			200×200×2545mm×2方向	D22 SD345 ctc51mm		

表-1 試験体種類









(c) case3

VP50

D6@50

D6@50

1800





(d) case4

150

28

		コンクリート			鉄筋			
case	試験体種類	既設部	増厚および梁状	合計	既設部	増厚および梁状	合計	
		(m <sup>3</sup> )	(m <sup>3</sup> )	(m <sup>3</sup> )	(kg)	(kg)	(kg)	
1	基準		_	0.648		—	49.0	
2	增厚(t=60mm)	0.040	0.194	0.842	40.0	29.8	78.8	
3	增厚(t=100mm)	0.048	0.324	0.972	49.0	49.3	98.3	
4	梁試験体		0.196	0.844		39.7	88.7	

表-2 コンクリート量および鉄筋量



(a) case3

写真-1 補強鉄筋



case2 の補強は、コンクリートの増打ち厚さを 60mm と し,D6の鉄筋を50mm間隔で格子状に配置した。純かぶ り 24mm である。 case3 の補強は、コンクリートの増打 ち厚さを100mmとした。鉄筋はD10で, 67mm間隔で格 子状に配置した。純かぶりは24mmである。 case4 は梁 部材を付加した試験体である。梁の断面は 200×200mm とし,対角に配置した補強形状である。鉄筋は,梁の軸 方向にD22を3本配置した。梁のせん断補強と既設部と のアンカーとしてD13の鉄筋を100mm間隔で梁のせん断 破壊と押抜きせん断破壊の破壊面を跨ぐように、梁の軸 方向鉄筋に対して45度に配置した。また、梁状構造を設 置する既設部は目荒らしした。使用したコンクリート量 および鉄筋量を表-2に示す。 case4 のコンクリート量 は, case2 の 60mm の増打ちと同等程度で case3 の 0.6 倍であり,鉄筋量は case2 の約 1.3 倍, case3 の約 0.8 倍である。

試験におけるコンクリートおよび鉄筋の材料物性を **表-3**に示す。コンクリートの強度は、既設部および補強 部とも同等程度で23.7N/mm<sup>2</sup> ~ 25.8N/mm<sup>2</sup>,鉄筋の降伏 強度は367N/mm<sup>2</sup> ~ 384N/mm<sup>2</sup> であった。

載荷方法を図-2に示す。載荷位置は、コンクリート版 の中央とし、載荷面にφ300mmの鋼板を設置して載荷ジ ャッキ(容量 3000kN)により載荷を行った。支点は、 1500mmの支点距離で4辺を可動支点とした構造であ る。支点の鉛直方向の拘束には,異形 PC 鋼棒を配置 し、全てに荷重計を設置した。支点の荷重の不均等を調 整するために、載荷初期において支点の荷重が同じにな るように調整した後に、単調載荷で試験を実施した。





**写真-2** 試験状況 (case4)

計測項目は,載荷荷重,コンクリートの変位,既設部 および補強部の鉄筋ひずみ,コンクリート表面のひずみ を測定した。

	e 試験体種類	コンクリート				鉄筋							
		既設部			増厚および梁状		既設部			増厚および梁状			
case		圧縮強度	引張強度	弾性係数	圧縮強度	引張強度	弾性係数	降伏強度	引張強度	弾性係数	降伏強度	引張強度	弾性係数
		(N/mm <sup>2</sup> )	$(N/mm^2)$	(kN/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	$(kN/mm^2)$	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(kN/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(kN/mm <sup>2</sup> )
1	基準	25.6	-	26.7	-		—	367	562	188	-	-	-
2	增厚(t=60mm)	25.8	1	26.8	29.4	1	28.3	367	562	188	375	558	189
3	增厚(t=100mm)	25.7	2.12	19.6	21.9	2.19	25.0	384	544	190	382	570	185
4	梁試験体	23.7	2.25	19.7	27.6	2.60	27.6	384	544	190	378	554	190







# 3. 試験結果

試験体の耐力を推定するために, コンクリート標準示 方書<sup>2)</sup>に示される式(1)を用いて押抜きせん断の耐力を 算出した。

$$V_{pcd} = \beta_d \cdot \beta_p \cdot \beta_{\gamma} \cdot f'_{pcd} \cdot u_p \cdot d / \gamma_b$$
(1)

ここで,  $f'_{pcd} = 0.20 \sqrt{f'_{cd}}$  (N/mm<sup>2</sup>),  $f'_{cd}$  はコンク リートの設計基準強度(ただし  $f'_{pcd} \le 1.2$  (N/mm<sup>2</sup>)),  $\beta_d = \sqrt[4]{1000/d}$  (d: mm) (ただし  $\beta_d \le 1.5$ ),  $\beta_y = \sqrt[3]{100 p_y}$  (ただし  $\beta_y \le 1.5$ ),

 $\beta_{\gamma} \leq 1 + 1/(1 + 0.25 u/d)$ , *u*載荷面の周長 (mm),  $u_{p}$ :照査断面の周長 (mm) で,載荷面から d/2離れ た位置で算定する。dおよび p;有効高さおよび鉄筋 比, $\gamma_{b} = 1.0$ である。 case2 ~ case3 の  $f'_{cd}$  について は,増打ちおよび梁状の実験時におけるコンクリートの 圧縮強度より、断面高さの比率を考慮した値を用いた。 pおよび dについては、既設部および増打ち部の鉄

筋を考慮した有効高さと鉄筋比とした。また,case4 については、図-3に示すように,補強されていない範囲と, 梁状に補強された断面に分割して算出した。

計算値と試験結果を表-4,載荷荷重と版の中央変位の 関係を図-4に示す。試験時の最大荷重は, case1 の 465.7kN に対して, case2 は, 627.1kN で case1 の1.35 倍, case3 は, 1119.3kNで1.88倍, case4 が1104.0kNで 表-4 最大荷重一覧表

		変位			
case	計算値 (kN)	実験値 (kN)	実験値 /計算値	case n /case1	実験値 (mm)
1	450.8	594.1	1.32	1.00	10.4
2	630.9	801.8	1.27	1.35	6.3
3	751.2	1119.3	1.49	1.88	7.8
4	596.7	1104.0	1.85	1.86	9.4



図-5 荷重と既設部鉄筋ひずみ

case3 と同等程度であり1.86倍であった。本試験での梁 状構造の場合,同じコンクリート量で増打ちした case2 に対して約 1.4 倍の耐力を有しており, 1.7 倍のコンク リート量を有する case3 と同等程度の耐力となった。計 算値に対して実験値は case1 で1.32倍, case2 で1.27 倍, case3 で1.49倍であり比較的同じ耐力比であるのに 対して, case4 では1.85倍であり,計算値に対して他の 試験体と比較して高い耐力を有している結果となった。

載荷荷重と既設部中央の鉄筋ひずみの関係を図-5に示 す。鉄筋ひずみの降伏は、約2000µである。 case3の増 打ちと case4 の梁状補強をした場合、床版に発生する鉄 筋ひずみは、ほとんど同じ挙動であった。全ての試験体 で鉄筋が降伏した後に、最大耐力となっていることか ら、既設部の鉄筋を降伏させないことが、耐力の増加に つながるものと考えられる。

載荷荷重と補強部の鉄筋ひずみの関係を図-6に示す。 補強部の鉄筋ひずみは、既設部の鉄筋より先行して降伏 しているが、さらに荷重が増加していることから、耐力 については、補強部の鉄筋降伏の影響はほとんどないも のと思われる。

押抜きせん断耐力を評価するにあたり,既設部の鉄筋 降伏に着目して,図-7の断面モデルに対して断面分割法 によりモーメントと既設部の鉄筋ひずみの関係を算出し た。計算結果を図-8および表-5に示す。鉄筋降伏時の曲 げモーメントの計算値は, case1 で94.3kN・mに対して case2 が 169.5kN・mで case1 の1.80倍, case3 が 242.5kN・mで case1 の2.57倍, case4 が, 220.8kN・ mで case1 の2.34倍である。実験における既設部が降伏 ひずみに達するときの case1 に対する荷重比率は図-5よ り, case2 で1.73倍, case3 で2.47倍, case4 で2.21倍 であり, case1 との荷重比率は計算値と実験値でほぼ同 等程度であった。

本実験では、各試験体の既設部の鉄筋降伏後における 荷重増加の差が小さく、押抜きせん断破壊に至っている ことから、鉄筋の降伏荷重が、押抜きせん断耐力に寄与 するのでないかと想定した。そこで、 case1 の式 (1) に よる押抜きせん断耐力に断面分割法による鉄筋の降伏荷 重の比率から増打ちおよび梁状の補強による押抜きせん 断耐力を推定した。case2~case4は、0.97倍~1.05 倍と実 験値と推定値がほぼ一致する結果となった。式 (1) に既 設部の鉄筋の降伏の比率を考慮することで、増打ち部や 梁状構造による補強による押抜きせん断耐力を比較的良 好に評価できるもの考えられる。ただし、梁状構造の種 類による妥当性については、今後の検討課題である。

試験体切断面を**写真-3**に示す。 case1 は載荷端から支 点に向かって斜めに押抜きせん断ひび割れが進展してい る。一方,増打ちした case2 では,支点に向かう斜めひ び割れが増打ち界面に達した後に,界面に沿ったひび割 れとなって端部まで進展した。 case3 も同様であった。 増打ち部を跨ぐひび割れもあるが,表面に達していな い。端部側に発生したひび割れが大きいことから,中央 側のひび割れは,斜めひび割れおよび界面のはく離が生



じた後に誘発された2次的なひびわれであると考えられる。 case4 では,梁状補強がされていない箇所は,

case	式(1)より	鉄筋降伏曲げモー	:時の メント	推定値	美験値		
	1	2	3	$4 = case11 \times 3$	5	5/4	
	(kN)	(kN∙m)	比	(kN)	(kN)	比	
1	450.8	94.3	1.00		/	$\backslash$	
2	630.9	169.5	1.80	810.3	801.8	0.99	
3	751.2	242.5	2.57	1159.5	1119.3	0.97	
4	596.7	220.8	2.34	1055.6	1104.0	1.05	

表-5 鉄筋降伏を考慮した押抜きせん断耐力

case1 に近い破壊形態で支点に向かって押抜きせん断ひ び割れが発生している。梁状補強の箇所については、

case2 に近い破壊形状で,支点に向かって押抜きせん断 ひび割れが発生し,端部では,界面に沿ったひび割れが 発生している。また, case2 と同様に,中央側に増し打 ち部を跨ぐひび割れもあるが,表面に達しておらず,ひ び割れ幅が小さいことから,耐力には関与していないも のと考えられる。

# 4. まとめ

梁状構造による押抜きせん断破壊に関して,以下の知 見が得られた。

- 梁状構造による補強耐力は、本構造の場合、同等 程度のコンクリート量の増打ちと比較して、約 1.4 倍の押抜きせん断耐力を有し、約 1.7 倍のコンクリ ート量による増打ちと同等程度の耐力を有すること が可能であることがわかった。
- ② 既設部の鉄筋が降伏後に,押抜きせん断破壊が発生しており,鉄筋の降伏を抑制することが耐力の向上に寄与することがわかった。
- ③ 梁状構造における押抜きせん断耐力の計算値は、 式(1)では過小評価となる。既設部のみの式(1)に よる押抜きせん断耐力を既設部の鉄筋が降伏するモ ーメントの比率を用いることで、梁状構造の押抜き せん断耐力を推定できた。

梁状構造の押抜きせん断耐力は、コンクリート量が同 等程度でも高い耐力を有することが可能であり、必要な 耐力に対して容器構造物の容量の減少を増打ちと比較し て抑制することが可能である。今後、最適な梁状構造の 形状を検討するとともに、押抜きせん断耐力の算出方法 を精査していくことが必要である。

# 参考文献

1)小林靖典,小林亨,清宮理:異形鉄筋の埋め込みに よるあと施工せん断補強工法に関するはりの載荷実 験,コンクリート工学年次論文集, Vol.24, No.2,



(a) case1



(b) case2



(c) case4 **写真-3** 破壊状況

pp.1549-1554,2002

 2)2012年制定、コンクリート標準示方書[設計編], 土木学会、2012

# コンクリートの表面近傍にアラミド緊張材を用いた梁の 曲げひび割れ性状

# Flexural Cracking Behavior of Concrete Beam Reinforced with Aramid Fiber Strings Placed in the Cover Concrete

竹山	忠臣	TADAOMI TAKEAYAMA
有川	直貴	NAOKI ARIKAWA
三加	崇	TAKASHI SANGA
浅井	洋	HIROSHI ASAI

RC はりの表面近傍に,細径のアラミド連続繊維を複数本配置した場合の曲げひび割れ幅制御に関する検討 を行った。はりの曲げ試験の結果,本実験の範囲では,ひび割れ本数に変化はみられなかったが,ひび割れ幅 が局所化し,拡大することを抑制できた。アラミド連続繊維にあらかじめ張力を与えた実験では,曲げひび割 れ発生直後におけるひび割れ幅を抑制することが可能であった。

キーワード:アラミド連続繊維,緊張材,かぶり,ひび割れ幅

This paper describes flexural crack widths of RC beams which are reinforced with small diamental strings of aramid fiber. The strings are placed in the cover concrete. Result of the bending test on RC beams, the number of cracks of the RC beams did not depend on the amount of placing strings of the aramid fiber. Localize the crack width of RC beams was controlled by placing strings. The strings to which the tensile stress are given can expect the reduction of crack width after flexural crack happened. *Key Words*: Aramid fiber, PC tendon, Cover concrete, crack width

# 1. はじめに

近年, コンクリート構造物に要求される性能は多様化 しており, 繊維補強コンクリートがその一つとして挙げ られる。例えば, コンクリートのひび割れ制御を目的と した短繊維補強コンクリート<sup>1)</sup>, FRPを緊張材や補強材 として用いる連続繊維補強コンクリート<sup>2)</sup>などがある。 この中で, 有機繊維であるアラミド3軸メッシュシート <sup>3)</sup>は, あらかじめ型枠に設置して剥落防止に用いられて いる。このような用途では, 例えば, 細径のアラミド繊 維をコンクリート表面近傍に複数配置し緊張力を与える ことで, コンクリートの剥落防止に加えて, ひび割れ幅 を抑制できると考えられる。

筆者らは、アラミド繊維に張力を与え、超薄型 PC 板 のプレストレス導入および曲げ耐力についての検討を行 い、薄肉部材にプレストレスを導入できることを報告し た<sup>4)</sup>。本研究においては、一般的な RC はりのかぶり部 分に、緊張したアラミド繊維を配置した供試体の曲げ試 験により、そのひび割れ特性の改善効果について検討した。

# 2. 実験概要

#### (1) 試験体

図-1,図-2に本研究で用いた試験体を示す。幅 400mm,高さ200mm,長さ3600mmのはりとした。断面 上・下縁にD16軸方向鉄筋(SD345)を3本ずつ配置 し,下縁から5mmの位置に10mm間隔でアラミド繊維 (以下,アラミド緊張材)を配置した。

#### (2) 使用繊維および試験体一覧

本研究では、アラミド繊維に撚りを与えて糸径 1.7mmに収束し、1本当たりの断面積 1.201mm<sup>2</sup>,引 張耐力2248N/mm<sup>2</sup>(メーカー提示の引張耐力)のアラ ミド緊張材<sup>4)</sup>を用いた(**写真-1**)。なお、アラミド緊 張材は樹脂を含浸していない。 アラミド緊張材の引張試験結果を図-3,表-1に示 す。本研究で使用したアラミド緊張材は,撚りを与え て糸状にしているため張力を与えた直後,アラミド緊 張材の伸びが大きく生じる。これを本稿では絞りと称 する(図-3中①)。試験は,JISA1192に準じて行っ た。アラミド生材の両端を樹脂加工し,つかみ部とし たものを供試体として用いた。本実験で用いたアラミ ド緊張材の応力-ひずみ関係は図-3に示すように,ひ ずみが大きくなるほど応力の増加が大きくなる傾向を 示す。表-1の中のヤング係数 Efp はJIS にしたがって 計算したもので,引張荷重の20~60%間の勾配であ る。ヤング係数 E は図-3中②~ Tfou の勾配である。

供試体は、母材とつかみ部の境界で破断するため引 張強度はメーカー提示の引張強度(*f<sub>fu</sub>*)よりも小さく なっている。

表-2に試験体一覧を示す。 SN はアラミド緊張材を 配置していない試験体である。 SO はアラミド緊張材 を配置した時にたるみが生じない程度の張力を与えた もので絞りによる変形が除去できていない試験体であ る。 S9 は図-3中①までの初期の絞りがなくなる程度 の張力を与えた。なお, S9 は緊張装置の関係でアラ ミド緊張材の配置本数は35本とした。 S57 は絞り変形 の除去とプレストレスによる効果を期待した。図-3に は,各試験体のアラミド緊張材張力レベルを併記し た。

#### (3)使用繊維および試験体一覧

図-4に S57 のアラミド緊張材の緊張装置を示す。フレ ームの間に山留材を挟み込んで反力フレームとし、片端 にはM16全ねじ緊張ボルトを介して鋼製緊張プレートを 固定した。他端には鋼製緊張プレートを設置した全ねじ ボルトに緊張用センターホールジャッキ(容量400kN) とロードセル(200kN)を設置してナット定着した。ア ラミド緊張材は、φ10mm 丸鋼に1本のアラミド緊張材 を互い違いに掛けて固定した。緊張の際には、全ねじボ ルトナットを締め込み、アラミド緊張材のたるみをとっ て両端のアラミド緊張材位置で測定している2箇所の変 位が均等になるように緊張し、2台のロードセルの合計



0 <sup>2</sup> 4 6 ひずみ(%) 図-3 引張試験結果

表-1 引張試験結果

試験体	ヤング係数 $E_{fp}$ (GPa)	ヤング係数 <i>E ※</i> (GPa)	引張強度 <i>f<sub>fpu</sub></i> (MPa)	備考 (f <sub>fpu</sub> /f <sub>fu</sub> )
No.1	32.8	39.3	2031.2	0.90
No.2	32.5	42.0	1785.4	0.79
No.3	30.8	41.4	1797.7	0.80
平均	32.1	40.9	1871.4	0.83

	アラミド 緊張材 の有無	アラミド 緊張材の 本数 (本)	導入時				載荷時		
34EA (+-			アラミド緊張材		コンクリート		コンクリート		
試験体 名称			導入張力 (kN)	引張耐力 <sup>4)</sup> に 対する割合 (%)	ヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	ヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	ひび割れ 発生強度 (N/mm <sup>2</sup> )
SN	無	-	-	-					
S0		39	0	0	33.1	53.1	32.4	58.7	3.3
S9	有	35	5.2	9					
S57		39	38.8	57	28.7	33.3	28.6	38.5	3.0

表-2 試験体一覧
値が所定荷重になるまで緊張した。

#### (4)試験体製作

アラミド緊張材を緊張後,型枠を設置し,鉄筋を所定 位置に配置して,最大骨材寸法 20mm のレディーミクス トコンクリートを試験体の上面から打設した。打設後, 湿布養生を行い,1週間実験室内に静置した。

# 3. 実験方法

#### (1)アラミド緊張材によるプレストレス導入試験

コンクリートを打設し,1週間養生した後,型枠を脱 枠し,アラミド緊張材の張力を導入した。計測位置図を 図-5に示す。導入時の計測項目は,鉄筋ひずみとコンク リートひずみとした。鉄筋のひずみは,鉄筋のリブの内 側にゲージ長さ2mmのひずみゲージを貼付けて測定し た。コンクリートのひずみは,単軸のゲージ長さ60mm のひずみゲージを貼付けて計測した。ただし,下縁のコ ンクリートひずみは,計測していない。なお, S9 は導 入するアラミド緊張材の張力が小さく導入による影響が 小さいと思われたため,導入時のひずみの計測は行って いない。

#### (2)曲げ試験

載荷は、載荷スパン600mm, せん断スパン 1200mm の 2 点載荷とし、試験機には、容量 2000kN の万能試験機 を用いた(図-6)。試験体に均等に荷重をかけるため、 載荷冶具とロードセルの間に球座を設置して載荷した。

荷重の検出には、容量 300kN のロードセルを用い、た わみの計測には、高感度変位計(容量 25mm)を用い、 等曲げスパンの箇所には容量 50mm のものを用いた。鉄 筋およびコンクリートのひずみゲージの配置はプレスト レス導入時と同じである。ひび割れ幅の検出には、パイ 型変位計を用い、曲げによる曲率の影響を考慮するため 試験体側面の下縁から 7.5mmの位置(取付コマ寸法

15×15mm)に標点距離が50mm(容量5mm)を試験 体中央から6箇所(中央も含む),標点距離が100mm (容量5mm)を5箇所設置し,計21箇所にパイ型変位 計を取り付けた。本研究では試験体の下縁から7.5mmの 位置のパイ型変位計で測定した開口幅をひび割れ幅とし

# 4. 実験結果

た。

#### (1)アラミド緊張材によるプレストレス導入

S57のプレストレス導入時のコンクリートの圧縮強度





を表-2に示した。図-7にプレストレス導入時のひずみ分 布を示す。導入ひずみは計算値とほぼ一致しており,試 験体中央区間 1800mm の範囲において均等にプレストレ スが導入されているのが分かる。図-8に中央断面におけ る導入ひずみを示す。導入ひずみは計算値とほぼ一致し ており、かぶりの小さいところにプレストレスを導入し ても平面保持の仮定が成立することが分かる。また、プ レストレス導入後、部材端部および下面に付着ひび割れ は発生していない。このことから、試験体のかぶり部分 にプレストレスを導入することが可能であることが分か る。

# (2)曲げ試験結果



\_\_\_\_\_\_ 引張

0 (川)やすい (川)やすい)のです。 (川)やすい)の

10

0

CL

計算値

 $\odot$ 

計算値

導入ひずみ(上端鉄筋)

導入ひずみ(下端鉄筋)

900

計算値(上端)

計算値(下端)

**図-10** 荷重-変位関係

いずれの試験体も材齢2~3週間の間に載荷を行った。 S57の圧縮強度が他の試験体の65%程度となっている が,これは試験体製作時期がS57のみ異なるためである (表-2)。

図-9に破壊時のひび割れ図,図-10に試験体中央の荷 重-変位関係,表-3に試験結果を示す。計算値はファイ バーモデルを用いて算出した値である。材料モデルはコ ンクリート標準示方書5)に準じた。コンクリートの圧縮 強度は載荷試験時の実強度を用い、鉄筋降伏応力度は引 張試験による結果を用いた。アラミド緊張材のヤング係 数は繊維規格値<sup>の</sup>を用い, 絞りの影響を考慮していな い。曲げひび割れ発生荷重は、試験体下縁に貼りつけて いたコンクリートゲージの測定値が急変した荷重であ る。なお, SN は試験体に載荷治具をセットした後,急 激に載荷を行い,ひび割れが発生してしまったため,曲 げひび割れ発生荷重を記載していない。いずれの試験体 も曲げひび割れが発生し、引張鉄筋が降伏した後、上縁 が圧壊する曲げ圧縮破壊に至った。曲げひび割れ発生荷 重は S57 の実験値が計算値よりも若干高いことが分か る。引張鉄筋降伏荷重,最大荷重は計算値よりも実験値 が若干大きいが、いずれも概ね一致していることが分か

#### (3)荷重-鉄筋ひずみ

る。

かぶり部分をアラミド緊張材で補強すれば、同一荷重 を載荷した際、試験体下面に発生するひび割れは分散も しくはひび割れ幅が小さくなることが期待された。すな わち、同一荷重の時、鉄筋に発生するひずみが小さけれ ば、表面のひび割れ幅は小さくなると言える。図-11 に 荷重 20kN (最大曲げひび割れ幅で0.05~0.15mm 程 度), 40kN (最大曲げひび割れ幅0.3mm程度)の時の 引張鉄筋のひずみ分布を示す。なお、図に示している鉄 筋ひずみはひずみゲージを取り付けた2本の下縁の鉄筋 で、同程度のひずみを示したため、2つの平均値として いる。荷重 20kN の時、全ての試験体の鉄筋ひずみの最 大値は計算値とほぼ同程度である。\$57 の鉄筋ひずみは SN, S0, S9 の鉄筋ひずみよりも約300µ小さい値に 収まっている。荷重 40kN の時, SN, S0, S9 の鉄 筋ひずみは計算値と同程度であるのに対して, S57 は計



試験体名	曲げひ 発生 <i>P</i> (k	び割れ 荷重 c <sup>k</sup> N)	引張 降伏 <i>P</i> (k	鉄筋 荷重 <sup>sy</sup> N)	最大 <i>P</i> , (k	荷重 <sup>nax</sup> N)	備考					
	計算値	実験値	計算値	実験値	計算値	実験値						
SN	11.9	-	48.4	54.4	61.7	69.0	上縁の圧壊					
SO	11.9	10.6	50.9	58.0	78.7	80.5	上縁の圧壊					
S9	12.5	11.2	52.3	59.1	78.7	82.8	上縁の圧壊					
S57	10.0	15.3	59.0	59.8	73.9	81.3	上縁の圧壊※					

表-3 実験結果

※S57のみ上縁の圧壊時にアラミド緊張材が破断

算値よりも約300μ大きく,他の試験体と大差ない値となった。

#### (4)曲げひび割れ幅

図-12 に本試験において得られた荷重-ひび割れ幅の 関係と土木学会コンクリート標準示方書の曲げひび割れ 幅の算定式<sup>5)</sup>を用い,計算値から得られた荷重-引張鉄 筋応力の関係から算出した結果を比較した。

$$w = I.Ik_1k_2k_3\left\{4c + 0.7(c_s - \phi)\right\}\left(\frac{\sigma_{se}}{E_s} + \varepsilon_{csd}'\right) \quad (1)$$

ここに、k<sub>1</sub>、k<sub>2</sub>、k<sub>3</sub>:鉄筋の表面形状やコンクリートの品質、鉄筋の段数を考慮する係数(k<sub>1</sub>=1.0,

k2=0.89 , k3=1.0) ※S57 のみ k2=0.96 , c:かぶり

(mm), c<sub>s</sub>:鋼材の中心間隔(mm), φ:鋼材径

(mm), σ<sub>se</sub>: 鋼材位置のコンクリート応力度が0の状態からの鉄筋応力度の増加量(N/mm<sup>2</sup>), E<sub>s</sub>: 鉄筋の弾性係数(N/mm<sup>2</sup>), ε<sub>ssd</sub>: コンクリートの収縮およびクリープ等を考慮するための数値。

なお、本研究においては、アラミド緊張材の弾性係数 が鋼材に比べて小さいこと、打設から載荷までの期間が 短いことから、収縮やクリープ、アラミド緊張材の張力 低下が小さいことが考えられたため、アラミド緊張材の 張力低下および収縮等は無視することとした。

SN は、計算値よりひび割れ幅は大きい傾向を示した。最大曲げひび割れ幅は S0 、 S9 、 S57 のいずれも実験値と計算値は概ね一致していることが分かる。 S57 は曲げひび割れ発生直後においては他の試験体よりもひび割れは抑制されているが、荷重が大きくなると差が認められなくなった。

図-13 に荷重 20kN, 30kN, 40kN の時のひび割れ 幅の分布を示す。ここでの計算値は式(1)から得られた 結果を示している。 SN のひび割れ幅は,計算値を大き く越えるものが数カ所見られ,ばらつきが大きい。一 方, S0, S9, S57のひび割れ幅の分布は計算値と同 程度かそれ以下に制御されていてバラつきが少ない。取 り付けたパイ型変位計は、2本以上のひび割れをまたい でいないことを確認していることから、アラミド緊張材 を配置することで、ひび割れ幅が局所的に大きくなるこ とを抑制することは可能であった。

# 5. まとめ

本研究では、コンクリートのかぶり部分の補強を目的 に、下縁から 5mm の位置にアラミド緊張材を配置し、 そのアラミド緊張材に与える張力の影響を検討し、以下 の結論が得られた。



図-13 ひび割れ幅分布

- ① アラミド緊張材をコンクリートの下縁から 5mm の位置に配置し、アラミド緊張材に張力を導入する ことで、ひび割れ発生荷重は計算値とほぼ一致し、 計算通りの曲げ耐力が得られる。
- ② アラミド緊張材に張力を与えることで本試験体では、曲げひび割れ発生直後のひび割れ幅を抑制することができる。
- ③ アラミド緊張材を配置することでひび割れ幅が局 所化し、拡大することを防止できる。

# 参考文献

- 柳博文,松岡茂,武田康司,松尾庄二:鋼繊維補強 コンクリートのひび割れ分散効果に対する実験的研 究,コンクリート工学年次論文集, Vol.20, No.3, pp.1225-1230, 1998
- 中井裕司,浅井洋,岡野素之,小田切隆幸:連続繊 維緊張材を用いた PC 梁のせん断性状,コンクリー ト工学年次論文集, Vol.15, No.2, pp.865-870, 1993
- 3) 青木圭一,中井裕司,多田育修:テクニカルレポート
   ト 予防保全としての剥落防止工法の開発 砂付ア
   ラミド3軸メッシュ工法,コンクリート工学,
   Vol.42, No.11, pp.29-34, 2004.11
- 4) 竹山忠臣,有川直貴,三加崇,浅井洋:アラミド繊 維を緊張材に用いた薄型 PC 板の基礎的研究,プレ ストレストコンクリート工学会 第23回プレストレ ストコンクリートの発展に関するシンポジウム論文 集, pp.593-598,2014,10
- 5) 土木学会:コンクリート標準示方書[設計編], 2012
- 6) 土木学会:連続繊維補強材を用いたコンクリート構
   造物の設計・施工指針(案),コンクリートライブ
   ラリー88

# 施工方法がコンクリートの表層品質に及ぼす影響

Influence of Placement Procedure on Surface Quality of Concrete

石澤 正大 MASAHIRO KOKUZAWA
 佐々木 亘 WATARU SASAKI
 藤岡 泰輔 TAISUKE FUJIOKA
 土木技術部 大野 寛太 KANTA ONO
 土木技術部 汚波 明宏 AKIHIRO SHIBA
 土木技術部 淺井 宏隆 HIROTAKA ASAI

施工方法がコンクリートの表層品質に及ぼす影響について検討を行った。表層品質の評価は、表層透気係 数および表面吸水速度を用いた。壁部材での施工方法については、打込み・締固め・養生および透水型枠シー トの効果を確認した。その結果、透水型枠シートの使用方法によって、表層透気係数および表面吸水速度が大 幅に低減されることがわかった。床部材での施工方法については、均しおよび真空脱水などの効果を確認した。 その結果、真空脱水では表層透気係数および表面吸水速度が低減され、表層品質の向上が確認された。 **キーワード**:表層品質、透気係数、吸水速度、養生、透水型枠シート、真空脱水工法

Placement procedures which effect to the surface quality of concrete were examined. For quantitative evaluation of surface quality, surface coefficient of air permeability and the surface speed of water absorption were employed. Regarding to placement methods for wall part, the effect of placing, compacting, and permeability formwork sheet were observed. As a result, surface coefficient of air permeability and surface speed of water absorption were substantially reduced by percolation mold sheet. Regarding to placement methods for deck slab part, the effect of leveling and vacuum dewatering were observed. As a result, vacuum processing method reduces surface coefficient of air permeability and surface speed of water absorption and improve surface quality of concrete.

*Key Words*: surface quality, Surface coefficient of air permeability, surface speed of water absorption, curing, permeability formwork sheet, vacuum dewatering method

# 1. はじめに

コンクリート構造物の劣化は、二酸化炭素や塩化物イ オンなどの劣化因子がコンクリート内部へ侵入すること により進行するため、耐久性を確保・向上させるために は、コンクリート表層部(かぶり部)の品質、特に物質 透過性が重要になる。

一方で、コンクリート構造物の耐久性は、コンクリートの使用材料や配合だけに左右されるのではなく、施工の影響も大きく受けることが知られている。しかし、施工の影響が構造物の耐久性や物質移動抵抗性に及ぼす影響については、まだデータも少なく、十分に解明されていない状況にある。

壁部材では、部材厚が狭く棒状のバイブレータの挿入 が困難なため、かぶり部を十分に締固めるのが難しい状 況になることや、側面への給水による十分な湿潤養生の 実施が困難なため、乾燥の影響を受けやすいことなど が、表層部の品質に影響を与えると考えられる。

また床部材では、施工面積が広く締固め方法や養生方 法による影響を受けやすいことや、均しや養生のタイミ ングを見極めることが難しく、施工者の技量によるバラ ツキなどの影響を受けやすいと考えられる。

そこで,壁部材および床版部材を模擬した試験体を用い,締固めや養生,表面仕上げなどの施工方法がコンク リートの表層品質に及ぼす影響について検討を行った。



写真-1 壁試験体



写真-2 床版試験体

表-1 壁試験体の使用材料および配合

	呼び	スラ	Gmax	W/C	s/a	空気量		単位量 (kg/m <sup>3</sup> )									
記号	強度	ンプ	(mm)	(%)	(%)	(%)	セ	セメント(C)		水	細骨材(S)		S)	粗骨材(G)		高性能AE	AE
	$({\rm N}/{\rm mm}^2)$	(cm)					日政	ま 活	高炉	(W)	S1	c?	c3	G1	G2	減水剤	減水剤
							中蚀	百通	B種			3-	55				
PC40 (H)	40	12	20	40.4	44.5	4.5	401	-		162	397	276	114	499	501	2.61	-
RC27 (N)	27	12	20	54.8	47.6	4.5	-	311	I	170	437	302	126	488	488	-	3.11
RC27 (BB)	27	12	20	54.8	47.2	4.5	_	_	311	170	431	299	124	488	488	_	3.11

表-2 床版試験体の使用材料および配合

	呼び	スラ	Gmax	W/C	s/a	空気量	単位量(kg/m³)							
記号	強度	ンプ	(mm)	(%)	(%)	(%)	セメン	セメント(C)		細骨材	知 畳 材(G)	高性能AE		
	$(N/mm^2)$	(cm)					早強	普通	(W)	(S)	祖月初(3)	減水剤		
PC40(H)	40	12	20	40.4	44.5	4.5	401	-	162	787	1000	2.61		
PC36(N)	36	15	20	42	42.7	4.5	-	381	160	746	675	1.52		
PC30(N)	30	12	20	52.2	45	4.5	-	308	160	829	1037	1.54		

表層品質の評価については,非破壊試験として表層透 気試験および表面吸水試験を行い,その後一部の試験体 についてはコアを採取し,促進中性化試験ならびに細孔 径分布の測定を実施した。

# 2. 試験概要

今回採用した施工方法は表-3に示す通り8種類ある。 (1) コンクリートの配合

壁試験体に用いた3種類のレディーミクストコンクリートを表-1に、床版試験体に用いた3種類の配合を表-2に示す。

壁試験体には、プレストレストコンクリート(PC)構造 物で一般的に用いられる配合で、早強ポルトランドセメ ントを使用した呼び強度40のコンクリート(以下

PC40(H) 配合)と,鉄筋コンクリート(RC)構造物に一般 的に用いられる配合で,普通ポルトランドセメント(以 下 RC27(N)配合)および高炉セメントB種(以下 RC27(BB)配合)を使用した呼び強度27のコンクリート を使用した。 また床版試験体には、壁試験体と同様に PC 構造物で 一般的に用いられる早強ポルトランドセメントを使用し た呼び強度40のコンクリート(以下 PC40(N) 配合)と、 場所打ち PC 中空床版橋で用いられる普通ポルトランド セメントを使用した呼び強度36のコンクリート(以下 PC36(N) 配合)および PC コンポ橋の場所打ち床版で用 いられる普通ポルトランドセメントを使用した呼び強度 30の普通コンクリート(以下 PC30(N) 配合)を使用し た。

### (2) 試験体の概要

試験体は壁および床版を模擬したものとした。壁部材 を模擬した試験体(以下,壁試験体)を写真-1に示す。 寸法幅900×高さ1800×厚さ400mmとした。また,床版 を模擬した試験体(以下,床試験体)を写真-2に示す。 寸法幅1800×高さ1800×厚さ200mmである。

### (3) 表層品質の評価方法

表層品質の評価は、非破壊試験としてトレント法<sup>20</sup>による表層透気試験および表面吸水試験(SWAT)<sup>30</sup>により行っ

表-3 施工方法

種類	施工方法
標準	通常の棒状バイブレータによる締固めと型枠存置による標準日数 <sup>1)</sup> の湿潤養生
振動系均し器具	均し作業とタンピング作業を同時に行うことができる機械であり,脱泡効果による表層の緻密化が 期待できる。(エンジン式の振動スクリード)
トロウェル	機械に設置されたコテを回転させながらコンクリートを均す機械であり,大きさの異なる2種類の 機械を使用した。(トロウェルA・B)
天端仕上げシステム	ローラーの回転に伴いこれを覆ったゴム材が回転しながら走行することで、コンクリート天端に圧 力と振動を与える仕組みであり、圧力による締固め効果、振動による脱泡効果による表層の緻密化 が期待できる。(写真-3)
真空脱水工法	真空ポンプを用いて表層部の余剰水を床版打設面から強制的に排出し,表層部を緻密化させる工法で,コンクリート舗装等で一般的に使用されている工法と,セメント粒子を通しにくい不織布で形成された特殊なシートを使用する改良型真空脱水工法の2種類を選定した。(写真-4,5)
気泡除去	表面部の気泡除去を目的とし,型枠の内面に当てるようにして挿入し,上側に引き抜くことで表面 の気泡を抜き取る,櫛状の気泡抜き取り具と,型枠面で使用するパンチプレート(孔開け加工され た鋼鈑)状のバイブレータを使用した。
養生	鉛直面用湿潤養生マット(十分に吸水させた後に脱型面に敷設)と、保水養生テープ(脱型後のコンクリート表面に直接貼付,乾燥防止)を使用した。また,型枠存置期間を約1ヶ月に延長したものについても試験を行った。(写真-6)
透水型枠シート	型枠内面に設置することにより、型枠近傍の余剰水や空気を型枠外へ排出させる機能を有するシートで、それぞれ構造が異なる3種類を選定し、使用した。( <b>写真-7</b> )



写真-3 天端仕上げシステム



写真-6 試験体の養生状況

た。試験材齢は5週~18週であり,壁試験体の測定は側 圧の影響を考慮して,下半分(高さ900mmまで)の領域 で行った。透気係数は3箇所,吸水速度は4箇所の平均 値とした。また,一部の試験体については非破壊試験の 後, $\phi$ 100mmのコアを採取し,温度20℃,湿度60%,  $C0_2$ 濃度5%の環境で促進中性化試験を実施した。細孔 径分布の測定は,水銀圧入式ポロシメータにより行い, 型枠面から深さ1cmの部分より実施した。



写真-4 真空ポンプ



写真-7 透水型枠シート排水状況

# 3. 壁部材の実験結果および考察

#### (1) 表層部の気泡除去が表層品質に及ぼす影響

気泡抜き取り具と気泡除去バイブレータを使用した場 合の表層透気係数比(標準施工に対する比率)および表 面吸水速度比(標準施工に対する比率)を図-1に示す。 気泡抜き取り具および気泡除去バイブレータは,表層透 気係数に対しては効果が確認できなかったが,表面吸水

写真-5 改良型真空ポンプ



速度は小さくなる傾向にあり、その効果は気泡除去バイ ブレータの方が若干大きい。エントラップトエアーの減 少が表面吸水速度に及ぼす影響は大きい可能性があり、 反対に、表層透気係数ではエントラップトエアーの減少 による影響は少ない可能性がある。また、表層で振動を 与えることにより、気泡除去効果以外に、ブリーディン グ水が集められることにより物質透過性の高い層が形成 されている可能性<sup>4)</sup>が考えられる。

### (2) 養生方法が表層品質に及ぼす影響

養生方法と期間を変更した場合の表層透気係数比およ び表面吸水速度比を図-2に示す。脱型後,湿潤養生マッ トおよび保水養生テープを用いて材齢14日および28日ま で湿潤養生を延長した場合,表層透気係数は延長期間が 長いほど低下する傾向にある。表面吸水速度について は,RC(N)配合では低下する傾向にあるが,PC配合で は効果が認められなかった。これらの結果は、図-1に示 すように,型枠存置期間の延長についても同じことがい





える。本実験で使用した RC 配合では,湿潤養生期間を 長くすることで十分な水和反応が進み,品質の向上が期 待できるが,一方で, PC 配合は標準日数の湿潤養生期 間で水和反応が十分に進んでいると示唆され,必要以上 に養生期間を長くしても品質向上が期待できないものと 考えられる。

# (3) 透水型枠シートの使用が表層品質に及ぼす影響

透水型枠シートを使用した場合の表層透気係数比およ び表面吸水速度比を図-3に示す。透水型枠シートを使用 することにより表層透気係数および表面吸水速度が大幅 に低下することがわかる。表層透気係数については、比 較的過大な値を示した RC(N)配合での透水型枠シート

F, E, RC(BB) 配合を除けば, 1/10程度に低減されて いる。表面吸水速度についても, 1/10程度にまで低減さ れていることがわかる。このことから,透水型枠シート を使用して型枠近傍の余剰水や空気を型枠外へ排出させ ることで,表層が緻密化され,表層の品質が大幅に改善 されることが確認された。

# 4. 床部材の実験結果および考察

#### (1)均し方法が表層品質に及ぼす影響

PC(構造)配合の供試体における表層透気係数比(標準施工に対する比率)および表面吸水速度比(標準施工に対する比率)を図-4に示す。

トロウェルBと天端仕上げシステム<sup>4)</sup>を使用した場 合,標準施工に比べ表面吸水速度は半分程度に小さくな るが,表層透気係数は若干大きくなる結果となった。そ の他の機械については,標準施工とほぼ同等の結果であ り,表層品質の向上は確認できなかった。均し機械の効 果については,締固めや脱泡効果による表層の緻密化が 期待されたが,均し方法の違いによる表層品質の有意差 は見られなかった。

また,湿潤養生期間を1か月まで延長した場合におい ても表層透気係数および表面吸水速度とも有意差は見ら れず,表層品質の向上は確認できなかった。



図-9 細孔径分布(標準と透水型枠シート)

# (2) 真空脱水工法が表層品質に及ぼす影響

PC36(N)配合の供試体の材齢41日における表層透気係 数および表面吸水速度を図-5に示す。真空脱水工法によ り、表層透気係数と表面吸水速度がともに低減し、真空 脱水工法による表層品質の向上が確認できた。真空脱水 工法にて表層部の余剰水を強制排出することにより表層 部が緻密化したためと考えられる。

#### (3) 改良型真空脱水工法が表層品質に及ぼす影響

PC30(N)配合の供試体の材齢42日における表層透気係 数を図-6に示す。表面吸水試験を実施したが、いずれの 供試体もほとんど吸水せず、測定限界にあるものと思わ れる。改良型真空脱水工法を行った供試体では、表層透 気係数が測定限界値の 0.001 ×10<sup>-16</sup>m<sup>2</sup>未満を示し、表層 品質の向上が確認できた。改良型真空脱水工法にて表層 部の余剰水を強制排出する効果と、特殊なシートのセメ ント粒子の残存効果により表層部が緻密化したためと考 えられる。

#### (4)促進中性化深さ

促進材齢28日における中性化深さと表面吸水速度および表層透気係数の関係を図-7および図-8に示す。表面吸



図-10 細孔径分布(標準と養生マット)

水速度については、中性化深さとの間に相関関係が認め られる結果となった。一方、表層透気係数については、 データのばらつきが大きく、中性化深さとの間に明確な 相関関係は確認できないが、表層透気係数が0.01×10<sup>-16</sup>m<sup>2</sup>以下で中性化深さが小さくなっている。表層透気係 数については、含水率の影響<sup>5)</sup>も報告されており、補正 方法等を検討する必要がある。

#### (5) 細孔構造との関係

壁試験体における配合について、型枠面から深さ1cm の部分の細孔径分布を測定した。細孔径分布の測定は、 水銀圧入式ポロシメータにより行った。細孔直径ごとの 細孔径分布を図-9,図-10示す。

図-9に示す透水型枠シートのほうが、図-10に示す湿 潤養生マットより透気係数および吸水速度ともに小さい が、細孔径分布の測定結果は、湿潤養生マットのほうが 全体的に細孔径が減少している。中性化の進行に支配的 な影響を及ぼすのは0.04 µ m以上の細孔量であるとの報 告<sup>の</sup>がある。本実験では、透水型枠シートと湿潤養生マ ットにおいて0.04 µ m以上の細孔量が減少していること が確認できた。さらに中性化深さも小さくなった。細孔 径分布の測定結果から、湿潤養生マットを用いた場合に 比べ,透水型枠シートを用いた場合には0.01~0.02 μ m 付近の細孔径の減少が大きいことが確認できる。すなわ ち,透水係数および吸水速度はこのあたりの細孔容積の 変化の影響を受けている可能性があり,中性化の進行に 支配的な影響を与える細孔径と異なる可能性がある。

# 5. まとめ

今回の試験で得られた知見を以下に示す。

- 壁部材に関して、透水型枠シートの使用により、 表層透気係数および表面吸水速度は大幅に低減され、表層品質が向上することが確認できた。
- ② 湿潤養生マット、保水養生テープ、型枠存置による湿潤養生の延長について、表層透気係数とRC(N) 配合における表面吸水速度で低下する傾向が認められた。
- ③ 床版部材に関して、均し方法については、表層透 気係数および表面吸水速度とも有意差は見られず、 表層品質の向上は確認できなかった。湿潤養生の延 長についても表層品質の向上は確認できなかった。
- ④ 真空脱水工法および改良型真空脱水工法は、表層 透気係数および表面吸水速度が低減され、表層品質 の向上が確認された。
- ⑤ 透水係数および吸水速度が影響を受ける細孔経と、中性化の進行に支配的な影響を与える細孔径とは異なる可能性がある。

本実験により,コンクリート配合や施工方法,養生方 法が,表層の物質移動抵抗性に影響を与えることを確認 した。また,表層透気試験と表面吸水試験では評価が異 なる場合があり,適用に当たっては今後の研究で明らか にしていく必要がある。

## 参考文献

- 1) 土木学会:2012年制定コンクリート標準示方書 [施 工編:施工標準], pp.122-123,2012
- 2)公益法人社団法人:構造物表層のコンクリート品質 と耐久性能検証システム研究小委員会(JSCE335委 員会)第二期成果報告書およびシンポジウム講演概 要集,2012.7
- 林和彦,細田暁:表面吸水試験によるコンクリート 構造物の表層品質の評価方法に関する基礎的研究, 土木学会論文集 E2, Vol. 69, No. 1, pp. 82-97, 2013
- 4)室田敬他: PC 橋床版コンクリートの品質向上および施工の合理化に関する研究,コンクリート工学年次論文集, Vol.36, No.1, pp.1522-1527, 2014
- 5) 三田勝也,加藤佳孝: ブリーディング水がコンクリ ート表層部の品質に与える影響に関する実験的検 討,コンクリート工学年次論文集, Vol. 33, No. 1, pp. 1385-1390, 2011.7
- 6) 蔵重勲他:透気係数の含水依存性を考慮したコンク リート表層品質の非破壊評価法の一提案,セメン ト・コンクリート論文集, No.65, pp.225-232, 2011
- 7) 郭度連, 宇治公隆, 國府勝郎, 上野敦:養生条件によるコンクリートの組織変化と中性化を支配する細 孔径の評価, 土木学会論文集, Vol. 718 / V-57, pp. 59-68, 2002. 11

# 各種硬化促進材料を用いたコンクリートの強度発現性と発熱特性

Strength and Heating Characteristics of Concrete Using Various Curing Promoting Material

恩田 陽介 YOSUKE ONDA
石澤 正大 MASAHIRO KOKUZAWA
佐々木 亘 WATARU SASAKI
谷口 秀明 HIDEAKI TANIGUCHI

本研究では、主として PC 上部工に用いるコンクリートを対象とし、各硬化促進材料の適用性の基礎的検討 として、初期材齢における強度発現性ならびに発熱特性について検討を行った。その結果、早強剤ならびに各 種混和材には凝結促進硬化が確認され、凝結速度が早まり、材齢初期における強度が高まったが、材齢長期に おける強度は変化が見られなかった。簡易断熱温度上昇試験における断熱温度上昇量の推定値は添加しない材 料に比べて、若干の増加傾向が見られた。

キーワード: 圧縮強度, 初期強度, 強度発現, 凝結, 簡易断熱, 早強剤, 促進,

In this study, mainly as a basic study of the applicability of various curing promoting material to the concrete for PC superstructures was examined about strength development, as well as heat generation characteristics in the initial material age. As a result, condensation promoting effect has been observed in the early-strength agents and various admixtures. Condensation rate was quickened and strength in the age of initial has increased. However, strength in the age of long-term showed no effect, it was observed that estimated value of the adiabatic temperature rise in a simple adiabatic temperature rise test increase slightly for the composition without additive.

Key Words: compressive strength, initial strength, setting, simple heat insulation, Hardening accelerator, acceleration,

# 1. はじめに

我が国では、東日本大震災以降の震災復興や東京オリ ンピックに向けた大規模開発が避けられない課題となっ ており、建設需要は多いにもかかわらず建設業における 人手不足は改善を見ないままである。そのため、以前に も増して施工サイクルの効率化が求められている。

コンクリートの施工・製造の現場では、寒冷期の初期 凍害を防止する場合やコンクリート二次製品の型枠の回 転を早める場合に硬化促進剤や早強剤<sup>1)</sup>が用いられてお り、関心が高まっている。

PC 橋梁施工の現場では、コンクリート打設後の初期 強度は、型枠の脱型時期やプレストレスの導入時期に影 響し、強度発現の遅いコンクリートは工期の延長に繋が る。そのため、現場においては早強セメントを結合材と して用いる場合が少なくない。しかし、寒冷期において は外気温の影響で強度発現に遅延が生じる。初期凍害を 防止するためにヒーター等でコンクリートの加熱養生を 行う必要があるが,現場条件によっては施工が困難とな る場合もある。

そこで本研究では,主として PC 上部工に用いるコン クリートを対象とし,早強剤および各種混和材の適用性 の基礎的検討として,初期材齢における強度発現性なら びに発熱特性について検討を行った。

## 2. 実験概要

# (1)使用材料と配合

今回の実験で用いた材料を表-1,配合を表-2に示す。 本実験では、コンクリートの初期強度発現性を高めるた め、C-S-Hナノ粒子により水和反応が促進される液体系 の化学混和剤としてカルシウムシリケート化合物のナノ 粒子を添加する早強剤<sup>1)</sup>(以下,MXS)と、粉体系 の、エトリンガイトの生成と水和促進作用により強度発

材料	氜	号	物性					
水	1	W	水道水					
セメント		Н	密度3.13g/cm <sup>3</sup>					
シリカフューム	в	SF	比表面積16.5m <sup>2</sup> /g,密度2.25g/cm <sup>3</sup>					
/泪 手□++		FCN	膨張性早期脱型混和材,密度 2.90g/cm <sup>3</sup>					
泥和材		SN	高強度コンクリート用混和材,密度 2.55g/cm <sup>3</sup>					
细母井	s	S S1 =		千葉県富津市産山砂, 密度 2.63g/cm <sup>3</sup>				
까¤ 円 4⁄1		S2	茨城県桜川市産砕砂, 密度 2.63g/cm <sup>3</sup>					
粗骨材		G	砕石2005,茨城県桜川市産,密度2.66g/cm <sup>3</sup>					
	SP	SP1	高性能AE減水剤 (ポリカルボン酸エーテル系化合物)					
	51	SP2	高性能減水剤(ポリカルボン酸エーテル系化合物)					
混和剤	AE1	AE	AE剤(変性ロジン酸化合物系陰イオン界面活性剤)					
	AE2		空気量調整剤 (ポリアルキレングリコール誘導体)					
	MXS		早強剤(カルシウムシリケート化合物)					

表-1 使用材料

表−2 配台	•
--------	---

	W/B	3 s/a		単位量 kg/m <sup>3</sup>							混和剤(B×wt%)				
配合名			w	В			5	S C		SD1	SD5	MYS	AF1	<b>ΔF</b> 9	
			**	Η	SF	FCN	SN	S1	S2	u	511	51 2	MAG	ALI	AE2
H40	40.0	43.0	160	400	0	0	0	302	453	1011		0	0.0		0
H40MXS	40.0	43.0	160	400	0	0	0	302	453	1011	0.7	0	2.0	0.09	0
H40FCN	40.0	43.0	160	380	0	20	0	302	453	1011	0.7	0	0.0	0.02	0
H40SN	40.0	42.7	160	340	0	0	60	298	447	1011		0	0.0		0
HSF22	22.0	-	185	757	84	0	0	0	778	0	0		0.0	0	
HSF22MXS	22.0	-	185	757	84	0	0	0	778	0	0	1.1	2.0	0	0.14
HSF22FCN	22.0	-	185	727	84	30	0	0	776	0	0	í F	0.0	0	

 記号
 性状
 概要

 MXS
 液体
 カルシウムシリケート化合物のナノ粒子が種結晶として作用し硬化を促進する

 FCN
 粉体
 Ca0, A1<sub>2</sub>0<sub>3</sub>, SO<sub>3が</sub>主成分であり、エトリンガイト生成により硬化を促進する

 SN
 粉体
 石膏とシリカフュームが主成分であり、蒸気養生にて強度が発現する

表-3 硬化促進材料





	ᇒᅀ	養生万法										
	封緘	蒸気										
	H40	12h, 18h, 24h, 1d, 3d, 7d, 28d	終了直後, 3d, 7d, 14d									
	HSF	12h, 18h, 24h, 1d, 3d, 7d, 28d	図-1参照									

現をする膨張性早期脱型混和材<sup>2)</sup>(以下,FCN),主に コンクリートパイル等に使用され,オートクレーブ養生 の省略が可能とされている,石膏とシリカフュームを主 成分とする高強度コンクリート用混和材<sup>3)</sup>(以下,

**SN**)を用いた。硬化促進材料について表-3にまとめて 記す。

評価の対象は, PC 部材に用いる設計基準強度が40~

40 シリーズ 右: HSFシリーズ) 50N/mm<sup>2</sup>程度のコンクリート(H40 シリーズ:H40, H40MXS, H40FCN, H40SN)と,厚さが薄いプレキャ スト PC 部材を想定した設計基準強度80~100N/mm<sup>2</sup>程 度の高強度繊維補強コンクリート<sup>4)</sup>から粗骨材と繊維を 除いた高強度モルタル(HSFシリーズ:HSF22, HSF22MXS, HSF22FCN)2種類とした。使用量はすべ

て標準使用量とし, MXS はベースとなる H40 と HSF22 の粉体比 2 %を単位水量の一部とした。混和材はいずれ も結合材とみなし, FCNは H40 で 20kg/m<sup>3</sup>, HSF22 で 30kg/m<sup>3</sup> を, SN は H40 で結合材中の15%をセメントに 置換して用いた。





# (2)試験内容

本研究では、コンクリートおよびモルタルの品質に関 する試験として,凝結試験,圧縮強度試験,簡易断熱温 度上昇試験を実施した。

凝結試験では, JIS A 1147 に準拠し, 20℃の恒温室に て試験を行った。H40シリーズではウェットスクリーニ ングによりモルタル試料を採取した。HSFシリーズでは ウェットスクリーニングを行わず高強度モルタルをその まま試料とした。

圧縮強度試験では、JIS A 1132 に準拠して、供試体を 作製し、JIS A 1108 に準拠して試験を行った。供試体 は、H40シリーズにφ 100×200mm、HSFシリーズにφ 50×100mmの円柱供試体を使用した。養生方法は恒温室 (温度20±2℃)での封緘養生、および蒸気養生とし た。養生の方法と試験材齢を表-4に示す。蒸気養生によ り与えた温度履歴および試験のタイミングを図-1に示 す。蒸気養生の前置き時間は最終バッチより3時間とし た。蒸気養生後の供試体は封緘養生と同様に保管した。

簡易断熱温度上昇試験では,H40シリーズについて発 熱性状の確認として,発泡スチロール製の簡易な断熱型 枠(以下,簡易断熱型枠)を用いて,内部にコンクリー トを打ち込み,コンクリート内部の中心と側面の温度測 定を行った。簡易断熱型枠の寸法を図-2に示す。また, 既往の研究<sup>5)</sup>を参考に,この簡易断熱型枠の熱損失につ いて求めた。φ150\*300mmの円柱供試体を,60℃にて存 置し,内部温度が均一になるように十分加熱した後,簡 易断熱型枠に挿入し,20℃60%の恒温室での経時変化を 測定したものから放熱量を求めた。ここで,簡易断熱試 験の気温との温度差に応じた温度降下勾配データから, 断熱温度上昇を推定した。

## 3. 実験結果と考察

# (1)凝結試験

H40シリーズとHSFシリーズの凝結試験結果を図-3に

示す。図-3の横軸には注水からの経過時間,縦軸には配 合を示している。

H40シリーズでは、H40MXSとH40SNにおいて凝結時間が早くなっており、両者の比較においてはほぼ同様な凝結促進効果が見られた。HSFシリーズにおいても同様に凝結促進効果が見られるが、HSF22FCNの凝結始発がHSF22MXSよりも早かった。

各混和材材料においては、MXS を用いた配合の始発時間は、どのシリーズも添加しない配合と比べて早く始発を迎え、H40MXSで75分、HSF22MXSで65分の始発時間の短縮となった。また、始発から終結に至るまでの時間は、H40MXSには影響は見られなかったが、

HSF22MXSで50分と、HSF22に対して15分短くなった。 既往の文献<sup>1)</sup>によると, C-S-H系早強剤ではW/C40%の 配合で添加量2%とした場合,始発時間が約1時間の短 縮,始発から終結に至るまでの時間も短くなる傾向があ ったとされており,本実験においても同等の効果があっ た。

FCNを用いた配合では、どちらのシリーズにおいても 早く始発を迎え、始発時間はH40FCNで75分、

HSF22FCNで85分の短縮となった。既往の文献<sup>2)</sup>におい ては、本研究とは雰囲気温度が異なり5℃の低温環境で の結果が示されているが、その結果は20kg/m<sup>3</sup>の添加で 始発時間に90分の短縮があったとされている。今回の実 験では20℃環境において実施したが、凝結時間は既往の 文献<sup>2)</sup>に対して、添加量が同量のH40シリーズでは短縮 効果は小さく現れた。一般に、コンクリートの凝結時間 は環境温度の影響を受け、環境温度が低い場合にはコン クリートの凝結時間は遅延する。今回の実験と既報を比 較して、凝結時間については環境温度やW/Cの相違から 環境温度による影響を評価することはできないが、凝結 時間の短縮効果は環境温度による影響を受けないものと 推察される。

H40SNでは、H40に対して、始発は35分早まったが、 始発から終結に至るまでの時間は10分長くなった。始発



図-6 圧縮試験結果(蒸気養生 左図:H40シリーズ,右図:HSFシリーズ)

の早まりについては、これは SN の主成分が石膏である ため、無混和と比較してエトリンガイトを多量に生成し たことによる凝結促進と SN に含まれるシリカフューム による凝結促進効果であると推察する。また、終結に至 るまで時間が長くなったのは、主成分である無水石膏に よる凝結遅延であると推察する。

#### (2) 圧縮強度試験

### a)封緘養生

図-4にH40シリーズ,図-5にHSFシリーズの試験結果 をそれぞれ示す。図中の左には材齢と材齢28dとの強度 比の関係,図中の右には材齢と強度の関係を示してい る。

図-4より, H40MXSと H40FCN では材齢 24h までの強 度発現が, 他配合に比べ大きく, 材齢 28d の強度比で約 50%の強度発現があることがわかる。これらはどちらの 配合も水和促進効果によるものと考えられる。

H40SNでは初期強度は他配合に比べ低かったが,材齢 7d以降に強度が増進し,材齢28dにおいては他配合と同 程度の強度発現があった。SNは主成分が石膏およびシ リカフュームであり,そのうちのシリカフュームは,ガ ラス質シリカを有しており,セメントの水和によって生 成される水酸化カルシウムとの間にポゾラン反応を示 す。材齢7d以降にポゾラン反応が進行して強度の増進が 見られたものと推察する。

H40では,材齢1d以降,材齢3dまでに強度増進が見られ,材齢3dでH40MXSやH40FCNと同程度の強度比が得られ,それ以降は材齢28dまでの強度比はほぼ同様に推移した。

材齢28日の強度においてはどの配合もほぼ同程度の値

	配合	H40	H40MXS	H40FCN	H40SN
実測値	T <sub>max</sub> (°℃)	56.7	60	60.4	54.6
	時間(T <sub>max</sub> )	16:50	14:20	14:00	17:30
JCI式	Q∞(°C)	68.0	68.0	65.2	59.8
推定值	Q <sub>∞</sub> (°C)	65.1	68.4	66.4	64.0
誤差		-4.2%	0.6%	1.8%	6.9%

表-5 最大温度と終局断熱温度上昇量

となっており、長期強度への影響は見られなかった。 以上より、H40配合においては、混和材料の種類によっ て強度の発現タイミングが異なるが、各種硬化促進材料 の長期強度への影響は少ないものと考えられる。

図-5(左)より, HSF22MXS およびHSF22FCNで は,初期材齢からHSF22より高い強度を発現し,材齢 18h で約60%の強度発現があった。HSF22では材齢1dで 強度比が他配合と近い値となり,その後はどの配合も同 様な強度発現を示した。

図-5(右)より, 圧縮強度は HSF22MS が最も大き く,その後, HSF22FCN, HSF22の順番に大きかった。 その差はどの材齢においても,それぞれ 5N/mm<sup>2</sup> 程度で あった。これらより, 混和材料を添加した配合の圧縮強 度は若干ながら大きい傾向を示した。

#### b)蒸気養生

図-6の左にはH40シリーズ,右にはHSFシリーズの試験結果を示す。

H40シリーズでは、どの配合も蒸気養生を行うことで 40N/mm<sup>2</sup>程度の強度発現があった。蒸気養生終了後も強 度が増進し、材齢 14d で60~70N/mm<sup>2</sup>の強度が得られ、

MXS とFCNを用いた配合ではH40およびH40SNより材 齢 14d の強度が高くなった。この理由として,前置き時 間の影響が考えられる。当日の練混ぜ順序はH40,

H40MXS, H40FCN, H40SNの順であり, それぞれ約40 分のタイムラグが発生している。そのため, 蒸気養生の 前置き時間も最大で約2時間の差が生じている。蒸気養 生におけるコンクリートの強度発現性は前置き時間に影 響を受け, 既往の文献<sup>の</sup>においては前置き時間を5hと長 くとることで, 強度を高めることができると報告されて いる。今回の実験では, 各配合の前置き時間に最大2時 間の差があり, 最も前置き時間の短かったH40SNでは材 齢 14d の強度が低く現れたと考えられる。

また,H40SNでは,封緘養生時の強度は他配合と比較 して低い値を示したのに対して,蒸気養生時では同程度 の値が得られている。これは蒸気養生を行ったことで水 和反応が促進し,強度発現したと推察される。

図-6(右)は、蒸気養生の最高温度到達からの時間と 圧縮強度の関係を示す。どの供試体も最高温度到達後8



hまでは強度は増進したが、8h以降の強度増進は見られず、圧縮強度はほぼ横ばいとなった。

HSFシリーズにおいても、H40シリーズと同様に前置 き時間の影響を受けていると考えられる。HSFシリーズ における当日の練混ぜ順序はHSF22、HSF22MXS、

HSF22FCNの順であり、それぞれ注水時刻に約1時間の 差が生じた。そのため、HSF22とHSF22FCNでは前置き 時間に2時間の差が生じているが、各配合における強度 には差があまり見られていない。これは図-3より HSF22FCNが2時間45分で凝結始発を迎えており、蒸気 養生の温度に耐えうるに十分な強度発現があったことに よるものと推察される。

#### (3) 簡易断熱温度上昇試験

図-7にコンクリート温度と外気温の実測値を示す。表-5 に最大温度とその到達時間, JCI 式<sup>7)</sup>による終局断熱温 度上昇量 Q<sub>∞</sub> 及び終局断熱温度上昇量 Q<sub>∞</sub>の推定値,両 者の誤差を示す。

ここで、終局断熱温度上昇量の推定値とは、今回の実 験において用いた断熱型枠によるコンクリート温度の実 測値から断熱型枠の放熱量による補正を行うことで求め た推定値である。図-8には、一例として、H40における 断熱温度上昇量の推定値とJCI式による値を示す。 今回の断熱型枠による簡易断熱温度上昇量の推定値 は,混和材料の添加のないH40の結果で誤差が 4.2 %で あり,温度は約 3℃ 低くなるという結果であった。この 推定値を断熱温度上昇試験の結果として取り扱うために は,さらなるデータの蓄積および断熱温度試験との整合 性の確認が必要であると考える。

H40MXSおよびH40FCNの最大温度の到達時間はH40 と比較して150分~170分早くなった。これらは、

MXS とFCNが水和促進効果を有しており, MXS にお いては C-S-H のナノ粒子が種結晶として作用することに よる水和促進<sup>1)</sup>により,また、FCNにおいては水和促進 によるエトリンガイトと C-S-H の多量生成によって,発 熱速度が早まったためと考えられる。また,最大温度  $T_{max}$ はH40に対して 3.3 ~ 3.7 ℃高くなった。簡易断熱 型枠では,断熱材に発泡スチロールを用いており完全な 断熱とは言えず外気温の影響を受ける。今回,用いた型 枠はどの配合も同一形状,同一場所にて温度測定を行っ たことから,ほぼ同様の外気温の影響を受けたと考える と,H40MXS,H40FCNではコンクリート温度が増加し ており,セメントペースト中の水和反応量も増加してい ると考えられる。

H40SNでは,最高温度はH40と比較して 1.9 ℃低く, 最高温度到達時刻は40分遅くなった。H40SNでは無水セ ッコウを添加したセメントペーストに見られるような<sup>8)</sup> エーライトの誘導期が長くなることによるピーク温度の 遅延が見られた。しかし,無水セッコウを添加した場合 に反応量が増大し温度が高くなることはなく,他配合に 比べてピーク温度は低く現れた。これは,FCNと同様 に,元々発熱量の大きい早強セメントに内割で置換して いるため,最高温度が低くなったと考えられる。

# 4. まとめ

早強剤および各種混和材を用いたコンクリートの初期 材齢における強度発現と発熱特性を調べた結果,以下の ことが明らかとなった。

- 本実験の範囲で用いた各種硬化促進材料では、凝 結の始発、終結時間は短くなった。
- ② 各種硬化促進材料を用いた配合では、強度発現の タイミングに影響は見られるが、長期強度において は影響が見られなかった。
- ③ H40シリーズにおいて蒸気養生時の強度発現に前置き時間の影響が見られたが、HSFシリーズにおいては前置き時間の影響は見られなかった。その理由としてHSFシリーズでは凝結始発が早く、十分な強

度が確保できた上で蒸気養生が開始されたことによ るものと推察された。

④ MXS とFCNでは水和促進により、最大温度到達時刻が早まり、最大温度も増加した。SNでは、石膏により最大温度到達時刻が遅くなり、セメント量の減少によって最大温度の低下が見られた。

以上より,各種硬化促進材料においては,その硬化促 進メカニズム・材料特性の違い,使用量より,強度発現 や発熱性状に影響があった。材料の選定においてはこれ らを加味した上で適切に用いる必要があると考える。

## 参考文献

- 例えば、春日貴行、大野誠彦、井本晴丈、矢口 稔:C-S-H系早強剤を使用したコンクリートの基本性 能、土木学会第68回年次学術講演会、V-551、101-1102、20013.9
- 樋口隆行, Duc Phuong NGUYEN, 庄司慎, 富岡 茂:低温で打設し蒸気養生を行った早期脱型材配合 コンクリートの物性, コンクリート工学年次論文 集, Vol.35, No.1, pp.1963-1968, 2013.7
- 3) 例えば、坂井悦郎、渡辺芳春、清水久行、松永嘉 久:無水セッコウ系混和材を用いた早期脱型コンク リートの性質、Vol.15, No.1, pp.297-302, 1993
- 4) 佐々木亘, 芦塚憲一郎, 出口宗浩, 谷口秀明:高強 度コンクリートの力学特性に与える鋼繊維の影響, コンクリート工学年次論文集, Vol.35, No.1, pp.277-283, 2013.7
- 5) 吉武勇,中村秀明,谷本俊夫,浜田純夫:現場利用 可能なマスコンクリートの簡易断熱温度上昇測定法 の提案,土木学会論文集, No.606/V-41, 103-110, 1998.11
- 6) 丸山晃平,宇治公隆,上野敦,大野健太郎:蒸気養 生条件が相違するコンクリート製品の強度特性および細孔構造に関する研究,コンクリート工学会年次 論文集, Vol.33, No.2, pp.571-576,2011
- 7) 日本コンクリート工学会:マスコンクリートのひび 割れ制御指針2008,4章,P47
- 8) 松永嘉久:無水セッコウ系混和材によるコンクリートの高性能化と環境負荷低減,東京工業大学大学院博士論文,東京工業大学附属図書館学位論文データベース,2章,p13-14,2002.9.30

# 放電衝撃波動伝播の数値解析的評価

The Numerical Evaluation of Shock Wave Propagation Caused by Electric Discharge

山地 宏志 HIROSHI YAMACHI

中森 純一郎 JUN-ICHIRO NAKAMORI

本論文は、2013 年度の実証実験時で観察された、放電破砕による円柱コンクリートの動的破壊過程を 3 次 元数値シミュレーションし、その詳細な破壊過程を検証したものである。シミュレーションにおいて、放電破 砕により円柱コンクリートに誘起されるひびわれが、発破工法等と同様、直接波と反射波により支配されるこ とが明らかとなった。したがって、発破爆破過程シミュレーションのために開発された波動伝播解析手法は放 電破砕工法に関しても有効であり、建設材料・構造の制御爆破解体を実現する有用な手段となる。 キーワード:放電破砕、動的制御解体、波動力学、破壊力学、有限差分法

In this paper, 3-dimensional simulations of dynamic fracture process of cylindrical concrete columns caused by electric discharge impulses (EDI), which has been observed in the verification experiment carried out in 2013, is conducted. The simulations show cracks generated in the columns by means of EDI are controlled by direct and reflected waves. Thus, wave-based analysis developed for blasting using explosives is valid also for EDI crushing, making it an ideal methodology to achieve controlled smooth dynamic fragmentation of construction materials and structures.

*Key Words*: Electric discharge impulse, Controlled dynamic demolition, Wave dynamics, Fracture mechanics, Finite difference method

1. はじめに

放電破砕工法<sup>1)</sup>は、自己反応性薬剤を高圧放電により 励起させることで、薬剤を急速蒸発膨張させ、その膨張 圧を装薬孔壁に作用させ媒体を破壊する工法である。装 薬孔壁に膨張圧が作用するとき、発破のように膨張エネ ルギーが装薬孔壁で、瞬時に運動エネルギーに変換され 媒体内を衝撃波が伝播して媒体破壊が進行する破壊機構 と、静的破砕材のように準静的な内圧が継続して孔壁に 作用し、装薬孔からひび割れが徐々に進展する破壊機構 の二つが存在する。

放電破砕工法の爆速は火薬よりも1オーダー遅い爆燃 領域にあるとされるが、爆燃継続時間は T=300 µs 未満 であることから、その破壊機構は前者によるものと考え られるが、その実際はいまだ詳らかでない。われわれ は、発破により生じる衝撃波を制御することで、安全、 効率的、かつ低環境負荷で爆破解体を実施する精密爆破 解体工法(SMart-BD: Sumitomo-Mitsui Advanced wave Reflecting Technique in Blasting Demolition)を提案し,その実用化と普及に取り組んできた。前述の放電破砕工法は,その爆破特性や波動伝播特性から,狭小な室内や活線交通近傍等での SMart-BD の起爆剤として採用することが可能ではないかと考えた。

この考えに基づき,無筋のコンクリート円柱供試体を 放電破砕工法で爆破し,その上面に発生・成長するひび 割れをハイスピードカメラで撮影する実験を2013年度に 実施し,放電破砕によるコンクリートひび割れは,起爆 により発生するガス圧によってではなく,ガス膨張エネ ルギーが装薬孔壁面で変換されて生成・伝播する衝撃波 に支配されることを確認した。

本稿では、このような衝撃波動伝播とひび割れ成長の 過程を詳らかとする目的で、筆者らの開発した3次元衝 撃波動伝播解析コード BLAST-3D<sup>2)</sup>により、当該実験を シミュレーションした。以下に、そのシミュレーション の概要と、衝撃波の伝播経路の差異により生じる破壊形 態の違いについて考察を加える。 2. 放電破砕実験の数値シミュレーション

## (1) 爆破実験概要とその数値計算モデル<sup>3)</sup>

図-1に2013年度実験に供した供試体寸法と、シミュレ ーションに供した装薬パターンを示す。写真-1,2には、 その頂部表面のひび割れ発生成長過程を、また、図-2,3 には供試体のひび割れ分布をそれぞれ示す。なお、参考 のため爆破実験施設を写真-3に、また写真-4に Case-1の 爆破状況を示す。



(a)Case-1:中央起爆
 (b)Case-2:ひび割れ誘導孔設置
 図-1 解析に供した供試体寸法と装薬パターン<sup>3)</sup>



(g)1,200µs 後(h)1,400µs 後写真-2Case-2のび割れ発生・成長過程 3)



図-2 Case-1の爆破後ひび割れ状況



図-3 Case-2の爆破後ひび割れ状況<sup>3)</sup>



写真-3 爆破実験施設<sup>3)</sup>



写真-4 Case-1 爆破状況<sup>3)</sup>

Case-1は、図 -1(a) に示すとおり、円柱供試体の中心 で起爆するものであり、写真-1,4および図-2から明らか なように、供試体は円周方向に中心角 & 120°で3分割 され、かつ高さ方向には起爆中心高さH=250 mmで上下 に二分割される。一方、Case-2は供試体中心にH=280 mm の空孔(以下、ひび割れ誘導孔)を設け、その一直 線上の両側に等間隔 *ΔL* = 125 mm で装薬し,起爆するも のである。この場合,写真-2,図-3から明らかなよう に,両起爆孔とひび割れ誘導孔を結ぶ線上にひび割れが 成長・発達し,さらにこれと垂直な方向に起爆孔から2 次のひび割れが遅れて進展する。このとき,起爆孔とひ び割れ誘導孔を結ぶひび割れは,起爆孔からだけでな く,ひび割れ誘導孔からも発生していることに注意が必 要である。

表-1 計算に供したコンクリート物性

density	ρ	$2,320 \ kg/m^3$
Yong's modulus	Ε	34.2 GPa
Poisson ratio	μ	0.25 (ND)
velocity of primary wave	$V_p$	4,200 m/s
velocity of secondary wave	$V_s$	2,400 m/s

シミュレーションでは、**写真-1,2**に示される供試体頂 部表面、および装薬高さ平面(*H*=250*mm*)のひび割れ発生 に着目するものとし,供試体寸法や装薬孔,ひび割れ誘 導穴の位置,および深さ等は図-1に示した幾何学条件と 同一とした。また,爆破媒体であるコンクリートは等方 均質な線形弾性体であると仮定し,非均質体である填塞 材料(実験では砂材を使用)もコンクリートと同一材料 であると計算上仮定した。表-1に計算に供したコンクリ ートの物性値を示す。

以上の幾何学条件に基づけば, Case-1 は単に軸対称問 題であるにとどまらず,装薬高さ平面(H=250 mm)に関 しても対称となり,ひび割れ発生・進展に関する衝撃波 動伝播の影響を検討することが容易となる。

放電起爆により装薬孔壁に作用する爆圧 P(t) の時間的 変化は完全に解明されていないが,ここでは参考文献4) に示された実験データを参照に,次式のような一般的関 係を適用し,計算の入力爆圧とした。



$$P(t) = \begin{cases} A \sin^2 \frac{\pi t}{T} & 0 \le t \le T \\ 0 & t > T \end{cases}$$
(1)

式(1)において、Aは最大爆圧、Tは爆圧の継続時間、またtは起爆後の経過時間(起爆時t=0)をそれぞれ示し、シミュレーションでは、放電破砕による爆破時の圧力測定結果<sup>4)</sup>を参照に、A=1 GPa, T=260 µsとして計算を実行した。筆者らの開発した有限差分コードでは立方格子を採用しているため、装薬孔や空孔断面は実際の断面形状と異なり、四角形となる。しかしながら、起爆により衝撃波の伝播形態、すなわち中央断面から軸対象に伝播する波と、起爆材の上下端から半球状に伝播する波のいずれもを、計算上、適確に評価することは可能である。

計算モデルはΔx = 10 mmの均等幅グリッドポイントと

し、その領域分割は51×51×51とした。また、計算時間 刻み $\Delta t$ は安定化条件 $\Delta t < \Delta x/2V_p$ より定めた。これは、計 算資源の制約から定められたモデルサイズであり、亜音 速で爆破媒体中を伝播する衝撃波伝播問題を解析するに は粗いモデルであるかもしれない。しかし、以降で示す ように、実験の波動場を良好に再現し、観測されたひび 割れの発生・進展を破壊力学的に説明し得る。

## (2) 媒体中心起爆の数値シミュレーション

爆破媒体中心で起爆した Case-1の衝撃波動伝播を考察 するため、ひずみの一次不変量である体積ひずみの分布 を時系列で図-4に示す。体積ひずみは、各時間段階にお いて膨張域(dilatational region),縮小域(contractive region)が変化するため、最も直接的に、衝撃波伝播を 考察し得ると考えた。また、供試体が軸対象であるた め、分布図は装薬孔を含む奥半分(y>0 mm)だけを表



示した。なお,記述の便のため起爆点を中心として図 - 4(a)のように座標を設定する。

起爆後 t=20 µs の体積ひずみ分布を示す図 -4(a) をみ ると,自己反応性起爆剤の急速な蒸発膨張により,爆破 媒体は圧縮の載荷作用を受け,起爆剤周辺に体積圧縮

(負の体積ひずみ)が一様に広がっているが、起爆後 t
 = 60 μsの図 -4(b)では、起爆剤の直上・直下に引張領域
 (正の体積ひずみ)が生じている。

図 -4(c) で,注目すべきは,爆破媒体の上下面に同心 円形状の引張領域が発達し,起爆点と同じ高さ付近(*z* =0mm)の媒体外周もある種の引張変形を受けている 点である。これは,爆破実験で確認されたように,媒体 上下面中心から外側へ向かうひび割れが伝播するであろ うこと,また中央高さ(z=0mm)付近で爆破が切断され るように引張ひび割れが発達する可能性を示唆するもの である。これは,動的なコンクリートの破壊は引張ひず みに支配され,その破壊ひずみは非常に小さく,引張域 の発生がそのまま破壊域を形成すると評価されるためで ある。

さらに、起爆後t = 100 µsの図 -4(d) では、爆破媒体の 上下面で反射波が確認される。反射波の後続領域は体積 ひずみとして引張状態にあり、図-4(e),(f),(g)の段階では 媒体上下面で引張領域が優勢となり、外周の自由境界の 反射波に誘起され、媒体中央に向かうひび割れが発達す ると考えられる。さらに、起爆点高さ(z=0 mm)付近 の水平面内に高いレベルの引張の体積ひずみが発達する ことが確認される。

媒体上下面の圧縮領域は、反射波が中央に達した時点 で始めて図-4(i),(j)のように形成され、起爆後*t* = 240 μsの 段階では、図 -4(k) のように爆破媒体全体が圧縮の体積 ひずみ状態となる。

図-4は、円柱媒体の動的挙動が起爆点の圧力波動の継続時間 T=260 µs よりも短い時間内で、急激な変動を呈し、かつひび割れや破砕が生成・発達することを示すものである。

#### (3) ひび割れ誘導孔設置時の数値シミュレーション

図 -1(b) のように、爆破媒中央にひび割れ誘導孔を設け、これと離間距離 ΔL = 125 mm の一直線上に二つの起爆孔を設けた Case-2の衝撃波動伝播を考察するため、ひずみの一次不変量である体積ひずみの分布を時系列で

**図-5**に示す。**図-5**は,**図-4**と同様に装薬孔を含む奥半分 (*y*>0*mm*)だけを表示し,起爆点を中心とした座標を 設定した。

**図-5**を見ると,比較的初期の**図-5(a),(b),(c)**の段階で, 起爆点高さ(z=0 mm)付近の水平面内で引張体積ひずみ が発達していることが、直ちに認識される。このとき、 起爆孔とひび割れ誘導孔を結ぶ面内(y=0mm)でも引 張体積ひずみ領域が確認される。これは、二つの起爆点 中央にひび割れ誘導孔を設けたために生じた現象であ り、起爆点からひび割れ誘導孔に向かい引張体積ひずみ が成長するだけでなく、図-5(c)の段階からは、ひび割 れ誘導孔表面での反射により、ひび割れ誘導孔から起爆 孔に向かい引張体積ひずみが成長していることも確認さ れる。写真-2において、ひび割れ誘導孔から起爆孔に向 かいひび割れが成長している事象を合理的に説明するも のである。

また,起爆後 t= 120 µs 経過後の図 -4(e) と図 -5(d) を 比較すると,爆破媒体上下面の対象性は消失し, y=0 mm の面に垂直に体積引張ひび割れが発生・成長してい る。これは,写真-2において,起爆孔とひび割れ誘導孔 を結ぶ線と垂直な方向に二次のひび割れが発達する事象 を評価し得るものである。

#### 3. おわりに

本稿では、2013年度に実施した放電破砕による精密爆 破解体工法実験を、筆者らの開発した衝撃波動伝播解析 コード BLAST-3D により数値シミュレーションし、実験 結果を合理的に説明し得ることを示した。このように、 BLAST-3D は発破だけでなく、放電破砕についても、そ の動的破壊過程を理解し、ひび割れ制御設計に供し得る ものと判断する。

現時点での,われわれの目標は放電破砕により誘起さ れるコンクリートの動的破壊機構を理解することにある が,将来的には衝撃波動によるひび割れを制御すること で,安全で,効率的,かつ低環境負荷の爆破解体工法を 確立することを目指すものである。このために,爆破事 象を適確に評価し得る数値解析コードの開発は不可欠で あるが,BLAST-3Dは,十分,その任に堪えうるもの と,本稿における数値シミュレーションを通して判断す る。

今後, BLAST-3D の改良だけでなく, 演算資源等の整備も平行して実施し,実構造物寸法の爆破解体シミュレ ーションを実現し,われわれの提唱する精密爆破解体工 法を実用化すべく,研究を継続する。

謝辞:東京大学大学院工学研究科上西幸司准教授には, 研究全般にわたりご指導賜るとともに, BLAST-3Dの開 発とその実用化に向け,たゆまぬご鞭撻を賜りましたこ とを,ここに深くお礼申し上げ,今後も変わらずご協力 いただけますことを心よりお願い申し上げます。また, 2013年度実験の実施に際しましては、日立造船株式会社 放電破砕チーム(現株式会社ニチゾウテック)田中幹雄 様、坂本良様をはじめとする皆様に多大なご指導・ご協 力を賜りました。ここに、深甚の謝意を表し、本小論の 結びといたします。

# 参考文献

- 日立造船株式会社ホームページ: 放電破砕工法, http://www.hitachizosen.co.jp/products/products030.html
- 2) Uenishi K, H. Takahashi, H. Yamachi and S. Sakurai: PCbased simulations of blasting demolition of RC structures. Construction and Building Materials, Vol.24, pp.2401–2410, 2010.
- 3) Uenishi, K., H. Yamachi, K. Yamagami, R. Sakamoto: Dynamic fragmentation of concrete using electric discharge impulse, Construction and Building Materials, Vol.67, pp.170–179, 2014.
- 4) Fukuda D, K. Moriya, K. Kaneko, K. Sasaki, R. Sakamoto and K. Hidani: Numerical simulation of the fracture process in concrete resulting from deflagration phenomena, International Journal of Fracture, Np.180, pp.163-175, 2013.

# トンネル補修工事における施工情報のデータベース化

Development of Construction Information Database for Rehabilitation Work on Tunnels

大津 愼一 SHUNICHI OHTSU 山地 宏志 HIROSI YAMACHI

近年,社会インフラにおける維持・補修工事の割合が増加している。今後も高度成長期に整備された社会 インフラが老朽化を迎える時期となり,維持・修繕工事の割合が増加すると考えられる。また道路インフラ は震災時の避難経路,物資の搬入経路の役割もあり,長期的な健全性の確保が必要となる。

筆者らはこれらを踏まえ、トンネル補修工事における施工情報を蓄積およびフィードバックすることで、 社会インフラのライフサイクル管理に寄与することを目的としたトンネル補修工事データベースシステムの 構築を行っている。本報告は、トンネル補修工事データベースシステムの開発と美和トンネル補修工事にお ける適用事例について述べたものである。

キーワード: 社会インフラ, ライフサイクル管理, 補修工事, 維持管理・調査, データベース Recently the ratio of structural maintenance fee occupied in the total social infrastructure costs has been increasing. In the future, as increasing number of deteriorated infrastructures constructed in the high economic growth in Japan, there are increased needs for maintenance and rehabilitation for the infrastructure. Moreover structural safety of road network, which would have roles of people's evacuation route and material delivery route in the coming disasters, should also be maintained in a long time span. Considering the above, the authors have developed data base management system for tunnel rehabilitation works, making it contribute to life cycle management of social infrastructures by accumulating and feeding back management data of tunnel rehabilitation work.

Key Words: Social Infrastructure, Life Cycle Management, Rehabilitation Work, Maintenance, Database

# 1. はじめに

近年,社会インフラにおける維持・補修工事の割合が 増加している。高度成長期に整備された社会インフラが 老朽化を迎える時期でもあり,今後も増加するものと考 えられる。また東日本大震災など大規模災害の経験を踏 まえた避難経路や復旧資材などの輸送経路となる道路等 の長期的な健全性の確保をするうえでも,既存の社会イ ンフラを適切に維持管理する必要がある。

維持管理では、図-1に示すように新設工事に関わる設計・施工情報や日常的な点検情報,補修工事に関わる設計・施工情報などといった情報の一元的な管理および共有化が必要不可欠であり,国土交通省が主体となり進めている CIM 導入への取り組みの流れと合わせ,将来的に施工業者に対して施工情報の登録とフィードバックが求



図-1 トンネルにおけるライフサイクル管理



図-2 社会インフラ補修工事における施工情報データ構造

められると予想される。

このような状況に対応するには、早い段階から社内的 に施工情報の蓄積およびフィードバックを行い、技術的 なノウハウの蓄積と継承をする必要があると考える。ま た市町村など地方自治体では、維持・補修に関わる予算 が限られることや技術的知見の不足などにより、十分な 維持管理が行われていないのが現状であり、技術的なノ ウハウの蓄積を営業ツールとして効果的に活用すること も可能である。

そこで筆者らは、これらを踏まえ社会インフラに関す るライフサイクル管理の中で補修工事に関わる施工情報 に特化したデータベース構造と施工情報の登録や検索な どを行うユーザーインターフェイスの設計・検討を行っ ている。

本稿は、前述のデータベース構造およびユーザーイン ターフェイスをベースとするトンネル補修工事に特化し た『トンネル補修工事データベースシステム』の構築お よび美和トンネル補修工事への適用を行った事例につい て報告したものである。

# 2. 補修工事に関わる施工情報データベース

トンネル補修工事に関わるデータベースを構築するに あたり、以下に述べる点について留意し設計を行った。

# (1) 補修工事に関わる施工情報のデータベース化

社会インフラに関わる補修工事は,対象となるインフ ラの種類や補修・補強の工種が多岐にわたる。そのため, すべての補修工事を網羅したデータベースの構築を行お うとした場合,データベース構造の複雑化や肥大化など といった弊害により,情報の登録やデータ検索などに負 荷が生じデータベースの応答性が低下する恐れがある。 このような弊害が生じる要因の一つとしては,補修工事 の内容によっては不要となる要素やデータ構造が定義さ れていることがあげられる。データベースへの負荷を軽 減しシステム全体の応答性を確保するためには,データ ベース構造の簡略化と軽量化を図る必要がある。

補修工事の施工内容ごとにデータベース構造を設計し 不要な要素や構造などを除外することで簡略化や軽量化 を図ることが可能であるが,将来的に施工内容を拡張す る場合や開発資源の再利用などを考慮すると,共通化可 能な要素については共通化するほうが望ましい。

そこで図-2 に示すように工事諸元など補修工事に依存しない要素のみで構成される基本データベース構造 (以下,インフラ補修工事データベース)を定義し,補 修工事の施工内容ごとに特化したデータベース構造は, インフラ補修工事データベースを核とする拡張データベ ース構造として定義可能なような設計を行っている。これにより開発資源の再利用や将来的な拡張性を維持した まま,データベース構造の簡略化および軽量化を実現す ることが可能となる。



図-3 トンネル補修工事データベース構造

# (2) 位置情報の付加

補修工事では補修を行う箇所ごとに工法を選定し様々 な補修・補強工が行われる。例をあげるとトンネル補修 工事におけるロックボルトによる補強工や覆工背面充填 材注入工などがあげられる。社会インフラのライフサイ クル管理に必要とされる補修工事に関わる施工情報は, どの箇所でどのような補修・補強が行われたかといった 位置情報を持つ施工情報である。そこで補修工事施工情 報データベースでは,施工に関わる管理項目ごとに位置 情報を付加し施工情報と位置情報の関連付けを行ってい る。また付加する位置情報は将来的な CIM 等への施工情 報の受け渡しを考慮し三次元位置情報としている。

#### (3)施工現場に適したデータベース運用形態

データベースによる情報の一元的な管理は,一般的に データベースサーバーに情報を蓄積し整理分析を行った 二次的な情報を利用者に提供する。しかし社会インフラ に関わる補修工事は,小規模なものが多く施工場所によ っては通信環境の整備も難しい。これらを考慮しローカ ルなパソコンやネットワークドライブなど現場内で完結 した環境下での構築および運用が可能なローカルデータ ベースとすることが求められる。そこでトンネル補修工 事データベースでは,ローカルなパソコン上に XML フ ァイルを核とするローカルデータベースを構築し,施工 情報の蓄積および現場管理者へのフィードバックを行っ ている。ただし竣工後についても永続的な情報の保管お よび共有化を行うためには,施工情報の一元的な管理お よび社内的な共有を行うデータベースを別途構築し,こ れにローカルデータベースを登録する必要がある。

# 3. トンネル補修工事データベースの構築

トンネル補修工事データベースは、前述の留意点を考 慮して構築されたトンネル補修工事に特化したインフラ 補修工事データベースとなる。登録可能な施工情報は、 現段階で図-3 に示すように覆工背面充填工とロックボ ルト補強工を対象としている。その他の補修工法につい ては逐次データベース構造を定義し拡張する。また位置 情報については、施工計画における施工箇所名称と位置 情報を関連付けて設計情報として登録し、日々の施工情 報を登録する際には、施工箇所名称と結び付けることで 間接的に位置情報と施工情報の関連付けを行っている。

#### (1) ユーザーインターフェイスの実装

トンネル補修工事データベースは、当社開発の独自ソ フトウェアを用いて施工情報や設計情報などの登録およ びデータ検索・分析などを行う。ソフトウェアの開発に あたっては利用者が現場担当者である点を踏まえ、デー



図-4 トンネル補修工事における施工情報入力画面

タベースの取り扱いに不慣れな利用者でも直感的に日々 の施工情報の登録を行うことが可能なインターフェイス を設計し実装を行っている。

また,現場における書類作成等の業務の二重化を避け るために,登録を行った施工情報をもとに日報や帳票な どの作成支援を行う。

# 4. 美和トンネル補修工事における適用

構築を行ったトンネル補修工事データベースシステム および施工情報の登録や検索・分析等を行うソフトウェ アの妥当性の検証および課題の抽出を行う目的で,静岡 市発注の美和トンネル補修工事において試験適用を行っ た。

# (1)現場概要

- 工事名称:平成25年度葵北県道第9号(主)梅ヶ島温泉昭和線(美和トンネル)災害防除工事
- 工期 : 平成 25 年 12 月 17 日~平成 26 年 10 月 31 日 発注者 : 静岡市
- 工事内容:美和トンネルの漏水,ひび割れ,覆工内面の 補修等

# (2) データベース登録項目

本工事ではロックボルト補強工が施工内容に含まれて いないため、本適用に際して覆工背面充填工に関わる管 理項目として,



図-5 システム構成

①注入口削孔に関わる管理項目

②覆工背面空洞への充填材注入作業に関わる管理項目 をデータベースへの登録項目とした。管理項目の登録は、 図-4 に示すように現場担当者でも直感的に各項目の登録が行えるように従来の現場管理手法と同様の日報形式によるユーザーインターフェイスを整備した。

# (3)システム構成

美和トンネル補修工事に導入したシステムは、図-5に



図−6 空洞調査 CCD カメラシステム



図-7 覆工背面空洞調査状況



図-8 覆工背面空洞状況の動画検索

示すシステム構成となる。また本施工においては,技術 提案項目として後述する CCD カメラによる覆工背面の 空洞調査および充填材の充填状況確認の提案がなされて いた。そこで導入システムにおいて CCD カメラシステ ムと連携し,各箇所で確認した映像を動画データとして データベースに登録できるようにカスタマイズを行った。

# (4) 覆工背面空洞調査

本工事では,技術提案項目として ①CCDカメラによる覆工背面の空洞調査 ②CCDカメラによる充填材の充填状況の確認 の2点について当社独自に技術提案を行っている。使用 した CCD カメラおよび周辺機器は、図-6 のカメラシス テムとなる。

確認作業は、可動式のカメラを充填材の注入口に挿入 し付属のタブレット PC 上に表示されるモニタ画像を確 認することで行う。本提案内容は CCD カメラによる目 視確認のみであるが、履行状況の報告が必要となるため、 確認作業と同時にタブレット PC 内で空洞状況や充填状 況の確認時のカメラ画像を動画として記録し、取得した 動画データをトンネル補修工事データベースへ登録する ことで竣工検査時における説明資料とした。図-8 にトン ネル補修工事データベースに登録された覆工背面の空洞 状況の動画検索状況を示す。

## 5. まとめ

今回,社会インフラに関わる補修工事の施工情報の蓄 積およびフィードバックを可能とするインフラ補修工事 データベースの実証システムとしてトンネル補修工事を 対象としたトンネル補修工事データベースシステムを構 築し,美和トンネル補修工事への試験適用を行った。

本現場適用では、最終的に導入システムおよび登録し た施工情報を竣工検査における説明資料としての活用を 行い、施主から当社技術ならびに取り組みについて十分 な理解と評価を得ることができた。今後は同様の補修工 事に適用するとともに、橋梁など他の社会インフラに関 わる補修工事への展開方法についても検討を進めていく 予定である。

また本適用におけるトンネル補修工事データベースシ ステムは、施工現場内での運用を前提とした実証システ ムとして構築を行っている。そのため本システムに登録 した施工情報を社内的に活用するには、施工現場で登録 した情報を定期的に収集し一元的な管理を行うシステム が別途必要となる。今後は他の社会インフラに関わる補 修工事への適用も踏まえ、補修工事全般をターゲットし た一元的な施工情報の管理手法についても併せて検討を 進める予定である。

# 参考文献

 国土交通省:国土交通白書<2014>平成 25 年度年 次報告,国土交通省,pp.28-40,2014.7

# 衝撃振動実験による盛土の耐震補強技術の検討

Study on Aseismic Reinforcing Design of Embankment Using Impact Tests

	戸村	豪治	GOJI TOMURA				
	高橋	直樹	NAOKI TAKAHASHI				
技術企画部	黒川	幸彦	YUKIHIKO KUROKAWA				

筆者らは、簡易な方法で模型地盤に一様な慣性カを与えることにより、地震時の斜面の崩壊過程を再現す る方法として、模型地盤に対する衝撃振動実験を考案した<sup>1)</sup>。本報告では、本装置を用いた試験方法の特徴を 示し、さらに、耐震補強対策の有無による斜面の崩壊形態や地盤の変位量の違いから、耐震補強対策の効果に ついて検討を行った。その結果、本試験方法により地震時の盛土斜面のすべり破壊の状況を再現することが可 能であり、衝撃時の加速度波形とすべり破壊までの衝撃回数や破壊性状の比較から、各種の盛土の耐震補強対 策の効果について検証可能であることがわかった。

キーワード:斜面安定,地震,模型実験

The authors has proposed an impact test on model embankment as the way of simulating slope failure during earthquake. In this paper, the characteristics of the test method were shown. From the difference of collapse form of slope and the amount of displacement due to reinforcing measures, the effect of aseismic reinforcing design were examined. As a result, it was found that it is possible to simulate slip destructions of embankments slope during earthquakes and evaluate the effect of aseismic reinforcing design for embankment by the test method.

Key Words: Aseismic Reinforcing, Embankment, Earthquake, Impact Test

# 1. はじめに

近年,大地震や豪雨のような大規模自然災害時におけ る緊急物資輸送路の確保,あるいはライフライン等の迅 速な復旧復興の観点から,道路や鉄道などの盛土の耐震 性の問題が注目されている。また,最近の地震では盛土 による宅地造成地の被害が毎回のように発生しており, 災害から人命・財産を守るために通常の盛土のような土 構造物に対しても耐震設計の導入が開始されるようにな ってきている。

土構造物の耐震設計においては、レベル2地震動のよ うな強地震動に対しても直ちに全面的な崩壊に至らない など、土構造物の靭性を考慮した限界変形量などによる 設計法の確立を図っていく必要があると考えられる。し かし、例えば鉄筋補強土工法やジオグリッドによる補強 土工法などを用いて地盤を補強した場合、どの程度の被 害低減効果が得られるかなど不明な点も多い。筆者ら は、簡易な方法で模型地盤に一様な慣性力を与えること により、地震時の斜面の崩壊過程を再現する方法とし て、模型地盤に対する衝撃振動実験を考案した<sup>1)</sup>。

本報告では、本装置を用いた試験方法の特徴を示し、 さらに、耐震補強対策の有無による斜面の崩壊形態や地 盤の変位量の違いから、耐震補強対策の効果について検 討を行った。

#### 2. 試験方法

図-1に試験方法の概要を示す。模型土槽の下には車輪 を取り付けており、傾斜のあるガイドレール上を滑らせ て壁に衝突させて急停止することにより、模型地盤に水 平方向に慣性力が作用する仕組みとなっている。模型土 槽前面にはゴムを貼り付けており、衝突時のハネ返りを 防止している。ガイドレールの傾斜角度は θ = 5°で、 模型土槽の底面はガイドレールの傾斜角度と同一の傾斜 角度を有しており、土槽本体は移動時でも常に水平を維 持するような構造としている。試験に使用した土槽は、 幅700mm、高さ380mm、奥行き100mmである。







図-2 模型盛土概要図(鉄筋補強タイプ)



図-3 模型盛土概要図(ジオグリッド補強タイプ)

**図-2**, 3に模型盛土の概要を,表-1に実施した試験ケー スを示す。試料は三河硅砂 V6 号(ρ dmin=1.299, ρ dmax=1.595, emin=0.665, emax=1.044, Gs=2.655)を用 い, CASE①ではカオリンを 5% 混ぜ, CASE②では珪 砂のみを使用した。模型地盤は各ケースとも表-1に示す 条件で全体が均一となるように水平方向に突き固めて作

表-1 試験ケース

試験	使田村料	移動	補強材	t	上載	
ケース	医用物科	距離	種類	設置位置	荷重	
CASE①-1	三河珪砂V6号+	10cm	無			
CASE①-2	カオリンT.A=95:05		補強メッシュ	B=7cm	無	
CASE①-3	w=6.7%, γ t=1.626g/cm³		補強メッシュ	B=14cm		
CASE2-1	三河珪砂V6号 Sr=30%,Dr=60%	7cm	無			
CASE2-2			補強メッシュ	B=7cm	0.5kPa	
CASE2-3			補強材+支圧板	2列@5cm		

成した。

ジオグリッドを想定した補強メッシュは,幅 3mm 厚 さ0.1mmの銅板の帯を目開き100×50mmの格子状に し,表面に珪砂を塗して粗にしたものを使用し,模型地 盤の作成中に所定の位置に設置した。また,鉄筋を想定 した補強材は,長さ15cmのストローに2×2cmのアク リル製の支圧板を接着したものを模型地盤作成後に5cm 間隔で斜面に対して垂直に挿入した。

CASE①では模型土槽の移動距離 L=10cm として試験 を行い, CASE②では0.5kPaの上載荷重を与えたうえで L=7cmで試験を実施した。試験はそれぞれのケースで斜 面崩壊するまで土槽を繰り返し衝突させ,衝突ごとにそ れぞれ, A1(盛土のり先水平方向), A2(盛土のり肩水 平方向), A3(土槽水平方向), A4(土槽鉛直方向)に 設置した加速度計および, D-1 (のり肩水平方向), D-2 (のり肩鉛直方向)に設置した変位計により計測を 行うとともに,衝突後に模型地盤のデジタル画像を撮影 した。

### 3. 実験手法の検証

図-4~7に、それぞれ移動距離L=5,10,15,20cm で実施した無補強実験での各部の加速度波形を比較して 示す。

どのケースでも、A1(盛土のり先水平方向)とA3(土 槽水平方向)はほぼ同様に、正弦半波のような片振幅の 衝撃加速度波形を示しており、A2(盛土のり肩水平方 向)の応答加速度はA1,A3と比べて加速度波形のピーク に0.01秒程度の位相差が生じていることがわかる。ま た、図-4~7を比較すると、移動距離が長くなり、最大 加速度が大きくなるほど水平加速度パルスの振動数が大 きくなる傾向がみられる。

A4 の土槽鉛直加速度は衝突後にすべてのケースでほぼ同様の振動成分が見られることから、土槽衝突時の衝







撃により土槽が上下に振動した影響が出ているものと考 えられる。

図-8は、移動距離と水平加速度の最大値の関係を示し ている。A1(盛土のり先水平方向)とA3(土槽水平方 向)の最大加速度と移動距離にはほぼ線形の相関関係が 認められるが、A2(盛土のり肩水平方向)の最大加速度 はA1,A3と比較した場合、移動距離の増加とともに加速 度の増加割合が小さくなっていることがわかる。移動距 離が長くなると1回当たりの衝撃が盛土の強度に比較し て大きくなり、土槽内部の盛土に作用する水平慣性力が 一様ではなくなるものと考えられ、したがって衝撃振動 実験における移動距離は5~10cmを基準とすることと した。

# 4. 試験結果

## (1)破壊性状

**写真-1~6**に CASE ①-1~3 および CASE ②-1~3の それぞれの盛土の破壊性状を示す。**写真-1~3**の CASE ①を比較すると,無補強の CASE ①-1では10回目の衝撃



図-5 加速度波形の比較(L=10cm)



図-7 加速度波形の比較(L=20cm)



図-8 移動距離と最大加速度の関係

で明瞭な円弧状のすべり面を伴って破壊に至っているの に対して, CASE ①-2および CASE ①-3ではすべり面が 確認できるのは15回目以降であり,破壊性状について も,補強メッシュを通過する大きなすべり面の発生を防 ぐことにより破壊領域が小さくなっていることがわか る。

また, CASE ①-2と CASE ①-3を比較すると補強メッ



写真-1 破壊状況(CASE①-1, 10回目)



写真-2 破壊状況(CASE①-2, 15 回目)



**写真-3** 破壞状況(CASE①-3, 15 回目)

シュをより上部に設置した CASE ①-2のほうが, すべり 破壊に至った際の破壊領域も小さく, また, 衝撃一回あ たりの地盤変状も小さくなる傾向がみられた。

次に写真-4~6に示した CASE ②を比較すると,無補 強の CASE ②-1では 5 回目の衝撃でのり面全体がすべり 面を伴って破壊に至っているのに対して, CASE ②-2で は 7 回目の衝撃ですべり面が発生しているものの, CASE ①-2と同様にその範囲は補強メッシュより上部の



写真-4 破壊状況(CASE② -1, 5 回目)



写真-5 破壊状況(CASE② -2,7 回目)



写真-6 破壊状況(CASE2)-3, 20回目)

のり肩付近のみに限られている。また、補強材を設置した CASE ②-3では20回目の衝撃でも明瞭なすべり面の発生は確認できなかった。

# (2)累積変位量

レベル2地震動に対する盛土の耐震性評価において は、変形量の照査が重要な項目としてあげられるが、盛 土の残留変形解析手法の一つとしてニューマーク法があ



図-9 線形加速度法による計算値と変位実測値との比較 (CASE② -1,降伏加速度 1730gal の場合)







図-11 衝撃回数とのり肩水平変位累積値(CASE2)

げられる。

ニューマーク法ではすべり面上で発揮されるせん断抵 抗力を上回る地震慣性力が作用した瞬間に,すべり変位 が生ずると考える。この方法は変形量を求める厳密な方 法ではないものの,円弧すべり法と同じ入力パラメータ で計算が可能であることや,簡明な理論で妥当な結果が 得られ,結果の解釈も容易であることから,特にレベル 2地震動に対する盛土の耐震性を評価する指標として多 くの基準で用いられている。

本来,ニューマーク法によるすべり土塊の滑動変位量 の計算では,降伏震度を超えた場合の臨界すべり面の回 転変位量から算出するが,ここでは,試験結果から得ら れた加速度波形を用いて,ニューマーク法における水平 方向の降伏加速度を仮定し,これを超える等価加速度に 対して簡易的に線形加速度法により2回積分して求めた 変位を実測値と比較することを試みた。比較結果の一例 を図-9に示す。

実測値との比較においても、変位の進行時間は0.05sec 程度でほぼ同等となっており、等価加速度と変位の発生 状況は実測値と計算値でほぼ同様の傾向を示しており, 試験結果のシミュレーションとしては妥当であるといえ る。従って、このように適切な降伏加速度を設定するこ とによって、試験ケースごとの変位量のシミュレーショ ンが可能になるものと考えられる。

図-10,11に衝撃回数と累積水平変位量の関係を示 す。図中には図-9に示した方法で降伏加速度を仮定して 求めた変位量の計算値も併せて示した。変位量の計算に 用いた設定降伏加速度は各ケースによって異なり,補強 効果が高いケースほど設定降伏加速度が大きくなってい る。これは補強対策の効果を定量的に示せることを示唆 している。

CASE ①, CASE ②ともに各ケースとも最初は衝撃ご との変位量がほぼ一定の割合で推移しており,破壊状態 に至る直前に急激に衝撃1回当たりの変位量が増大して いる。これは,すべりの発生とともにすべり面付近がひ ずみ軟化を起こし,盛土地盤のせん断強度がピーク強度 から残留強度に低下していることを表すものと考えられ る。

また,支圧板と補強材を設置した CASE ②-3のみ,当 初,変状の進行とともに衝撃1回あたりの変位量が小さ くなる傾向を示している。これは,地盤変形初期の微少 範囲内では,変位の進行とともに変形の拘束効果がより 発揮されるという地盤補強材の特性を示した結果である といえる。

# 5. まとめ

本研究では,衝撃振動実験装置を用いて盛土の耐震補 強の効果について検討を行った。その結果,本試験方法 により地震時の盛土斜面のすべり破壊の状況を再現する ことが可能であり、衝撃時の加速度波形とすべり破壊ま での衝撃回数や破壊性状の比較から、各種の盛土の耐震 補強対策の効果について検証可能であることがわかっ た。

さらに、衝撃時の加速度波形から得られる変位量を実測 値と比較することにより、ニューマーク法における降伏 加速度を仮定して試験結果のシミュレーションを行うこ とが可能であり、補強対策の効果について破壊性状だけ でなく累積変位量によって定量的に比較することが可能 であることも示唆された。

今後は、PIV 手法による画像解析により、盛土地盤内部の動きをより詳細に把握して、補強対策の効果について 更に検討を進める予定である。

謝辞:本研究は山口大学との共同研究として実施したも のである。山口大学 中田幸男教授,同大学院 小林敬 尚氏のほか,関係各位に感謝申し上げます。

# 参考文献

- 沖元翼,中田幸男,兵動正幸,山本陽一:地震時の 盛土斜面の安定性に関する衝撃振動実験,第43回 地盤工学研究発表会,2008.9
- 2) 戸村豪治,中田幸男,兵動正幸,小林敬尚:衝撃振 動実験による盛土の耐震補強技術の検討,第50回地 盤工学研究発表会,2015(投稿中)
- 小林敬尚,中田幸男,兵動正幸,戸村豪治:地層構 造の違いによる水平慣性力載荷時の斜面崩壊機構, 第50回地盤工学研究発表会,2015(投稿中)
# 液状化による側方流動対策のための

# 効果的な改良杭配置に関する遠心模型実験と流体解析

# Centrifugal Model Test and Fluid Analysis on Optimized Configuration of Cement-treated Soil Columns against Liquefied Ground Flow

	高橋	直樹	NAOKI TAKAHASHI
	戸村	豪治	GOJI TOMURA
土木設計部	津田	和夏希	WAKAKI TSUDA
土木設計部	高田	昌典	MASANORI TAKADA

液状化による側方流動を防止する根本的な方法は液状化を生じさせないことである。しかし,対策範囲が 広域に及ぶ場合には莫大な費用が必要となるため,合理的な側方流動対策が必要であると考える。著者らは, 低改良率の杭式改良による側方流動対策に関する検討を行い,効果の最大化を目指してその配置についても検 討を深めてきた。本報は,改良杭とその配置形状の違いが側方流動抑制効果に与える影響ついて,遠心模型実 験と流体解析により検討した結果を述べたものである。実験と解析の結果から,杭によって側方流動量が大幅 に低減されること,さらに著者らの提案する流動閉塞杭配置は,整列配置に対し側方流動抑制効果がより高い ことを示した。

キーワード:液状化,側方流動,深層混合処理工法,遠心模型実験,流体解析

Characteristics of soil have to be changed in order to prevent lateral flow of liquefied soil completely. However, such a construction method is expensive and impracticable when the targeted area extends widely. The improvement method should be more practical. The authors are investigating the most effective arrangement of piles to optimize cost-effectiveness. It is proposed to shift the positions of the piles to prevent lateral flow in various directions. In the present study, centrifuge model tests and analyses were conducted to clarify the reduction effect of piles and their arrangement against the lateral flow. The results of the model tests and numerical analyses showed that the improved piles dramatically reduced the lateral displacement and that the average total flow velocity was small in the case of irregular arrangement.

Key Words: Liquefaction, Lateral Flow, Deep Mixing Method, Centrifugal Model Test, Fluid Analysis

# 1. はじめに

1995 年兵庫県南部地震では,神戸市などの臨海埋立 地が液状化して,護岸の水平移動に伴いその全域におい て海方向へ水平変位が発生した<sup>1)</sup>。このような液状化に よる側方流動(以後,側方流動とする)が生じる範囲は 数百 m 四方にわたるため<sup>2)</sup>,護岸のみならず広範囲で 各種構造物基礎や埋設管などが甚大な被害を受けてきた。

側方流動を防止する根本的な方法は,液状化の発生 を抑制することである。しかしながら,対策範囲が広い 場合には莫大な費用が必要となる。そこで,著者らは深 層混合処理工法で造成した改良杭を低改良率で配置する 側方流動対策に関する検討を行っている。また,対策効 果の最大化を目指して,杭配置についても検討を深め, 図-1に示す流動閉塞杭配置<sup>3)</sup>を提案した。従来の配置方 法である整列配置や千鳥配置では,一定方向に未改良領 域が連続しているため地盤がすり抜け流動してしまう。 これに対して,流動閉塞杭配置ではどの方向から見ても 改良杭が存在して地盤の流動を阻害するため,側方流動 抑制効果が高まるものと考えられる。なお,杭式改良で は未改良部分の液状化を多少なりとも許容することにな る。また,ラップ施工のように,流動化した地盤を面的



図-1 流動閉塞杭配置の概要(D:杭径)

にせき止めるものではない。本工法の目的は、比較的低 改良率の改良杭の配置を工夫することで、液状化に近い 状態に至った地盤の流動を阻害、低減することにある。 本工法は低改良率による施工のため対策費用を低減する ことが可能となり、広範囲にわたる側方流動対策として 適用可能であると考える。なお、適用改良率は杭間隔が 杭径の2倍となる20%程度を想定している。

本研究では、まず地表面を傾斜させて側方流動を生 じさせる遠心模型実験を行い、杭やその配置形状の違い が側方流動抑制効果に与える影響について検討した。次 に、液状化地盤を粘性流体としてモデル化した有限要素 法による流体解析を実施し、杭の配置や粘性係数が流動 特性に与える影響について検討した。

# 2. 遠心模型実験

# (1)実験方法および実験条件

表-1 に実験ケースを示す。CASE1 は対策なしの実験 であり、流体解析に用いる粘性係数を評価するために実 施した。他の実験は、杭による流動抑制効果を調べるた めのものであり、杭配置とその間隔、入力加速度振幅と 最大加速度の継続時間を変えて行った。

図-2 は実験模型と計測器配置を示したものである。 図-2(b)に示す対策ありの実験には、一度に 2 つの模型 を加振できるよう幅 200 mm の中間を厚さ 2 mm のステ ンレス板で仕切った土槽を用いた。

模型地盤は相対密度 90 %の非液状化層と相対密度 50 %の液状化層の二層構造とし,空中落下法により作 製した。CASE1 の地盤は,勾配 1/10 の非液状化層の上 に同じ勾配で厚さが 100 mm の液状化層で構成されてい る。対策ありのケースでは,斜面中央部の地表面勾配を 1/10 にその上流および下流側の地表面勾配を 1/2.8 とし た。これは駆動力を高めて側方流動を生じ易くするため である。非液状化層には飯豊珪砂 7 号 (*D*<sub>50</sub>=0.174mm)

表-1 実験ケース

実験ケース	杭配置	杭間隔	最大加速度	最大加速度の 継続時間
CASE1	無し		$3.4 \text{ m/s}^2$	50 sec
CASE2-R	整列配置	1.5 m	$1.6 m/s^2$	25 500
CASE2-I	流動閉塞杭配置	(2D)	1.6 m/s	23 sec
CASE3-R	整列配置	1.5 m	$2.2 m/r^2$	50 500
CASE3-I	流動閉塞杭配置	(2D)	3.3 m/s	JU SEC
CASE4-R	整列配置	1.9 m	$2.2 \dots (n^2)$	25
CASE4-I	流動閉塞杭配置	(2.5D)	2.3 m/s	23 sec
CASE5-R	整列配置	2.25 m	$2.4 m/^{2}$	25
CASE5-I	流動閉塞杭配置	(3D)	2.4 m/s	23 sec



を用いた。一方,液状化層には相馬珪砂5号 (*D*<sub>50</sub>=0.35 mm)に非塑性のシリカパウダー (*D*<sub>50</sub>=0.05 mm)を重 量比で7:3となるように混合させたものを用いた。通 常,遠心模型実験では透水や間隙水圧の消散を遅らせる ために所定の粘性を有する溶液を間隙流体として用いる ことが多い。しかし,本実験では地盤の流動性を高める ために脱気水を用いた。その代わりとして,Takahashi et al<sup>4)</sup>の方法を参考にして細粒分を混ぜて透水性を下げ, 水圧の消散を遅らせた。

杭模型には外径 15 mm, 内径 13 mm のアルミパイプ を用いた。パイプ内部には液状化層に用いた試料を充填 しただけであり,密度の調整は行っていない。杭模型の 下端は厚さ 20 mm のアクリル板に埋め込むことにより 固定条件とし,上端の境界条件は自由とした。

本実験における相似則の一覧を表-2 に示す。遠心力 場における重力加速度,長さおよび速度の相似比は,そ れぞれ N, 1/Nおよび1倍で表される。これより式(1)で 与えられるフルード数は実物と模型スケールで一致する。

$$F_r = \frac{U}{\sqrt{gL}} \tag{1}$$

ここに, U は代表速度 (m/s), L は長さ (m), g は重 力加速度 (m/s<sup>2</sup>) である。

濱田・若松<sup>5)</sup>および Nishimura et al<sup>6)</sup>は,液状化地盤は 非塑性流体として挙動し,ひずみ速度とせん断応力の関 係には非線形性があることを示した。さらに濱田・若松 <sup>5)</sup>は,粘性係数とひずみ速度の関係として式(2)を与えて いる。

 $\mu = (0.042 \sim 0.61) \dot{\gamma}^{-(0.6 \sim 1.1)} \tag{2}$ 

ここに,  $\mu$  は粘性係数 (98.1 Pa·s),  $\dot{\gamma}$  はせん断ひず み速度 (1/s) である。

式(2)から粘性係数はせん断ひずみ速度の逆数に比例 することがわかる。したがって,液状化地盤の粘性係数 の相似比は 1/Nとなる。このため,遠心模型実験におけ る動粘性係数の相似比が 1/N,速度と長さの相似比はそ れぞれ 1 と 1/N であることから,式(3)で表されるレイ ノルズ数は実物と模型スケールで一致する。

$$R_e = \frac{UL}{v} \tag{3}$$

ここに, Uは代表速度 (m/s), Lは長さ (m), vは

#### 表-2 遠心模型実験の相似則

物理量	実物	模型
密度, <i>ρ</i>	1	1
応力, <i>σ</i>	1	1
長さ, <i>L</i>	1	1/N
時間, <i>t</i>	1	1/N
加速度, α	1	N
速度, U	1	1
せん断ひずみ速度, γ	1	N
液状化した土の粘性係数, μ	1	1/N
水の粘性体数	1	1



動粘性係数(m<sup>2</sup>/s)である。

実験は港湾空港技術研究所所有の遠心模型実験装置<sup>7)</sup>を用いて実施した。模型地盤は 30gの遠心力場で下端からの脱気水の浸透により水浸させ、水位は斜面頂部に合わせた.加振時の遠心加速度は 50g とした。

入力波には図-3 に一例を示す正弦波を用いた。 CASE1 および CASE3-R, CASE3-I の入力波は, 完全液 状化を再現するために実物スケール(模型スケール)で 目標加速度振幅 3 m/s<sup>2</sup> (150 m/s<sup>2</sup>), 周波数 2 Hz (100 Hz) および継続時間 50 sec (1 sec) とした。一方, 他 の入力波は目標加速度振幅 2 m/s<sup>2</sup> (100 m/s<sup>2</sup>), 周波数 2 Hz (100 Hz) および継続時間 25 sec (0.5 sec) とし, 側 方流動を持続させるためにその後振幅を最大値の 1/3 に して 0.5 sec (25 sec) 間加振を継続した。実際の最大加 速度は**表-1** に示すように目標値の-20 %~+13 %程度の 値であった。

地盤内には加速度計,土圧計および間隙水圧計を埋 設した.また,図-2(b)上段の平面図中にハッチングし た杭模型の外周面上下流側にひずみゲージを貼付けて曲 げひずみを計測した。水平変位は,地表面と地盤内に配 置した色砂により遠心模型実験装置停止後に計測した。 また,土槽側面から模型地盤の流動状況を高速度カメラ で撮影し、その映像を二次元の DIC (Digital Image Correlation)<sup>8)</sup>で解析して流速と変位を求めた。

# (2)実験結果

#### a)対策なし(CASE1)

図-4 は、実物スケールで GL-1 m~GL-4 m まで 1 m 毎の流速の時刻歴を示したものである。ここで示す流速 は、DIC で求めた水平速度と鉛直速度から算出したもの である。図-2(a)の PW1 で計測した間隙水圧から求めた 過剰間隙水圧比の時刻歴を図-5 に示す。有効拘束圧は, 液状化流動により生じる土被りの変化量を加振の前後で 計測して補正した。過剰間隙水圧比は加振後4秒でほぼ 1.0 に到達しており、上層は液状化していることがわか る。流速は地盤が液状化に至った4秒でほぼ最大値に達 している。この時点における地盤の勾配は 1/10-1/10.5 であり,初期勾配と同程度である。流速は粘性流体の挙 動と同様、浅いほど大きくなっていることがわかる。 GL-1 m の結果に着目すると, 流速は 0.6 m/sec まで増大 した後に 0.3 m/sec まで減少し、しばらくその値が継続 している。これは、地盤が流動して地表面勾配が小さく なったことにより自重に伴う流動力が減少したこと、な らびに底面や側壁の摩擦の影響に起因するものと推察さ れる。地表面の側方流動量は実物スケールで約6mで あった。

液状化層の層厚は実物スケールで 5 m であるが, GL-4 m の流速はほぼゼロであり, それ以深の流動はわずか であることがわかる。これより,後述する流体解析では, この深度をモデルの底面に設定した。なお,流速から算 出される実物スケールでのせん断ひずみ速度は 0.03-0.20 1/s であった。

b)対策あり(CASE2, 3, 4, 5)

図-6 は、CASE3-R(整列配置),CASE3-I(流動閉塞 杭配置)における地盤の変位状況を実物スケールでGL-1.25 mに配置した色砂のトレースによって示したもの である。破線が流動前,実線は流動後の位置をそれぞれ 示している。なお,杭間での過剰間隙水圧は1.0に達し ており,対策なしと同様,上層は液状化したことを確認 している。

杭間の流動量は, CASE3-R で 0.85-1.10 m, CASE3-I で 0.80-0.95 m (共に実物スケール)であった。地盤の 流動状況について,流動閉塞杭配置では杭間のすり抜け 量が少ないのに対して,整列配置では杭間のすり抜けが 大きく生じていることがわかる。地盤モデルや入力加速 度が違うため直接比較することはできないが,前述した 対策なしの側方流動量約 6 m と比較すると,杭を配置 することにより側方流動量は約 20%以下に低減される



表-3 平均流速

	実験ケース	杭配置	杭間隔	平均流速	流速の範囲
j	CASE2-R	整列配置	30 mm	15 mm/s	12 - 16 mm/s
	CASE2-I	流動閉塞杭配置	(2D)	9 mm/s	6 - 16 mm/s
	CASE3-R	整列配置	30 mm	16 mm/s	15 - 19 mm/s
	CASE3-I	流動閉塞杭配置	(2D)	13 mm/s	9 - 19 mm/s
	CASE4-R	整列配置	38 mm	22 mm/s	16 - 32 mm/s
	CASE4-I	流動閉塞杭配置	(2.5D)	18 mm/s	13 - 29 mm/s
	CASE5-R	整列配置	45 mm	43 mm/s	26 - 60 mm/s
	CASE5-I	流動閉塞杭配置	(3D)	36 mm/s	20 - 52 mm/s

ことがわかる。杭間の変位を加振時間で除して求めた流 速は,整列配置が19-22 mm/s,流動閉塞杭配置が18-19 mm/sec であった。これらの値を杭間の中央位置におけ る速度とすると,実物スケールでのせん断ひずみ速度は 0.048-0.059 1/s となる。

各実験の平均流速を表-3 に示す。平均流速は,図-6 に示した各色砂が移動した範囲の面積を色砂の長さで除 して求めた平均移動量を加振時間で除して算出した。平 均流速は流動閉塞杭配置のほうが整列配置よりも小さく, 杭間隔が狭くなるのに従って平均流速が小さくなること が明らかである。

# 3. 有限要素法による流体解析

#### (1)解析手法

液状化地盤を粘性流体としてモデル化する場合,そ の流体特性は非ニュートン流体として扱われる場合もあ る<sup>9,11)</sup>。しかしながら,その特性を決めるための物性値 の設定は複雑である。そこで,本解析では簡単のため液 状化地盤をニュートン流体としてモデル化することとし た。ただし,液状化地盤のせん断ひずみ速度に合うよう に粘性係数を設定することにより,実験と解析の整合を 図るようにした。解析には,汎用物理シミュレーション ソフトウェアである COMSOL Multiphysics<sup>12),13)</sup>を用い た。遠心模型実験のシミュレーションを行うにあたり, 次のような単純化したモデルを用いた。すなわち,土槽 の側壁による摩擦の影響や加振により生じる模型地盤の 地表面の変形はモデル化せず,流れは流入端および流出 端で一定とした。加振に伴う慣性力も考慮していない。 なお,解析は模型スケールで実施した。

#### (2)解析条件

# a)対策なし

2 章で述べたように、CASE1 では深度 80 mm (実物 スケール:GL-4m) 以深の地盤にはほとんど変位が認め られなかったことから、解析モデルの層厚は 80 mm と した。流体と底面の境界条件は固定とし、地表面の境界 条件は滑りとした。対策なしの場合、色砂は下流側へ平 行に移動していたため、流体と側壁の境界条件は自由と した。流動力として遠心加速度 50g の 1/10 に相当する 単位体積当り 5g の体積力を与えた。これは地表面勾配 が 1/10 であることに対応している。なお、初期の流速 はゼロとした。解析は粘性係数を 200, 500 および 1250 Pa・s (実物スケール:10, 25 および 63 kPa・s) と種々 変えて行った。

#### b)対策あり

図-7 に、杭間隔 2D の流動閉塞杭配置のメッシュを示 す。解析モデルの層厚は、模型地盤の液状化層中央位置 の層厚に合わせて 260 mm とした。流体と杭表面の境界 条件は自由とし、他の境界条件ならびに体積力は対策な しのそれと同一である。

# (3)解析結果

#### a)対策なし

図-8 に地表面での流速の時刻歴を遠心模型実験の結 果と併せて示す。観測位置は図-2(a)に矢印で示す地盤 中央である。初期の時点に着目すると、遠心模型実験の 流速と解析のそれとの一致は認められない。これは、遠



心模型実験では図-5 に示すように過剰間隙水圧比が 1 まで上がっておらず地盤が液状化に至っていないこと, および慣性力が作用していることによる影響と推察され る。模型地盤が液状化して流速が最大となった時点で比 較すると,両者に一致が認められるのは粘性係数が 500 Pa・s (実物スケール: 25 kPa・s)の結果である。よって, この値が本遠心模型実験における液状化地盤の粘性係数 であると考えられる。これより,後述する対策ありの解 析でもこの値を用いることとした。なお,実物スケール でのせん断ひずみ速度は 0.2 1/s 程度であることを考慮 すると,この粘性係数は式(2)で与えられる値よりも大 きい。

## b)対策あり

図-9は、杭間隔 2D における GL-1.25 m (模型スケー

ル:GL-25 mm) での流速分布のコンターを示したもの である。流速の大きい場所と図-6 に示した側方流動量 の大きい場所が良く整合していることがわかる。中央付 近における杭間の流速は 19-28 mm/s であり,これらは 対策なしの流速 0.574 m/s の 3.3-4.9 %の値である。GL-1.25 m (模型スケール:GL-25 mm) での平均流速は, 16 および 12 mm/s (整列配置 2D および流動閉塞杭配置 2D), 22 および 23 mm/s (整列配置 2.5D および流動閉 塞杭配置 2.5D),そして 59 よび 50 mm/s (整列配置 3D および流動閉塞杭配置 3D) であった。これらは表-3 に 示した遠心模型実験の平均流速と同程度であり,杭配置 を整列配置から流動閉塞杭配置にすることにより流速が 小さくなることが,解析結果からもわかる。以上のこと から,本解析によって遠心模型実験における側方流動の 流速とその分布を表せることが確認された。

# 4. おわりに

本研究では、遠心模型実験と流体解析により改良杭 とその配置形状の違いが側方流動抑制効果に与える影響 ついて検討した。以下に、本研究で得られた知見をまと める。

- ① 遠心模型実験結果から、杭間隔 2D の場合、杭に より側方流動量は対策なしの 20%以下に低減する ことを示した。その低減率は杭間隔を狭めること および流動閉塞杭配置にすることにより小さくな ることが明らかとなった。
- 流体解析の結果から、遠心模型実験の流速に整 合する粘性係数は 25 kPa・s (実物スケール) であっ た。
- ③ その粘性係数を用いた対策ありの流体解析から 得られた流速分布は、遠心模型実験における側方 流動量の分布に整合していた。これより、流体解 析は遠心模型実験における側方流動の流速とその 分布を表せることを確認した。

謝辞:本研究は,港湾空港技術研究所・東京大学・三井 住友建設の共同研究として実施しました。ご協力をいた だいたメンバーの方々に感謝の意を表します。

# 参考文献

- Hamada, M., Isoyama, R. and Wakamatsu, K.: The 1995 Hyogoken-nanbu (Kobe) earthquake liquefaction groCASE1d displacement and soil condition in Hanshin Area, 地震予知総合研究振興会, 1995.
- 2) 安田進,石原研而,原田健二:液状化にともなう護

岸背後地盤の流動範囲に影響を与える要因,第2回 土木学会阪神・淡路大震災に関する学術講演会論文 集, pp.113-120, 1997.

- 3) Takahashi, N., Derakhshani, A., Rasouli, R., Towhata, I. and Yamada, S. : Shaking model tests on mitigation of liquefaction-induced groCASE1d flow by new configuration of embedded columns, *Proc. of the 18th International Conference on Soil Mechanics and Geotechnical Engi-neering*, Paris, pp.1623-1626, 2013.
- Takahashi, H., Sassa, S. and Morikawa, Y.: Centrifuge modelling of earthquake-induced submarine landslide and its gravity flow transition, *Proc. of the 8th International Conference on Physical Modelling in Geotechnics*, Perth, pp. 1009-1015, 2014.
- 5) 濱田政則,若松加寿江:液状化による地盤の水平変 位の研究,土木学会論文集,第 596 号/Ⅲ-43, pp.189-208, 1998.
- Nishimura, S., Towhata, I., and Honda, T. : Laboratory shear tests on viscous nature of liquefied sand. *Soils and FoCASE1dations* 42, No. 4, pp.89-98, 2002.
- 7) 北詰昌樹:新遠心装置の開発と研究への適用,港湾 技研資料, No.812, pp.1-35, 1995.
- Hall, S.A. : A methodology for 7D warping and deformation monitoring using time-lapse seismic data. *Geophysics* 71, No. 4, O21-O31, 2006.
- Uzuoka, R., Yashima, A., Kawakami, T., and Konrad, J.M. : Fluid dynamics based prediction of liquefaction induced lateral spreading. *Computers and Geotechnics* 22, pp.242-282, 1998.
- Hadush, S., Yashima, A., and Uzuoka, R. : Importance of viscous fluid characteristics in liquefaction induced lat-eral spreading analysis. *Computers and Geotechnics* 27, pp.199-224, 2000.
- Montassar, S. & Buhan, P.D. : Numerical prediction of liquefied groCASE1d characteristics from back-analysis of lateral spreading centrifuge experiments. *Computers and Geotechnics* 52, pp.7-15, 2013.
- 12) Zimmerman, W.B.J. : *Multiphysics modeling with finite element methods*, World Scientific, 2006.
- 13) Pryor, R.W. : *Multiphysics Modeling Using COMSOL 4:* A First Principle Approach, Mercury Learning & Information, 2012.

# トンネル維持管理のための車載撮影装置の開発

# Development of Mobile Imaging System for Tunnel Maintenance

塩崎	正人	MASANDO	SHIOZAKI
千葉	史隆	FUMITAKA	CHIBA
Ξŀ	博	HIROSHI N	<b>1</b> ΙΚΑΜΙ

老朽化したトンネルの維持管理が問題となっている。従来はトンネルを通行止めにして高所作業車等を用 いる「近接目視点検」が一般的であったが,近年ではデジタル画像機器の発達から,専用車両で高速走行しな がら撮影・計測を行う「走行型計測」も実用化されている。一方で,計測費用が高額となる場合もあり,地方 自治体において継続的な運用を難しくしている。筆者らは全ての道路管理者が運用出来る「走行型計測」を目 指し,低コストの車載撮影装置を製作した。

キーワード:トンネル,維持管理,車載撮影システム,デジタルビデオカメラ,ひび割れ

Maintenance of aging tunnels has become a problem. High elevation work vehicles have been generally used to examine the deterioration of tunnels by stopping the traffic temporarily. In the recent development of digital imaging devices, "mobile mapping systems" have been applied to practical use, which can photograph and measure tunnels by high speed moving special vehicles. But in some cases, the cost using such special vehicle becomes high, so it is difficult to use repeatedly in the local government's works. The authors have developed a low cost mobile imaging system which is aiming at applicable to all of the road administrator's works widely.

Key Words: Tunnel, Maintenance, Mobile Imaging System, Digital Video Camera, Crack

# 1. はじめに

既設トンネルでは、道路管理者による日常的な点検と して徒歩やパトロールカーでの遠望目視点検が実施され ている。遠望目視点検によって発見された変状箇所につ いては、高所作業車等を用いての近接目視や打音検査と いった詳細調査が実施される。平成26年6月に策定され た『道路トンネル点検要領』では、基本的に定期点検を 5年に1度実施する<sup>1)</sup>と具体的な点検サイクルが記載さ れたことから、効率的な維持管理に向けた技術開発が喫 緊の課題となっている。また、紙ベースの点検調書から デジタルデータによる管理への移行も求められており、 自動車にデジタルビデオカメラやレーザー計測機器を搭 載し、高速走行しながら計測が可能な「走行型計測シス テム」の導入も始まっている。

「走行型計測システム」の利点として、①道路占用が 不要であること、②撮影・計測したデジタルデータを記 録できることが挙げられる。しかし、高速走行が可能か つ高精度な計測が可能な専用車両を使用することから、 計測費用が高額となる場合がある(**写真-1**)。このため、



写真-1 走行型計測システム【MIMM】<sup>2)</sup>



高速道路会社や国土交通省直轄国道など限られたトンネ ルでの運用にとどまっている。

『道路統計年報2013』<sup>3)</sup>によると、国内のトンネル本 数は 9,760 本であり、高速道路・直轄国道が管理するト ンネルが 2,244 本(23%)、地方自治体等が管理するト ンネル 7,516 本(77%)となっている(図-1)。しかし、 全体の77%のトンネルを管理する地方自治体では、「走 行型計測システム」を導入する予算が確保できない自治 体が多く、従来からの点検方法を継続しているため、維 持管理の効率化は進んでいない。

そこで「走行型計測システム」の幅広い普及を図るた め,筆者らは全ての道路管理者が運用を可能とするため, 安価な撮影装置の開発した。

# 2. 車載撮影装置の開発

## (1) 車載装置の仕様

全ての道路管理者が,点検等で継続的に運用できるこ とを前提とした安価な撮影装置を開発するため,装置仕 様は以下のように決定した。

- ① 専用車両を必要とせず自動車屋根上に搭載する。
- ② 分解可搬型で脱着可能とする。
- ③ 0.2 mm以上のひび割れを抽出可能とする。
- ④ 発電機を使用せずバッテリーで駆動する。
- ⑤ 運用は一般道に限り低速での撮影とする。

地方自治体では,道路維持管理に使用しているパトロ ールカー(写真-2)があるため,この屋根上に搭載する 方法が可能であると考えた。また,一般道の点検が主と なるため,低速走行を前提とした。

ひび割れの抽出精度は、日常点検に加えて定期点検で の適用を考慮し0.2 mmとした。

ー般的にトンネル内の撮影には投光器が必要である。 この場合,光量を増やした方が撮影は容易となるが,電 力消費も大きくなるため発電機等が必要となる。加えて, 照明台数が増加することはコスト増加にも繋がる。筆者



写真-2 道路維持パトロールカー4)

らは、低電力・低コスト化を図るためバッテリー駆動が 可能な高輝度LED投光器を用いることとした。

また,撮影に使用するビデオカメラには入手が容易な 民生品を使用することでコスト低減を図った。

# (2) 撮影機器

ビデオカメラは入手が容易な民生品 (SONY 製HDR-CX630V) とした。計測対象を一般道としている。片側 一車線のトンネルでは撮影距離が3.5-4.0 mとなる。この 撮影距離から0.2 mmひび割れを抽出する場合,ビデオカ メラの分解能は0.143 mm (サブピクセル化) であった。 その結果,トンネル半周を撮影するためには18台必要と なった (図-2)。18台のビデオカメラを購入した場合 1,500 千円弱の費用が必要である。このコストを減らす ため,ビデオカメラ装着部にスライド機構を採用するこ ととし,6台のビデオカメラで1回計測し,それを3回 繰り返すこととした.



図-2 ビデオカメラの配置



写真-3 LEDユニット

#### (3) 高輝度 LED 照明

#### a) LED 開発

また,筆者らが過去に実施した実験<sup>5</sup>から,撮影時に 600 lx の光量が必要であるが,バッテリー駆動が可能な 市販のLED投光器では光量不足であったため,LED投光 器を開発した。

LEDは様々な電圧に対応しているが、用途に応じて選 択することが可能である。今回は、必要照度・照射時間 および電源となるバッテリー入手の容易さを考慮して、 DC24 V のLEDユニットを使用した(写真-3)。バッテ リーは自動車用バッテリーを2台直列配置で使用する。

LEDは発熱量が少ない照明であるが、LED本体は熱に 弱いため、高輝度のものは放熱対策が施されている。投 光器として使用する場合、熱が庫内に籠もることから、 パソコンで使用する放熱ファンを併せて設置し、冷却機 能を向上させている。

#### b)照明台数と配置

照明台数と配置に関しては、必要な光量および斑を抑



図-3 照射位置による走行時の画像濃淡







えた均一な照射を行う目的で実験を行った。

光量の斑は,撮影した画像に濃淡を発生させるため, 画像の結合精度に影響する。図-3に示した例では,走行 撮影した画像の左右に濃淡が発生している。これらを結 合した場合,画像端部の濃淡による影響で,結合精度が 低下する可能性が高い。このため,濃淡を低減するには, なるべく均一に照明を当てる必要がある。

実験は,壁から3mの距離に配置した2台の投光器を, 左右に移動させて離間を変えながら照度計で測定した。

(図-4)。図-5に示すように,離間が小さい場合,中央 と端部に大きな照度差が発生する。一方,離間が大きい 場合,照度差は小さいが,照射した範囲全体の照度も低 下する。このため,必要光量と照度差を考慮して,離間 は2mとし,車載撮影装置には3台の投光器を配置する こととした。

# c)フレネルレンズ

さらに、この投光器を効率よく照射するため、照射面 前面にフレネルレンズを装着した(写真-4)。フレネル レンズは、一方向に集光することができるレンズである。 カメラの撮影画角に合わせた照射幅を設定することで、 少ない投光器で効率よく照射することが可能となる。

このフレネルレンズの効果について実験を行った結果, フレネルレンズを装着しない場合と比較して 1.6 倍とな った(図-6)。



写真-4 フレネルレンズ



#### (4) 車載装置の製作

カメラ・照明の台数を決定した後,車載撮影装置の製 作を行った。撮影装置はスライド部,円弧部およびベー ス部に3分割が可能であり,各パーツに取っ手を付けて 持ち運びを容易にしている。スライド部はウィンチで円 弧部を可動する機構とし,撮影装置背面側に手動のウィ ンチを装着した。ハンドル位置が地上より1.5m程度に あるため,地上からスライド装置の昇降作業が可能であ る(写真-5)。

ここで、問題となったのがデジタルカメラの固定方法 である。民生用デジタルカメラは三脚での固定を想定し ており1点での固定である。この場合、走行中の振動に よるぐらつきが発生する可能性が高いため、設置角度に 合わせてビデオカメラの台座がはまるようにスライド部 を切削し溝を設けた(写真-6)。これによりぐらつきを 防止し、カメラを固定することが可能となった。

# 3. まとめ

今回開発を行った車載撮影装置により,専用車両を必 要としない低コストの「走行型計測システム」の運用に 可能性を見出した。しかし,以下のような課題もあり今



写真-5 スライド式車載撮影装置



写真-6 ビデオカメラ固定用の溝

後の対応が必要である。

- スライド機構により装置全体の装置重量が増加する。
- ② 民生用ビデオカメラは販売サイクルが短く、継続 的な製品調達が難しい。
- ③ 民生用ビデオカメラは遠隔操作・制御が困難。 専用車両を必要としない「走行型計測システム」では、道路管理者が所有する車両での「走行型計測」が可能となるため、管理者を選ばない運用により、 効率的な維持管理に寄与できるものと考えている。

今後は、装置の軽量化を図ることに加え、長期運用を 見据えた撮影機器の選定が必要である。あわせて、日常 点検についても効率化するため、計測機器を簡素化した 車載撮影装置の開発を進める計画である。また、地方自 治体での運用を考えた場合、既存の「走行型計測システ ム」での計測費に対して 70% 程度のコストダウンを図る ことが必要であり、これを目標とした車載撮影装置の開 発を進める計画である。

謝辞:車載撮影装置製作にあたりご協力頂きました双葉 電機製作所株式会社の磯崎泰宏様,吉村忠雄様および飛 田正人様に感謝の意を表します.

本研究は、平成25年度独立行政法人科学技術振興機構 研究成果展開事業 A-STEP フィージビリティスタディシ ーズ顕在化タイプ【AS2511142H】における成果の一部 です。ここに関係各位への感謝の意を表します。

# 参考文献

- 国土交通省道路局国道防災課:道路トンネル定期点 検要領, p.8, 2014.6
- パシフィックコンサルタンツ株式会社: MIMM,
   <a href="http://www.pacific.co.jp/service/summary/cate05/mimm">http://www.pacific.co.jp/service/summary/cate05/mimm</a> .pdf>
- 3)国土交通省:道路統計年報2013,表74 トンネル現 況総括表, <http://www.mlit.go.jp/road/ir/ir-data/tokeinen/2013/pdf/t\_genkyou74.pdf>
- 4)豊明市:土木課ホームページ,道路維持パトロール カー, <</li>
   http://www.city.toyoake.lg.jp/doboku/>
- 5) 塩崎正人,掛橋孝夫,加藤健一,菊地典明,河村 圭:デジタルビデオカメラを用いた車載型計測に関 する基礎実験,第67回土木学会年次学術講演会, CS8-019, DVD-ROM, 2012.9

# 3D クレーンブーム位置監視システムの開発

# Development of 3D Crane Boom Position Monitoring System

	三上	博	HIROSHI MIKAMI
	千葉	史隆	FUMITAKA CHIBA
土木技術部	伊達	峰司	TAKASHI DATE
土木技術部	草竹	真也	SHINYA KUSATAKE

建設工事において、クレーン作業を行う際には、工事区域に近接する道路、線路、送電線、構造物等に対 するブームの接近距離の監視が必要である。筆者らは、クレーンブーム頂点位置に GNSS 受信機を設置して、 即時的に監視・警告を行うシステムを開発した。制限範囲は 3 次元形状領域として定義され、システムはその 領域に対するクレーンブーム頂点の接近度を常に監視する。本システムを最近いくつかの現場に適用した結果、 安全度の見える化を効果的に増進できることを確認した。

キーワード:GNSS,送電線,近接工事,警報システム,3次元

Construction works using cranes which are located near roads, railways, power transmission lines and constructed objects are required to monitor the distance between the crane boom and such objects as a safety measure. A real-time monitoring and warning system using a GNSS receiver which is set upon the top of a crane boom have been developed. Limitation zones are defined as 3 dimensional areas, and the system always monitors the approaching degree of the crane boom top to such zones. Through the recent on site works, it is confirmed that the system increases the visualization of safety degree effectively. *Key Words*: GNSS, Power-transmission Line, Neighboring Construction, Warning System, 3Dimension

# 1. はじめに

建設工事では、工事区域に隣接するさまざまな既存の 構造物、施設等に対する安全対策が必要となる<sup>1)</sup>。特に クレーンによる建設資材等の楊重作業を行う際には、ク レーンのブームや吊荷が、隣接する道路、線路、敷地等 に侵入することが無いように、厳しい監視が必要とな る。また、橋梁工事等においても施工場所の上空に高圧 送電線が存在し、送電圧に応じた離隔距離確保がクレー ン作業に求められる機会が多い。さらに高速道路の二期 線工事においては、供用中の隣接する一期線に対するク レーンの侵入監視が必要となる。

クレーンの侵入に対する安全・監視対策に関しては, 従来さまざまな技術が提案され実施されている。目視に よる監視に加えて,計測機器を用いた手法,クレーン自 体の動きを制限する技術などもある。これらの技術で は,制限範囲と安全範囲の境界を2次元平面で設定する ことが通常であり,実際の複雑な制限範囲(曲面や3次 元形状領域で構成)を100%モデル化して規定すること は難しい。そのため、本来は侵入可能な安全な領域にお いても、システムの特性から制限や警報が発生する不都 合がしばしば生じる。その結果、有効作業範囲が必要以 上に制限されてしまい、施工が困難となる場合もある。

筆者らが開発を行った, 3D クレーンブーム位置監視 システムは, GNSS (Global Navigation Satellite System: 全地球衛星測位システム)を活用することによって,制 限範囲を任意の3次元空間として設定できる特徴を有す る<sup>2)</sup>。本報告では,システムの概要と現場での適用事例 について示す。

# 2. 技術概要

# (1) 既往の安全対策技術

既往のクレーン作業の安全対策技術は,おおむね以下 の三手法に大別される。①注意喚起標識等を用いた目視 監視,②制限範囲境界にレーザー等のバリアを設け警報 を行う手法,③クレーンの可動範囲を機械的に制限する 手法等である。 機器やセンサー類を用いる②および③の手法では,あらかじめ制限範囲に応じた境界位置条件のデータを入力 して作業に備える。しかしながら,制限範囲の境界は, 単純な直線や平面で設定されるものだけではなく,複雑 な形状である場合も多い。例えば,道路や鉄道などのカ ーブ区間では,制限範囲の境界も曲面で設定されること が望ましいケースがある(図-1)。

また,送電線への近接監視では,鉄塔間での電線の自 重によるたわみによって,地上からの離隔距離が,位置 によって異なる(図-2)。

図-3は、高圧送電線に対する離隔制限範囲の一例であ り、送電線軸に対して直角方向の断面図で示したもので ある。本事例では、2本の送電線が並んでおり、送電圧 から定められる基本的な安全離隔範囲が円(黒線)で示 される。しかし、強風時には、送電線が、横に振り上げ られ移動することから、送電線の側面には、この影響を 考慮した曲線上の離隔範囲(緑線)が設定されている。 実際の建設現場においては、この制限範囲を矩形状に単 純化したモデルで管理を行うことが一般的である。



図-1 カーブ区間の営業線近接工事の概念



図-2 送電線近接工事の概念



図-3 送電線軸直角方向断面での制限範囲概念

このような条件下で,既存の安全対策技術では,複雑 な境界位置の設定が容易で無いケースも多い。クレーン の作業範囲を安全かつ有効的に確保するためには,実際 の制限範囲を,より詳細に規定できる監視手法が望まれ る状況である。

## (2) 3D クレーンブーム位置監視システムの原理

本システムは、クレーンブーム頂点位置に GNSS 受信 機(アンテナ)を設置して、その3次元位置座標

(X<sub>1</sub>,Y<sub>1</sub>,Z<sub>1</sub>)を測位して,即時的な位置監視を行うもの である。制限範囲は,3次元形状領域としてあらかじめ PC (パーソナルコンピュータ)で稼働するプログラム に登録しておく。PC に取り込まれたブーム位置座標が 制限範囲の内外のどちら側にあるかを常に判定して,状 態に応じた報知を行う。図-4に警報判定の概念図を示 す。制限範囲にブームが入った危険時には,LED警報装 置で赤色を点灯させ,警告音を鳴らして報知を行う。ブ ーム位置が制限範囲から離れている安全時には緑色の点 灯を行う。



図-4 警報判定の概念

# (3) システム機器構成

本システムの機器構成を図-5に示す。クレーンブーム 頂点位置に設置された GNSS 受信機(移動局)の測位デ ータを重機運転席に搭載した PC に無線 LAN 等で転送 する。 PC にて制限範囲との位置関係を判定して,侵入 と判定された場合には,運転席のLED積層表示灯やスピ ーカーなどの警報装置を作動させる。さらにこれらの情 報は,バーチャル空間での3次元表示システム(後述) を用いて同時に監視が可能である。

GNSS 基地局(固定局)は、衛星測位精度を向上する 目的で、現場内の不動点に設置する。座標値が正確に判 明している既知点に1台の GNSS 受信機を設置し、無線 (無線 LAN,デジタル簡易無線等)を介して補正デー タを、クレーン側 GNSS 受信機(移動局)に送信する。

使用する GNSS 機器は,使用目的や要求精度に応じ て,RTK-GPS 方式(数 cm 級の精度)および DGPS 方 式(1 m級の精度)を使い分けている。上空視界が必ず しも良好ではない環境条件においても利用の可能性を高 めるため,GPS(米国)に加えて GLONASS(ロシア) の衛星も利用可能な受信機を採用している。

#### (4) 3次元警報範囲の設定

本システムでは,警戒監視を行う制限範囲を,直方体 や六面体の3次元立体空間として定義している。範囲空 間を規定する8頂点の座標(x,y,z)を監視プログラ ムにあらかじめ入力して設定を行う。

座標の入力は、世界測地系、日本測地系、ローカル座 標など任意の測地系の座標を用いることが可能である。 制限範囲の設定においては、複数の領域を同時に組み合 わせることが可能であり、これによって複雑な形状の範 囲の定義も容易に行える。例えば、送電線に近接した工 事においては、場所毎に異なる制限範囲を全て一括して 登録しておくことが可能である。これにより、クレーン が場内で移動しても、その位置に応じた適切な条件に基 づいた監視を行うことができる。

また,使用する GNSS 受信機の精度に伴う測位誤差 や,計測処理タイムラグなどに対する安全余裕しろを考 慮して,監視するクレーン頂点位置を一定の大きさを持 った仮想球体としてモデル化する機能を有している。こ の機能を用いると,実際に制限範囲内にブーム頂点が侵 入する直前の接近状態(仮想球半径距離)において警報 を作動させることができる。



図-5 システム機器構成

さらに、警報に三色のLED積層信号灯を用いる場合に は、ブーム位置が安全領域にある場合「青」、制限範囲 に入った場合に「赤色」の表示に加えて、制限範囲に所 定の距離まで近づいた場合は、要注意の「黄色」の点灯 が可能である。また GNSS による測位が良好に行えない など、システムが正常に作動していない場合には、LED の点滅によって注意喚起を行うものとしている。

#### (5)機器のクレーンへの設置方法

クレーンへの機器設置については,電源の供給方法お よびブームに沿った配線の有無等により,有線方式と無 線方式の2種の方式を使い分ける。

# a)有線方式による設置

有線方式は、クレーンブーム長が変化しない、クロー ラークレーンやタワークレーンなどで用いる。 GNSS ア ンテナのみをクレーンブーム頂点位置に設置して、

GNSS 受信機本体およびパソコンなどは運転席などに設置する。GNSS アンテナは専用の治具を用いて取付けを行い、クレーンブームの傾斜角度に応じて、自由に回転する機構を有している。これにより、GNSS アンテナが常に天頂を向くような仕組みとなっている(写真-1)。

クレーンブームに沿っては、アンテナ同軸ケーブルの 配線を行う。本方式では、配線の手間はかかるが、機器 電源が常時重機側から供給されるため、日々のメンテナ ンスが不要となる利点がある。ただしブーム伸縮への対 応は難しい。

#### b) <br /> 無線方式による設置

無線方式は、ラフタークレーンなどのブームが伸縮す るクレーンで用いる。クレーンブーム頂点位置には GNSS アンテナ、GNSS 受信機本体、デジタル簡易無線 機、無線 LAN 装置およびバッテリーが設置される。機器 は防水ボックスに収められ、治具によりブームに設置さ れる。有線方式と同様に、GNSS アンテナが常に天頂を 向く仕組みである(写真-2)。

GNSS受信機による測位データは, 無線 LAN によ り, 運転席等の地上の PC に送られる。本方式は, ブー ムに沿った配線作業が不要なため, 有線方式に比べて短 時間での設置・撤去が可能である。ただし, バッテリー の交換・充電などの日々のメンテナンス作業が必要とな る。

# c) 運転席への機材設置

運転席には,監視ソフトウエアが導入された PC およ びLED積層信号灯を設置する。運転席内に設置された LED積層信号灯の一例を写真-3に示す。クレーンの運転 者は,信号灯の色の変化および報知音に注意を払って作 業を行う。



写真-1 ブーム頂点への機器設置状況(有線方式)



写真-2 ブーム頂点への機器設置状況(無線方式)



写真-3 運転席に設置したLED積層信号灯

# (6) バーチャル空間での3次元表示システム

クレーン運転者への報知に加えて、施工管理を担当す る現場職員が近接作業状況を容易に確認する目的で、バ ーチャルな空間での3次元表示システムを付加機能とし て開発した。

本システムでは、既存構造物や近接構造物等(送電 線,道路等)および制限範囲をあらかじめ3次元モデル データとして表示システムに登録を行う。現場職員が携 帯するタブレット PC や現場事務所の PC に表示システ ムを導入しておき、クレーンブーム頂点位置のGNSS 測 位結果および警報判定結果のデータを無線 LAN 経由で 表示用 PC に転送する。これによって、クレーン頂点位 置と近接物および制限範囲の関係が、3次元的にリアル タイムに PC 画面上で表示される。画面表示の視点位置 を任意に設定・変更することが可能であるため、近接監 視対象物とクレーンブームトップの位置関係を視覚的に 容易に確認できる利点がある。

図-6は、送電線に近接したクレーンブーム位置監視の 3次元表示の事例である。地上から見上げる監視員の視 点では、両者の位置関係の把握が難しい問題がある。本 システムを用いると、高所の送電線位置からの視点(上 空を飛ぶ鳥の眼のような視点)で、接近状況を表示でき るため、視覚的な状況判断が容易となる。本表示システ ムは、データを現場内のネットワークで共用できるた め、作業場近傍だけでなく、遠隔地の事務所において も、クレーンの作業状況を同時にモニタリングすること ができる。



3D表示システムモニター画面

図-6 3次元表示システムの画面例(送電線近接)

# 3. 建設工事での適用事例

#### (1) 営業線近接工事への適用事例

本事例では,既設の営業線に近接した狭隘な作業空間 において,高精度のクレーン安全対策が求められた。

工事名:つくばエクスプレス線,車両基地入出庫線 複線化工事

発注者:鉄道建設・運輸施設整備支援機構 東京支社 工事場所:茨城県守谷市

施工者:三井住友・名工・佐田特定建設工事 共同企業体

実施期間: 2013年12月~2014年10月

本工事は、営業中のつくばエクスプレス線本線と車両 基地入出庫線の高架橋間に、新たな車両基地入出庫線の 高架橋を構築するものである。新設される高架橋の基礎 工事の際に、クレーンの営業線への接近警報を目的とし て、本システムを導入した(**写真-4**)。

監視対象区間の高架橋は、カーブ区間であり、従来の 監視技術では、制限範囲設定が容易ではなかった。 3D クレーンブーム位置監視システムを用い、高架橋のカー ブ線形の座標に基づいて、精細にモデル化した3次元の 制限範囲を設定し、工事の安全管理を実施した。基礎工 事の進捗に応じて、クレーンが移動した場合でも、制限 範囲は工事区域全体の座標に基づいて設定されているた め、日々再設定は不要である。極めて限られた作業空間 を有効に活用するため、GNSS受信機は、二周波 RTK-GPS 方式を用いて、数 cm 級精度での管理を行った。工 事の最盛期においては、最大5台のクレーン監視を同時 に行った。その結果、安全面で極めて慎重を要する工事 であったが、本システムの活用により、作業領域の有効 活用と安全管理を効果的に実施し、当該近接工事を無事 に完了した。



写真-4 営業線近接工事での実施例

#### (2) 高圧送電線近接工事への適用事例

3次元バーチャル空間でのリアルタイム表示を含めた,最新機能のシステムを本工事において適用した。

工事名:平成25年度 東海環状上切高架橋 PC 上部 工事

発注者:国土交通省 中部地方整備局 工事場所:岐阜県関市 施工者:三井住友建設株式会社 実施期間:2014年5月~2015年1月

本工事は,現在供用中の一期線の高架橋と並行して, 二期線の高架橋を構築する橋梁工事である。工事区域内 に近接して高圧送電線が存在し,施工位置に応じた離隔 距離確保が求められた。

対象はラフタークレーンを主としたが、コンクリート ポンプ車にも適用を行った。ポンプ車への機材設置にお いては、マグネット式の取付け治具を新たに開発し、極 めて短時間での機材着脱を可能とした。

現場内および現場事務所間に無線 LAN 環境を構築 し、3次元バーチャル空間でのリアルタイム表示システ ムを、タブレット PC および現場事務所の PC で利用し た(写真-5および写真-6)。GNSS 受信機は、二周波 RTK-GPS 方式を使用し、数 cm 級の精度を確保した。

その結果,高圧送電線下において,作業安全性の確保 が極めて重要な工事であったが,本システムの導入によ り,安全の見える化を促進し,確実で円滑な管理を行う ことができた。



写真-5 タブレット PC での監視状況



写真-6 事務所 PC で監視状況

# 4. おわりに

GNSS を用いたクレーンブーム位置監視システムは, 初期の2次元監視版を含め,これまで国内7現場での適 用事例がある。各現場での使用実績に基づいて,順次シ ステムの改善,バージョンアップに継続的に取り組んで いる。

現在,建設分野においては,施工管理へのICT活用とともに,設計から施工段階を含めた,BIM/CIMなどの 3D モデリングが積極的に進められている。これらの3 次元モデルデータと 3D クレーンブーム位置監視システ ムの連携により,さらなる技術の応用展開が可能と考え る。今後も引続き技術の改善を行い,建設工事の安全向 上に取り組んで行きたい。

# 参考文献

- 三上 博:建設施工における安全対策への ICT 活
   用,建設機械, Vol.51, No.6, 2015.6
- 三上 博,千葉 史隆,伊達 峰司: 3D クレーン ブーム位置監視システムの実用化,建設機械施工, Vol.67, No.5, 2015.5

# 1 周波ローコスト GNSS 受信機の測位性能に関する評価

Evaluation of Positioning Performance for Low-cost Single Frequency GNSS Receiver

千葉	史隆	FUMITAKA CHIBA
三上	博	HIROSHI MIKAMI
掛橋	孝夫	TAKAO KAKEHASHI

アメリカの GPS やロシアの GLONASS などの測位衛星を複数併用することにより, 安価な 1 周波 GNSS 受 信機においても RTK 測位を安定して利用できる可能性が高まっている。そこで, 1 周波ローコスト GNSS 受 信機による測位試験を行い, 性能を評価した。その結果, 測位誤差は数 cm 以内に収束し, RTK 測位用受信機 としては十分な性能を有していた。しかしながら, 受信開始後に誤差が数 cm に収束するまでの時間にばらつ きがあり, 観測中に衛星数が増加した際は, 一時的に精度が低下することを確認した。

キーワード: GNSS, RTK 測位, 1 周波受信機, ソフトウエア受信機

The low-cost single frequency GNSS receiver will be able to be stable measurement by using multiple combination of positioning satellites, such as GPS and GLONASS. The purpose of this study is to verify the availability of the low-cost single frequency GNSS receiver positioning to real time kinematic positioning system. Experimental result showed that a low-cost single frequency GNSS receiver had high accuracy. However, it is not stable measurement, when the number of satellites increases.

Key Words: GNSS, RTK Positioning, Single Frequency Receiver, Software Receiver

# 1. はじめに

GPSをはじめとする衛星測位技術は、多くの建設工事 において利用されている。その中でも、移動体を数 cm 以内の誤差で計測するRTK測位は情報化施工で用いられ ており、施工精度、施工品質の向上に寄与している。近 年では安全管理の一環として、クレーンの先端に設置し たGPS受信機でブームの位置を計測し、作業範囲を監視 するシステムに利用されている<sup>1)</sup>。今後もさまざまな利 用用途が想定される反面、測位に使用する受信機が高価 な2周波受信機であるため、多くの台数を導入するのが 困難な状況である。今後、RTK測位を用いた新たなアプ リケーションの開発に至っても、十分に対応できないこ とが想定される。そこで筆者らは、受信機の調達コスト を抑える方法について検討した。

受信機の調達コストを抑える方法として、安価に調達 可能な1周波受信機によるRTK測位がある。1周波受信 機は測位計算処理に多くの衛星数を必要とするため、衛 星数が少なかった頃は、RTK測位には不向きであるとさ れていた。しかし、近年では、GPSやGLONASSの他、 EUのGalileo、中国の BeiDou が運用を開始しており、



 今後もさらに多くの衛星を使用できる状況となっている
 (図-1)。マルチ GNSS (Global Navigation Satellite Syst em : 全地球測位システム)と呼ばれる複数の衛星を併 用する測位環境が整備されたことで、1 周波受信機にお いても、RTK測位用の受信機として十分な性能を発揮で きる可能性がある。

本稿では、GPSとGLONASSを併用した1周波ローコ ストGNSS受信機による測位試験を実施し、測位精度と、 観測中に数 cm 以内の誤差で観測した時間(有効測位時 間)からRTK測位性能を評価した。

# 2. GNSS 受信機の構造と RTK 測位の原理

#### (1)受信機の構造

**GNSS** 受信機の構造は、大きく以下の 3 つの処理から 構成されている(図-2)。

- 受信した衛星電波をデジタル信号に変換し、衛星ごとに信号の捕捉を行う処理。
- ② 衛星信号に含まれる疑似距離,搬送波位相,航法 データといった生観測データを出力する処理。
- ③ 生観測データより測位計算を行い、結果を出力する処理。

一般的な GNSS 受信機は,一連の処理を受信機内部の 基板で処理しており, RTK測位性能を左右する測位計算 の処理内容を公開していない。一方で,今回使用した1 周波受信機は,信号捕捉から生観測データの出力に1周 波対応の受信機組込み用の基板を使用し,測位計算をパ ソコン上のソフトウエアで行っている。ソフトウエアに は RTKLIB2.4.2 を使用しており,フリーのオープンソー スプログラムである点が特徴として挙げられる<sup>3)</sup>。RTK LIB は処理内容が公開されているため,1周波でのRTK 測位に最適な処理に書き換えることが可能である。また, フリープログラムであるため,コストを大幅に削減する ことが可能となり,調達コストは一般的な2周波受信機 の1/2 ~ 1/3 程度である。

### (2) RTK 測位の原理

RTK測位は、衛星と受信機間の距離を、衛星電波の波数に波長(L1波=19cm)を乗じることで、数 cm 以内の測位誤差で位置を特定している。ここで、受信開始直後の波数のうち、小数部は観測できるが整数部は未知数のままである。受信機は生観測データを測位計算処理することで波数整数部を推定しており、波数整数部を実数で推定した場合を Float 、整数で確定すると Fix と呼ばれる測位状態となる。精度は Float で十数 cm ~ 1m 程度, Fix で 5mm ~ 20mm であり、RTK測位では Fix の結果のみを使用する。

波数を推定する処理は初期化と呼ばれ,初期化に要す る時間,初期化の正確性がRTK測位では重要である。初 期化は受信開始直後のほか,衛星数が4衛星を下回った 際に行なわれ,上空視界が良好な地点ではFixを継続し て得ることが可能である。

# 3.1 周波受信機による RTK 測位性能の評価

1周波ローコスト GNSS 受信機によるRTK測位を行い, RTK測位用受信機としての性能を以下の3項目から評価



図-2 1周波受信機の構造



図-3 観測状況

した。

- ① 測位精度 (XY 平面)
- ② 初期化時間(受信開始から初期化が完了するまでの時間)
- ③ 有効測位率(全観測時間のうち, cm 精度の結果 が得られた時間の割合)

今回使用した1周波受信機のうち,信号捕捉と生観測 データを出力する受信機組込み用基板に,NovAtel 社製 のOEM615を使用している。なお,生観測データをパソ コン上のRTKLIB に入力するため,パソコンとの接続に 必要な端子を備えた受信ユニットに,基板を組込んで使 用した。1周波ローコスト受信機による観測状況を図-3 に示す。

# (1) 測位精度

評価に使用した観測データは、上空視界が良好な地点 において、100分間静止した状態で観測した結果である。 測位精度は観測結果のうち、Fix で得られた結果を評価 対象とした。

図-4は測定箇所の真値を中心とする XY 平面であり, 測定値のばらつきを示している。観測の結果,水平方向 のばらつきは±20mm以内に収束していることが確認さ れ,測定値の平均値と真値との較差はX方向で-2.5mm,



耒_1	<u> </u>
1X I	

	較差	[mm]	標準偏	差[mm]
Ì	Х	Y	Х	Y
	-2.5	-0.3	2.4	3.3

表-2 初期化結果							
観測日	1月20日	1月28日	3月17日				
初期化時間[s]	0	0	189				
エポック数	1	1	945				
衛星数	9	8	8				
HDOP	1.3	1.5	2.5				

Y方向で -0.3mm であった (表-1)。

1周波受信機は2周波受信機と比較して、初期化の信 頼性が低いとされているが、今回の観測では、誤った波 数で確定したミス Fix と呼ばれる現象も確認されていな い。測位精度についてはRTK測位用受信機として十分な 性能を有していることが確認された。

#### (2) 初期化時間

初期化時間は、受信を開始してから最初の Fix を得る までの時間を評価に用いている。比較対象として3日分 の観測結果を使用しており、各観測とも、観測場所、測 位に使用する衛星の選択条件は同一である。なお、測定 間隔は5Hzである。

初期化の結果を表-2に示す。2015年1月20,28日の観 測では、受信開始直後に Fix が得られ、瞬時に初期化が 完了した。測位計算に使用した RTKLIB の初期化アルゴ リズムは、観測環境が良好な条件下では1回分の観測デ ータ(エポック)で初期化を完了することが可能であり, 1エポック(0.2秒)で初期化が完了した。なお、初期 化時の測位誤差は良好であり,正常に初期化が完了して いる。一方、3月17日の観測では、初期化に時間を要す る結果が得られ、初期化に189秒(945エポック)を要 している。各観測とも、日時以外の観測条件は同一であ るため、初期化時間にばらつきが生じた原因は、衛星配 置などの測位環境によるものと考えられる。実際に、衛

星の配置を原因とする精度の低下率を示す指標 (HD OP)を比較すると、初期化に時間を要した3月17日の 値が2以上を示している。一般的にHDOPは2.0以下が 良好とされており,他の観測日と比較して衛星配置が悪 い状況下での観測であった。現段階では衛星配置と初期 化時間の関係性は不明であるが、1周波ソフトウエア受 信機の初期化時間は、ばらつきがあることが確認された。

#### (3) 有効測位時間

全観測時間に占める Fix の割合を,有効測位時間とし て評価した。1月20日の観測において、測位に使用する 衛星の最低仰角を10度とした観測では、 Fix 率は 91.4% であり、大部分の時間でRTK測位が利用することができ た(表-3)。 測位状態の時間推移を確認すると, 1月20 日の観測は初期化が瞬時に完了しているため、初期化状 態を示す Float を観測中に取得したことが確認できる。 一般的に,初期化完了後に再度初期化する状況として, 可視衛星数が4衛星以下となった場合や、マルチパスと 呼ばれる建物や地面に反射した衛星電波を受信した場合 がある。しかしながら,本観測は上空視界が良好な地点 での測位であるため、可視衛星数が4衛星を下回ること がなく、マルチパスの影響が小さいと考えられる。その ため、今回確認した再初期化は、1周波受信機特有のも のであると考えられる。今回取得した Float の発生状況 を分析すると、測位に使用する衛星数が影響しているこ とが明らかとなった。図-5は測位状態と衛星数のエポッ クの推移を示しており、衛星数が増加したエポックと、 測位状態が Fix から Float に変化するエポックが同一で

		1.10	Jai				2	002			ð.0	)	
		Sin	gle					0			(	)	
		То	tal				30	089			100	)	
衛星数	14 13 12 11												
測位状態	Float Fix												
e	epoch	0	5000	100	000	150	000	200	00	250	00	300	000

表-3 有効測位時間の割合

観測エポック数

27487

2000

測位率[%]

91.4

測位状態

Fix

**F1** 

図-5 衛星数と測位状態の時間推移

あることが確認できる。したがって、良好な測位地点に おいて再初期化した要因は、測位計算に使用したRTKLI Bの特性であり、衛星数が増加した際に再初期化するア ルゴリズムが原因であると推察される。

衛星増加を起因とする再初期化を防ぐ方法として,以下の2つの方法が考えられる。

衛星数の変化が少ない条件で測位する方法。

② ソフトウエア(RTKLIB)を同時に2台稼働させ、 衛星が増加するタイミングを意図的にずらす方法。 提案手法を検証した内容を以下に示す。

#### a)衛星数の変化が少ない条件による測位

観測地点から見て天頂付近にある仰角の高い衛星は, 長時間連続して観測することが可能であり、衛星数の変 化が少ない。そこで、1月20日に観測した生観測データ を用いて、測位計算に使用する衛星の最低仰角を20度、 30度に設定した条件の下,有効測位時間の割合を後処理 解析により求めた。仰角を高くした結果,仰角10度の観 測と比べ衛星数の変化回数が減少し、有効測位率が100 %に近い値を示した(図-6)。長時間連続して観測し続 けられる衛星を選択して観測することは、有効測位時間 を増やす方法として有効であることが明らかとなった。 しかしながら、観測環境が変化する移動観測では、観測 地点ごとに最適な衛星選択条件が異なり, 画一的に設定 した条件では、効果が十分に発揮されないことが懸念さ れる。また、衛星増加時に再初期化する症状の改善には 至っていないことから、他の対処法と組み合わせる必要 がある。

# b) RTKLIBを2台稼働した測位

測位計算に使用した RTKLIB はパソコン上で動作する ソフトウエアであるため,生観測データをパソコン上に 立ち上げた複数の RTKLIB にデータを入力すると,複数 台の受信機で測位することが可能となる。衛星選択条件 が異なる RTKLIB を複数台動かすことで,仰角を高く設 定した場合よりも,さらに安定した測位が可能になると 考えられる。そこで,設定仰角が異なる2つの観測結果 を使用し,どちらか一方の観測で Fix であれば Fix とみ なして,複数台動かした状況を模擬した。最低仰角 10, 20,30 度の3つのデータをそれぞれ組み合わせた結果, すべての組み合わせで有効測位率が99.9% 以上となった

(表-4)。同時に衛星数が増加し,再初期化した時間も 確認されたが,再初期化に要したエポック数は最大で24 エポックであり,初期化時間を100分の観測中に5秒ま で抑えることができた。

衛星選択条件が異なる複数の受信機を稼働させること





表-4 2台の RTKLIB による有効測位率の割合

仰角の組合せ	10&20	10&30	20&30
有効測位率 [%]	99.9	99.9	100
初期化エポック数	7	24	0

は,最適な衛星選択条件が変化する移動測位においても 有効的な手法であると考えられる。

# 4. おわりに

本稿では、1周波ローコストGNSS受信機によるRTK 測位性能について評価した。以下に結果を述べる。

- ① 位誤差は数 cm 以内に収束し,2周波受信機とほ ぼ同等の性能を示した。
- ② 初期化時間にはばらつきがあり、観測地点や観測時の衛星配置などが影響を及ぼしていることが推察された。
- ③ 測位に使用する衛星によって有効測位時間に顕著 な差が確認された。また、衛星数が増加した際に再 初期化する特性を確認した。
- ④ 再初期化を防ぐ方法として、2つの受信機を同時に稼働する方法は効果的であり、移動観測などにも対応することができると想定される。

今回の検証は静止観測による評価であったため,実際 の環境下においては異なる結果が示されることが想定さ れる。今後の対応として,今回得られた安定して利用す るための対処法を様々な観測環境下で検証し,1周波ロ ーコスト GNSS 受信機の展開を目指していく予定である。

#### 参考文献

- 三上博,千葉史隆,伊達峰司: 3D クレーンブーム 位置監視システムの実用化,建設機械施工, 783 号, pp19-23, 2015,5
- アジア・オセアニア地域におけるマルチ GNSS の状況: http://qz-vision.jaxa.jp/USE/is-qzss/QZSSUM\_05\_ 04.pdf
- 3) RTKLIB ホームページ: http://www.rtklib.com/

# モード適応型増分解析に関する基礎的検討

Basic Study on Modal Adaptive Pushover Analysis

平田 裕一 YUICHI HIRATA 構造設計ディビジョン 菅原 貴之 TAKAYUKI SUGAWARA

モード適応型増分解析は、増分過程において外力分布形を変化させる解析方法である。本解析の基本的な特 性を把握することを目的として、鉄筋コンクリート造建物を対象とするパラメトリックスタディを実施した。 本スタディでは、鉄筋コンクリート造建物の簡易タイプと立体骨組タイプを検討している。解析結果より、モ ード適応型増分解析では比例負荷の場合より層間変位が集中する傾向があること、また立体骨組タイプの場合、 保有耐力が荷重増分方法によって異なることが示された。

キーワード:モード適応型増分解析、比例負荷、固有ベクトル、等価粘性減衰定数、パラメトリックスタディ

Modal adaptive pushover analysis is the incremental analysis which changes the distribution of external forces in the incremental process. In order to understand the property of this analysis, parametric studies about RC buildings were carried out. Simple models and space frame models of RC buildings were studied. The result of this studies showed that the deformations in modal adaptive pushover analysis were lager than that ones in proportional loading at weak stories and that horizontal load-carrying capacity in each analysis was different in space frame models.

*Key Words*: Modal Adaptive Pushover Analysis, Proportional Loading, Eigenvector, Equivalent Damping Factor, Parametric Study

# 1. はじめに

構造物の性能設計を行うためには、構造物の耐力と弾 塑性状態の変形量を適切に評価する必要がある。建物の 弾塑性解析を行う方法として、一般に増分解析法が用い られる。標準的な増分解析では、地震時の応答特性に応 じて静的外力分布を設定し、その外力分布を比例的に増 加させる荷重増分法(以下、比例負荷と記す)を用いる ことが多い。建築構造物の耐力評価の場合、この外力分 布として、建築基準法に示されたAi分布が良く用いられ ている。

比例負荷は、増分過程において、外力分布の各点間の 割合が変化しないことに特徴があり、構造物が全体的に バランスよく塑性化することが前提となっている。この ため、構造体の塑性化の集中などによる外力分布の変化 が考慮されない。比例負荷を用いた増分解析は、各振動 モードに対応する弾塑性状態の変形量を評価する方法と して、必ずしも十分ではないと考えられている。

近年,この問題に対して倉本ら<sup>1),2)</sup>は,モード適応型

非線形荷重増分解析法(以下, MAP 解析と記す)を提 案した。また、この MAP 解析を、性能設計法の代表的 な方法である限界耐力計算の精度向上に用いている<sup>3)</sup>。

本論は、倉本らの提案するモード適応型の荷重増分法 が、建物の耐力や層間変位に及ぼす影響を把握すること を目的として、基本的なパラメトリックスタディを行う ものである。パラメトリックスタディにおいて、建物各 層の荷重変形曲線を直接設定する簡易タイプと標準的な 板状集合住宅を想定した立体骨組タイプを取り上げる。 各モデルに対して、それぞれ比例負荷と MAP 解析を比 較する。

# 2. 解析対象

本解析で対象とする構造物は,鉄筋コンクリート造集 合住宅である。鉄筋コンクリート造集合住宅として,各 層の荷重変形曲線を直接与える簡易タイプと標準的な板 状集合住宅の立体骨組タイプの2つを検討している。

簡易タイプの荷重変形曲線は,鉄筋コンクリート造5

階建て,長辺45m×短辺14m,床重量12.74kN/m<sup>2</sup>,階高 3mの集合住宅という設定からトリリニアモデルを作成 した後,荷重変形曲線を滑らかにするため,履歴面積の 等価な RO モデル<sup>4)</sup>に置換することによって定めた。

トリリニアモデルの第2折れ点耐力は,必要保有水平 耐力である。第2折れ点変位は層間変形角 R=1/200 であ る。第1折れ点耐力は,第2折れ点耐力の 1/3 とした。 層の初期剛性は,必要保有水平耐力の分布形を仮定し て,固有周期 T=0.02H=0.3 秒(H:軒高 15m)になるよう に,固有値解析から定めた。また第2折れ点以降の剛性 は,初期剛性の 1/100 である。このトリリニアモデルを 層間変形角 R=1/100 の領域で面積が等価になるように, 第2折れ点耐力までを RO モデルを用い,第2折れ点耐 力以降は,初期剛性の 1/100 の直線に置換している。

**表-1**に,解析に用いた RO モデルの諸元を示す。 RO モデルは,べき乗型の関数形によって荷重変形曲線を表 すものである。表-1の脚注に示した関数のパラメーター であるα, rの値によって特徴付けられる<sup>4)</sup>。

なお、本論では、上述の簡易タイプの復元力特性を標 準モデルと呼称している。この標準モデルに対して、第 1層の第2折れ点耐力を0.8倍にしたものを第1層弱モ デル、第3層を0.8倍にしたものを第3層弱モデルとし て、合わせて解析を行った。

立体骨組タイプは,長辺43.4m×短辺13m,階高3m の15階建ての板状集合住宅である。桁行き方向は純ラー メン構造であり,張間方向は戸境壁を耐震壁とした耐震 壁付きラーメン構造である。今回のスタディでは,桁行 き方向を解析対象として弾塑性解析を行っている。

図-1に平面図と立面図を示す。表-2は、代表的な柱と 梁の主筋量である。配筋は、新耐震設計法を満足するように定めており、これを立体標準モデルとしている。こ の標準モデルに対して、1階柱と2階梁の主筋量を約 70%に低減した1階柱2階梁弱モデルと7階柱と8階梁 の主筋量を約70%に低減した7階柱8階梁弱モデルを検 討した。

## 3. 解析方法

MAP 解析として,増分解析の各ステップにおける変 形量から直接的に荷重分布形を変化させる方法 (MAP 解 析 1) と増分解析の各ステップにおける等価剛性を用い て固有値解析を行い,その固有ベクトルを用いる方法 (MAP 解析2)の2つの方法がある<sup>2)</sup>。

簡易タイプに対しては、 MAP 解析 1 と 2 を, 立体骨組タイプに対しては、 MAP 解析 1 を用いて解析した。

MAP 解析における荷重増分は、ベースシアを増加さ

せることで制御され,ベースシアに応じて各階の外力が 定まる。文献<sup>2),3)</sup>によれば,各ステップの荷重分布は式 (1)で与えられる。

表-1 RO モデルの諸元(簡易タイプ)



表-2 立体モデルの配筋概要

		1階柱2階	梁		7階柱8階梁			
	C1	柱頭7,柱脚7		C1	柱頭6,柱脚6			
	C2	柱頭7,柱脚7		C2	柱頭6,柱脚6			
標準モデル	C3	柱頭4,柱脚4	D38 SD490	C3	柱頭4,柱脚4	D35 SD490		
	G1	上端7,下端7		G1	上端7/2,下端7/2			
	G2	上端7,下端7		G2	上端7/2,下端7/2			
	C1	柱頭5,柱脚5		C1				
1限は立つ階級	C2	柱頭5,柱脚5		C2	標準モデルと同じ			
11년1년21년 未 교도 デル	C3	柱頭4,柱脚4	D38 SD490	C3				
33-2770	G1	上端5,下端5		G1				
	G2	上端5,下端5		G2				
	C1			C1	柱頭4,柱脚4			
フルドナナのルドシン	C2			C2	柱頭4,柱脚4			
/ 咱住の咱未 起エデル	C3	標準モデノ	ルと同じ	C3	柱頭4,柱脚4	D35 SD490		
33 2770	G1			G1	上端6,下端6			
	G2			G2	上端6,下端6			

注2)\*/\*表示は、2段配筋の上段/下段を表す

$${}_{1}P_{i,k} = \frac{m_{i} \cdot {}_{1}\delta_{i,k-1}}{\sum_{i=1}^{N} m_{j} \cdot {}_{1}\delta_{j,k-1}} \cdot \left({}_{1}Q_{B,k-1} + d {}_{1}Q_{B}\right)$$
(1)

ここに、 $_{1}P_{i,k}$ : 1 次モードの i 層の k ステップの荷重、  $m_{i}$ : i 層の質量、 $_{1}\delta_{i,k-1}$ : 1 次モードの i 層の k-1 ス テップの相対変位、 $_{1}Q_{B,k-1}$ : 1 次モードの k-1 ステップの ベースシア、 $d_{1}Q_{B}$ : 1 次モードのベースシアの増分

なお,比例負荷の場合は,Ai分布によって定まる荷重 分布形を用いている。

# 4. 解析結果

図-2に、簡易タイプの標準モデルにおける各層の荷重 変形曲線を示す。図-3は第1層弱モデルの場合、図-4は 第3層弱モデルの場合である。各図中の破線は、荷重ス テップの共通する点を結んでいる。図-2より、 MAP 解 析1と MAP 解析2はほぼ一致している。これは MAP 解析1の変形モードが等価剛性による固有モードがよく 対応したためと思われる。各ステップ毎に固有値解析を 行わない MAP 解析1でも、十分な精度で塑性化の影響 が評価されている。 MAP 解析1、2と比例負荷の場合



を比較すると,層間変位 1.5cm 以下では比較的対応する ものの、それ以降から3、4層の層間変位が顕著に増大 した。これは MAP 解析では、式 (1) より構造体が塑性 化するとそこを中心に荷重が集中する傾向があるためで ある。なお,比例負荷の場合では,各層の層間変位がほ ぼ同じ値である。これは、本モデルの耐力分布と剛性分 布をAi分布から定めたので、荷重の分布と一致している ためと思われる。

図-3より、第1層の解析結果である荷重変形曲線の形 状は,いずれの解析法でも同じである。これに対して, 第2層以上の層では MAP 解析の層間変位が小さい。こ れは弱層である第1層に荷重が集中すると相対的に上層 部の荷重が小さくなることを表している。比例負荷の場 合,第1層の荷重に対して上層の荷重の割合は常に一定 である。このため上層の変位量はこの割合に応じて増大 している。

図-4より、第3層弱モデルでは各層において、 MAP 解析の層間変位が比例負荷の層間変位より大きくなって いない。比例負荷の層間変位が大きくなるのは荷重を制 御する第1層が弱層の場合に生じると考えられる。

解析結果の荷重変形曲線の最終 step までを,面積等価 になるように改めてトリリニアモデルに設定し、このト リリニアモデルに対して, RC 造で多く用いられる復元 カモデルである武田モデル (γ =0.4) を履歴則とした場 合の等価粘性減衰定数を図-5に各層を重ねて示す。

図より,標準モデルおよび第3層弱モデルは各層がほ ぼ同じ値である。層間変位が十分大きく、各層の RO モ デルの係数が共通するためと思われる。これに対して,



表−3 標準モデルの解析結果(立体	5 骨組	)
-------------------	------	---

		立	体標準モデ	゚ル	
層	比例	負荷	MAP	解析	副サモ
	耐力	層間変形角	耐力	層間変形角	
15	9183	0.0070	5695	0.0033	0.620
14	13693	0.0106	10221	0.0051	0.746
13	17605	0.0141	14590	0.0072	0.829
12	21150	0.0162	18789	0.0086	0.888
11	24404	0.0179	22784	0.0104	0.934
10	27415	0.0175	26541	0.0111	0.968
9	30150	0.0173	29972	0.0131	0.994
8	32627	0.0189	33051	0.0174	1.013
7	34871	0.0200	35722	0.0205	1.024
6	36884	0.0196	37916	0.0210	1.028
5	38700	0.0180	39664	0.0196	1.025
4	40281	0.0168	40968	0.0178	1.017
3	41634	0.0153	41868	0.0153	1.006
2	42761	0.0131	42406	0.0125	0.992
1	43667	0.0088	42628	0.0082	0.976





1階柱2階梁弱モデルの荷重変形曲線(立体骨組) 図-7

表-4 1階柱2階梁弱モデルの解析結果(立体骨組)

		1階柱2階梁弱モデル							
層	比例	負荷	MAP	解析	献 士 문				
	耐力	層間変形角	耐力	層間変形角					
15	9105	0.0062	5377	0.0030	0.590				
14	13577	0.0093	9661	0.0047	0.712				
13	17456	0.0122	13815	0.0065	0.791				
12	20971	0.0140	17835	0.0077	0.850				
11	24198	0.0156	21694	0.0089	0.897				
10	27184	0.0154	25373	0.0095	0.933				
9	29895	0.0156	28789	0.0111	0.963				
8	32351	0.0177	31921	0.0147	0.987				
7	34576	0.0197	34727	0.0185	1.004				
6	36572	0.0201	37137	0.0200	1.015				
5	38372	0.0195	39168	0.0203	1.021				
4	39940	0.0193	40777	0.0206	1.021				
3	41281	0.0190	41960	0.0204	1.016				
2	42399	0.0182	42714	0.0194	1.007				
1	43298	0.0141	43047	0.0149	0.994				





図-8 7 階柱 8 階梁弱モデルの荷重変形曲線(立体骨組)

表-5	7 階柱 8	階梁弱モデ	ルの解析結果	(立体骨組)
1				

		7階柱8階梁弱モデル							
層	比例	負荷	MAP	解析	献고반				
	耐力	層間変形角	耐力	層間変形角	1113 73 76				
15	8801	0.0052	5435	0.0030	0.618				
14	13123	0.0075	9758	0.0048	0.744				
13	16873	0.0095	13935	0.0066	0.826				
12	20270	0.0109	17956	0.0078	0.886				
11	23389	0.0126	21789	0.0092	0.932				
10	26275	0.0129	25409	0.0102	0.967				
9	28896	0.0146	28723	0.0132	0.994				
8	31270	0.0195	31660	0.0193	1.012				
7	33421	0.0200	34074	0.0202	1.020				
6	35350	0.0159	35935	0.0164	1.017				
5	37090	0.0124	37381	0.0126	1.008				
4	38606	0.0108	38471	0.0106	0.996				
3	39902	0.0099	39239	0.0094	0.983				
2	40983	0.0090	39704	0.0083	0.969				
1	41851	0.0065	39899	0.0059	0.953				

第1層弱モデルでは各層に若干差がある。これは上層の 変位が小さいため、トリリニアの第3剛性に差が生じた ことによる影響と思われる。

図-6~図-8に立体骨組タイプの荷重変形曲線を,表-3 ~表-5に各荷重変形曲線の最終 step の層せん断力と層間 変形角を示す。図-6と表-3が立体標準モデル,図-7と表 -4が1階柱2階梁弱モデル,図-8と表-5が,階柱8階梁 弱モデルの解析結果である。図中の(1)は,比例負荷の 場合であり,(2)は MAP 解析の場合である。解析は, どこかの層が層間変形角R=1/50になった時点で終了して いる。

図-6と表-3より,比例負荷では,3階から12階の層間 変形角が解析の最終 step でR=1/75を超えている。これに 対して, MAP 解析の場合は, 3 階から 8 階の層間変形 角が解析の最終 step でR=1/75を超えている。 MAP 解析 を行う場合,特定層に変形が集中する傾向が見られる。

表-3より,比例負荷の最終 step 層せん断力と MAP 解 析のものでは,両解析方法において最終 step がR=1/75を 超えた3階から8階では比較的よい対応を示している。 これに対して,最上層では, MAP 解析の耐力は,比例 負荷の場合の6割程度に評価される。これは,本解析の 解析終了条件をどこかの層が最大層間変形角R=1/50とな ることとしているためであり,その時点での両解析方法 の各層の層間変形角の差に対応すると思われる。

図-7と表-4より,1階柱2階梁弱モデルでは,1階から12階までの12層が解析の最終 step でR=1/75を超えている。これに対して,MAP 解析の場合は,1階から8階までの8層が解析の最終 step でR=1/75を超えている。このため,8階以下において最大耐力の評価がよく対応している。9階より上階における耐力比の値は,標準モデルの場合より小さい。

図-8と表-5より,7階柱8階梁弱モデルでは,6階から9階までの4層が解析の最終stepでR=1/75を超えている。これに対して,MAP解析の場合は,6階から8階までの3層が解析の最終stepでR=1/75を超えている。

MAP 解析では、変形が集中する層に外力を集中す る。このため、最大耐力を指定した層間変形角に到った 点の層せん断力として定める場合、弱層が存在する位置 に応じて耐力分布が大きく変化することがわかる。

# 5. まとめ

弾塑性解析の荷重増分法として, MAP 解析と比例負 荷解析を異なる建物モデルに対して行った。解析結果よ り,以下のことを確認した。

- MAP 解析において解析時の変形を用いる方法 (MAP 解析1)と等価剛性による固有ベクトルを用い る方法 (MAP 解析2)はよく一致した。
- ②ベースシアを一致させる解析を行った簡易タイプの 場合, MAP 解析では塑性化する箇所の変位が比例 負荷の場合より大きくなった。
- ③簡易タイプの場合,荷重増分を制御する第1層が弱層になる場合,上層の変位が比例負荷の場合より小さくなる場合がある。
- ④最大層間変形角を一致させる解析を行った立体骨組 タイプの場合, MAP 解析により,層間変形角が弱 層に集中し,生じ方が大きく異なる。

⑤ある層の層間変形角で耐力を規定する場合, MAP

解析により最大耐力に差が生じる。本スタディでは, MAP 解析における上層階の耐力が,比例負荷の耐力 より小さく評価された。

現状の増分解析で多く用いられる比例負荷は,塑性化 が進む層の変形量を過小評価する場合がある。このこと は、変形量で層の保有耐力を定める場合に大きな影響を 受ける。 MAP 解析を用いて塑性化の進展状況を適切に 評価することにより,構造物の合理的な耐力評価が可能 になると考えられる。

# 謝辞

本研究を進めるに当り,ユニオンシステム㈱山崎久雄 氏に多大な協力をいただきました。ここに記し,深く感 謝申し上げます。

# 参考文献

- 1) 倉本他:多層建築物の等価1自由度系縮約法と地震 応答予測精度,日本建築学会構造系論文集,第546 号,pp.79-85,2001.8
- 2) 倉本:多層建築物における等価1自由度系の地震応 答特性と高次モード応答の予測,日本建築学会構造 系論文集,第580号, pp.61-68,2004.6
- 日本建築学会:鉄筋コンクリート造建物の等価線形 化法を用いた耐震性能評価法, pp43-48, PD 資料, 2013.8
- 4)柴田:最新耐震構造解析,最新建築学シリーズ9, 森北出版,116pp,1981.6

# せん断専用取付ボルトを用いた積層ゴムの

# 引抜対応浮上がり機構の開発

Tensile Measures System for Laminated Rubber Using Fixing Bolts Carrying Only Lateral Force

	鈴木	亨	TORU SUZUKI
	松永衡	建太郎	KENTARO MATSUNAGA
構造設計ディビジョン	小田	稔	MINORU ODA
構造設計ディビジョン	南	圭祐	KEISUKE MINAMI
構造設計ディビジョン	薫田	里実	SATOMI KUNDA
建築技術部	河井	慶太	KEITA KAWAI
建築技術部	原田	浩之	HIROYUKI HARADA

免震構造に用いる積層ゴムは,圧縮方向には大きな耐力を有するものの,引張方向の耐力は非常に小さい。 筆者らは,引抜力発生時に積層ゴムに過大な引張力を発生させない引抜対応浮上がり機構を開発した。本機構 では,浮上がり機構として,引抜対応ボルトとせん断対応ボルトを設けている。せん断対応ボルトの構造性能 を把握することを目的とし,FEM 解析およびボルト単体実大試験を実施すると共に,実大積層ゴムを用いた 性能確認実験を実施し,その有効性を確認した。

キーワード:免震構造,積層ゴム,引張対策,浮上がり機構,実大試験

Although laminated rubber isolator has a large compressive strength, its tensile strength very small. The authors developed uplift mechanism for tensile force which does not generate an excessive tensile force to the laminated rubber when pullout force occur. In this system, the uplift mechanism is provided bolts without tensile resistance bolts. The FEM analysis, real size bolt tests, and experiments using a full scale laminated rubber were conducted to confirm its effectiveness.

Key Words: Seismically Isolated Structure, Laminated Rubber, Tensile Measures Device,

Uplift Mechanism, Full Scale Experiment

# 1. はじめに

免震構造に不可欠な積層ゴムは、その構造上、圧縮 方向には大きな耐力を有するものの引張方向の耐力は非 常に小さい。そのため免震構造をアスペクト比の大きい 建物に適用する場合、免震層の周期を十分に長くして上 部構造への地震入力を減らす等、積層ゴムに引張力を作 用させない設計が行われてきた。しかしながら想定すべ き地震動の巨大化と免震構造を適用する建物の多様化に よって、積層ゴムに引張力を作用させない従来の設計が 難しい建物も増えてきたため、近年では上部構造の部分 的な浮上がりを許容することによって、積層ゴムに作用 する引張力を他の支承に再配分する設計も行われるよう になってきた。 筆者らは、前報<sup>1)</sup>において、積層ゴムに過大な引張変 形や引張応力を作用させることなく上部構造を浮上らせ ることのできる積層ゴム据付法について検討し、新たに 開発したゴムワッシャ(引抜対応ゴム)の単体試験を行 うとともに、取付ボルトにせん断力が作用しないように、 ベースプレートにスタッドジベルを設けて従来のものと は異なるせん断力伝達経路を構築し、同機構を用いた実 大積層ゴムの引張試験結果について報告した。

本報では,新たに開発した積層ゴムの引抜対応浮上 がり機構について,その概要と性能確認試験結果につい て報告する。



図-1 引抜対応浮上がり機構の概要



図-2 せん断対応ボルトの 応力状態

表-1	FEM	解析(	の解析ノ	ペラ	メ	ータ	と結	杲
-----	-----	-----	------	----	---	----	----	---

	解析名	フランシ゛ プレート厚 t(mm)	浮上り量 D(mm)	せん断力 P(kN)	ボルト脚部 曲げモーメント M(kNm)	脚部約 σ(N 引張側	永応力 /mm <sup>2</sup> ) / 圧縮側	ボルト 脚部変形 δ 1 (mm)	フランジ フ <sup>°</sup> レート 下端変形 δ2(mm)	ボルト 変形 δ (mm)	加力中心 h(mm)	剛性 P/δ K(kN/mm)
FEM(1)	P4020	40	20	132.6	3.36	645	562	-	-	0.039	5.35	3368
脚部固定	P6010	60	10	131.5	2.31	563	377	-	-	0.014	7.54	9347
	P6015	60	15	132.6	2.84	588	466	-	-	0.025	6.41	5264
	P6020	60	20	133.0	3.37	647	564	-	-	0.050	5.36	2637
	P8020	80	20	133.0	3.37	647	564	-	-	0.040	5.36	3368
FEM2	C5010	50	10	132.7	1.88	392	239	0.197	0.237	0.040	4.19	3318
コンクリート	C5020	50	20	132.9	3.00	395	336	0.211	0.323	0.112	2.57	1187

※:鋼材:E=2.05×10<sup>5</sup> N/mm<sup>2</sup> コンクリート :E=2.50×10<sup>4</sup> N/mm<sup>2</sup>(ボルト単体実大試験材料試験結果)

# 2. 引抜対応浮上がり機構の概要

図-1に引抜対応浮上がり機構の概要を示す。

浮上がり機構として、引抜対応ボルト(M30)とせん断 対応ボルト(M42)を設ける。引抜対応ボルトのフランジ プレート上部には引抜対応ゴムを設け、引抜力発生時に 引張力は引抜対応ゴムを介してコンクリートに伝達され る。引抜対応ゴムの剛性は積層ゴムの引張剛性と比べて 十分小さいことから、引張力はこの引抜対応ゴムの剛性 により左右され、免震材料への引張力を低減することが できる。引抜対応ボルトが取り付くフランジプレートの 穴径をボルト径より十分に大きくすることによって、装 置に働くせん断力は引抜対応ボルトを介して基礎に伝わ らない構造としている。せん断対応ボルトは免震装置が 浮上った状態でせん断力をフランジプレートから基礎コ ンクリートへと伝達する。

引抜対応ボルトはコンクリートへの定着長さを確保 する必要があるものの、引張力が小さいことからボルト 径は細く、長さは短い。せん断対応ボルトは太径が必要 になるものの、せん断力はダボとして伝達するため、コ ンクリートへの定着長さが短く、基礎等の鉄筋との干渉 が少なくなり施工的に有利となる。

# 3. せん断応カボルトの性能

引張力発生時にフランジプレートが浮き上がった状態では、せん断対応ボルトは図-2 に示すようにボルト 脚部にせん断力(P)と曲げモーメント(M)が発生する。こ のせん断対応ボルトの構造性能を把握することを目的と し、FEM 解析およびボルト単体実大試験を実施した。

#### (1) せん断対応ボルトの FEM 解析

FEM 解析では、ソリッド要素を用いたボルト脚部固 定モデルとコンクリート基礎を考慮したモデルを検討し た。

解析パラメータは,表-1 に示すようにボルト脚部固 定モデル(FEM1)ではフランジプレートの板厚と浮上が り量(D),コンクリート基礎考慮モデル(FEM2)では浮上 がり量とした。せん断力を P=133kN と設定しているの は、実大の積層ゴムが 600mm 変形した際にボルト 1本 当たりにかかる荷重より算出した。

# a)脚部固定モデル

図-3 にボルト脚部を固定した FEM 解析のモデル図を 示す。せん断対応ボルトは M42 で,ボルト穴径は 45mm である。フランジプレートとせん断対応ボルトの モデル化は図-4 に示すように片側 1.5mm のギャップを 考慮した圧縮専用要素を設け,接触面はボルト中心から



90度の範囲となるように設定した。

解析結果を表-1 に、結果の一例を図-6 に示す。ボル ト脚部の支点反力からボルト脚部の曲げモーメントを算 出し、それから逆算した加力中心(h)は、フランジプレ ート下部から 5.35~7.54mm となり、フランジプレート の浮上がり量が大きくなるに従い小さくなる傾向を示し た。また、フランジプレートの厚みによる加力中心の違 いはほとんどなく、ほぼ 5.36mm で同じであることが分 かった。

# b)コンクリート基礎考慮モデル

図-5 にコンクリート基礎を考慮した FEM 解析のモデ ル図を示す。フランジプレートとせん断対応ボルトのモ デル化は脚部固定モデルと同一とし、ボルトとコンクリ ートは一体とした。解析結果を表-1 に、結果の一例を 図-7 に示す。

表-1 より、コンクリート基礎考慮モデルにおけるボルト脚部の縁応力(引張側)は、脚部固定時の 2/3 程度





であった。また,コンクリート基礎考慮モデルにおける ボルト変形(δ)は脚部固定時の 200%以上となり,コン クリート部での変形が大きいことが分かる。

ボルト脚部の縁応力からボルト脚部の曲げモーメントを算出し,逆算した加力中心は脚部固定時よりもフランジプレート下面に近くなり,2.57~4.19mmとなった。

# (2) せん断対応ボルト単体実大試験

表-2 にせん断対応ボルト単体実大試験一覧と試験結 果を,表-3 に試験時のコンクリート材料試験結果を示 す。試験パラメータは浮上がり量とアンカープレート厚

		12 2	CIUP	N1/0 V	11	++1	十日之间大	// 見(	_ 叶心穴小			
	1-1-1-1-1	フランシ	渓上り量	アンカー	せん断力		圓	性	ボルト中央	中央総	家応力	加力中心。
	解析名	プレート厚	D(mm)	プレート厚	P(kN)	旦			曲げモーメント	σ (N	/mm~)	h (mm)
		t(mm)	- ()	t'(mm)	- (		K1(kN/mm)	K2(kN/mm)	M(kNm)	引張側	圧縮側	
						1	105.2	167.1				
	0-PL19-1	50	0	19	200	2	156.2	362.6				
						3	151.9	360.4				
						1	115.6	194.4				
	0-PL19-2	50	0	19	200	2	177.3	346.6		計測	なし	
						3	171.5	346.3				
						1	67.8	146.0				
	0-PL50	50	0	50	200	2	110.8	350.1				
						3	109.1	361.0				
						1	98.9	132.0	1.74	193	253	3.71
	10-PL19-1	50	10	19	200	2	109.5	259.7	1.81	244	253	4.06
						3	107.6	259.1	1.88	265	251	4.41
ホールト					19 200	1	84.9	149.2				
美大	10-PL19-2	50	10	19		2	90.4	252.9		ケーシ゛	不良	
試験						3	89.0	256.3				
						1	79.3	144.5	2.63	383	302	8.14
	10-PL50	50	10	50	200	2	97.2	271.6	2.67	389	305	8.34
						3	93.2	272.6	2.71	395	306	8.55
						1	83.3	96.9	4.43	644	531	12.15
	20-PL19-1	50	20	19	200	2	77.3	188.0	4.41	640	529	12.03
						3	77.1	187.6	4.39	638	528	11.94
						1	58.3	112.1	4.21	611	458	11.02
	20-PL19-2	50	20	19	200	2	74.7	268.6	4.19	609	456	10.94
						3	75.2	276.4	4.19	609	456	10.94
						1	84.9	109.3	4.39	638	522	12.00
	20-PL50	50	20	50	200	2	75.7	191.7	4.38	636	523	11.87
						3	72.7	191.4	4.36	634	520	11.78
FEM2	C5010	50	10		200	1	477.3		1.54	172	224	2.69
	C5020	50	20		200	1	350.3		3.06	439	305	5.28
注) 圖	性のK1けP=	$-20 \sim 401$	·N時 K9	1+D-70~	170kN時	た	デオ					

長-2 せん断対応ボルト単体試験の一覧と試験結果



表−3	コンクリート試験結果					
浮上り量	圧縮強度	ヤング係数	割裂強度			
D (mm)	$(N/mm^2)$	$(N/mm^2)$	$(N/mm^2)$			
0	28.2	24800	2.76			
10.20	28.8	25000	2.77			

注) 剛性のK1はP=20~40kN時、K2はP=70~170kN時を示す。



とし, アンカープレート 19mm は実建物での採用板厚 で, 50mm はボルト脚部の固定度を高めることを目的と した。

図-8 に単体試験加力状況図を示す。計測項目は、フ ランジプレートの荷重、変形で、浮上がり量 10mm、 20mm 時はフランジプレート下面から下方向に各々5mm, 10mm の位置でのボルトの圧縮側,引張側ひずみを計測 した。加力は P=200kN までを一方向に 3 回繰り返すも のとした。

荷重とフランジプレートの変形関係を図-9に示す。



図-11 試験体断面図

表-4 積層ゴムの諸元

ゴム	材料	G=0.39 N/mm <sup>2</sup>			
ゴム	直径	外径=1300mm, 内径=65mm			
ゴム国	所面積	$1.324 m^2$			
ゴム層県	厚×層数	9.8mm×26層=254.8mm			
形状	係数	S1=31.5, S2=5.1			
基本性能	鉛直剛性	$5260 \times 10^3 \text{ kN/m}$			
	水平剛性	2.04 $\times$ 10 <sup>3</sup> kN/m			

<b>耒</b> _6	計驗	冬仕
7x - U	記入初史	未干

試験名称 測定方法		測定方法	
単純引張試験		規定の引張変位を3サイクル与え、鉛直荷 重一鉛直変位関係を記録する。	
オフセットせん断 - 引張試験		規定のオフセットせん断ひずみを与えた状態で,規定の引張変位を3サイクル与え, 鉛直荷重一鉛直変位関係を記録する.	
オフセット引張 - せん断試験		規定の引張変位を与えた状態で、規定の せん断ひずみを3サイクル与え、水平荷重 -水平変位関係を記録する。	
基本性能試験	水平剛性	面圧15N/mm <sup>2</sup> 相当の鉛直荷重を載荷し 既定のせん断ひずみを3サイクル与え、 回目の履歴特性の最大変位値と最大荷 値の交点とその各最小値の交点を結ん 直線の傾きを算出する。	
	鉛直剛性	面圧15N/mm <sup>2</sup> 相当の鉛直荷重を載荷し、 荷重振幅±30%を3サイクル加力した時の 3回目の履歴特性の最大変位値と最大荷 重値の交点とその各最小値の交点を結ん だ直線の傾きを算出する。	

フランジプレートとせん断対応ボルトの間にクリアラン スがあるため、1回目の加力ではなだらかな荷重増分と なり、1回目の除荷時から2回目、3回目はほぼ同一の 履歴を示している。

表-2 に荷重が 20~40kN 時および 70~170kN 時の剛性 を示す。1 回目の剛性は 2, 3 回目と比べて小さくなっ ていた。これは、ボルトのなじみやフランジプレートへ の食込み等によるものと考えられる。

荷重とボルトのひずみ関係を図-10 に示す.ひずみは, フランジプレートの食込み等の影響を受けないことから 3 回ともほぼ同じ挙動を示し,圧縮側と比べて引張側の 方が少し大きな値となっている。ひずみゲージ貼付位置 での FEM 解析 (コンクリート基礎考慮モデル)と比べ ると 50~75%程度である。ひずみからその位置での曲 げモーメントを算出し,逆算した加力中心はフランジプ レート下部から 10mm の浮上がりでは 3.71~8.55mm, 20mm の浮上がりでは 10.94~12.15mm で,FEM 解析よ りも高くなっていた。

#### 表-5 試験名称と試験方法

No	試験区分	せん断ひずみ (水平変位)	鉛直ひずみ または 面圧
1	基本(水平剛性)	±100% (±254.8mm)	15N/mm <sup>2</sup> (19860kN)
2	基本(鉛直剛性)	0% (0mm)	15N/mm <sup>2</sup> ±30%
3	単純引張	0% (Omm)	0∼3.9% (0~10mm)
4	オフセットせん断-引張	+100% (+254.8mm)	0∼3.9% (0~10mm)
5	オフセット引張ーせん断	$\pm100\%$ ( $\pm254.8\text{mm})$	3.9% (10mm)
6	オフセットせん断-引張	+200% (+509.6mm)	0∼3.9% (0~10mm)
1	オフセットせん断ー引張	-200% (-509.6mm)	0∼3.9% (0~10mm)
8	オフセット引張ーせん断	$\pm200\%$ ( $\pm509.6\text{mm})$	3.9% (10mm)
9	基本(水平剛性)	$\pm100\%$ ( $\pm254.$ 8mm)	$15N/mm^2$ (19860kN)
10	基本(水平剛性)	$\pm200\%$ ( $\pm509.$ Gmm)	$15 \mathrm{N/mm^2}$ (19860kN)
1	基本(鉛直剛性)	0% (0mm)	$15\mathrm{N/mm}^2\pm30\%$
12	単純引張	0% (Omm)	0∼7.8% (0~20mm)
13	オフセットせん断一引張	+100% (+254.8mm)	0~7.8% (0~20mm)
14	オフセット引張ーせん断	$\pm100\%$ ( $\pm254,8\text{mm})$	7.8% (20mm)
15	オフセットせん断一引張	+200% (+509.6mm)	0~7.8% (0~20mm)
16	オフセットせん断-引張	-200% (-509.6mm)	0∼7.8% (0~20mm)
17	オフセット引張ーせん断	$\pm200\%$ ( $\pm509.$ Gmm)	7.8% (20mm)
18	基本(水平剛性)	$\pm100\%$ ( $\pm254.8\text{mm})$	$15 \mathrm{N/mm^2}$ (19860kN)
19	基本(水平剛性)	$\pm200\%~(\pm509.6\text{mm})$	$15N/mm^2$ (19860kN)
20	基本(鉛直剛性)	0% (Omm)	$15\mathrm{N/mm}^2\pm30\%$

表-7 測定項目と測定機器

測定項目	記号	計測機器	仕様	
水平変位	-	試験機内蔵 変位計	$\pm 800 \mathrm{mm}$	
水平荷重	-	ロードセル	8, 000kN	
鉛直荷重	-	ロードセル	3, 500kN	
反力盤間変位	D1~D4	接触式変位計	$\pm 25 \mathrm{mm}$	
積層ゴム 鉛直変位	L1, L2	レーザー	$\pm 40$ mm	
下フランジ 鉛直変位	F1~F8	変位計		
下フランジ 水平相対変位	H1, H2	レーザー 変位計	-10~+15mm	

# 4. 実大積層ゴムを用いた性能試験

筆者らの提案する浮上がり機構と実大サイズの積層 ゴムを組み合わせた場合の構造性能を確認するために性 能試験を実施した。

# (1)試験計画

図-11 に試験体断面図を,表-4 に積層ゴムの諸元を 示す。浮上がり機構の構成要素であるせん断対応ボルト (M42) と引抜対応ボルト(M30)は,直径 1,650mm の同一円周状に交互に配置されている(図-13参照)。

表-5 に各試験の試験名称と試験方法を,表-6 に試験 条件を示す。表-5 において,試験 No.に○印の付いた 試験は,せん断対応ボルトを低強度(強度区分 6.8)と した状態でも実施した。また,試験 No.⑲と⑳は引抜対 応ボルトと引抜対応ゴムがない状態でも実施した。

図-12 に試験機の外観図を,表-7 に測定項目および 測定機器を,図-13 に測定位置の概略図を示す。



### b)オフセットせん断一引張試験

図-15 にオフセットせん断ひずみ+200%

図-15 オフセットせん断ー引張試験の結果(1)



図-19 オフセットせん断-引張試験の結果(2)

(せん断変形+509.6mm)時の試験結果を示す。

鉛直荷重(kN)

オフセットせん断変形によって、せん断対応ボルト とボルト孔との接触面における摩擦抵抗が増大し、荷重 一変位関係の履歴面積は大きくなっているが、反力盤間 変位が-25mmの時の鉛直荷重は-564kN、積層ゴムの平 均面圧に換算して-0.43N/mm<sup>2</sup>であり、単純引張試験と ほぼ同じ値であった。これはせん断変形によって積層ゴ ムの引張剛性が低下したためと考えられる。下フランジ の回転角は、下フランジ全体が浮上る直前の鉛直変位 5 mm程度の時に最大となり、それ以上の鉛直変位がでは 徐々に小さくなっている。これは引抜対応ゴムのハード ニングに伴う圧縮剛性の変化によるものと考えられる<sup>1)</sup>。 なお、今回の試験の範囲では回転角の最大値は 0.006rad. であった。

# c)オフセット引張-せん断試験

図-16 に反力盤間のオフセット引張変位 25mm の時の 試験結果を示す。

積層ゴムに浮上がりが生じた場合でも荷重-変位関 係の線形性は確保されており,水平剛性はせん断ひずみ 100%時で 2.17×103kN/m, 200%時で 1.95×103kN/m であって, 表-4 に示した基本性能と良く一致している。 下フランジのすべり変位 (P-P 値) は約 4mm であり, ボルト孔のクリアランス 3mm よりも若干大きくなって いる。

#### d)基本性能試験

図-17,図-18 にそれぞれ各試験前後に実施した基本 性能試験における水平および鉛直剛性の変化を示す。剛 性の変化は水平方向で-4.3%,鉛直方向で-1.7%と非常 に小さかった。





表-8 鉛直荷重・鉛直変位の比較

せん断用ボルト	鉛直荷重	<ul><li>下フランジの</li><li>鉛直変位</li></ul>	
①強度区分 6.8	568 kN	17.3 mm	
②強度区分10.9	564 kN	17.7 mm	
1/2	1.007	0.976	

5. せん断対応ボルトの健全性と引抜対応ゴムの 有効性の検討

# (1)低強度せん断対応ボルトによるボルト健全性の確認

前章に示した試験機では,直径 1,300mm の積層ゴム のせん断ひずみ 200%を超える大変形引張試験は難しい。 大変形時におけるボルトの健全性を確認するために,本 来強度区分 10.9 で設計されているせん断対応ボルトを 強度区分 6.8 に変更し実大試験を行った。本章ではその 結果を報告する。なお,本試験では前試験で使用した積 層ゴムを再使用するため,加力方向はこれまでせん断変 形を経験していない 90 度方向となるように配慮した。

# a)オフセットせん断ー引張試験

図-19 にオフセットせん断ひずみ+200%時の試験結果 を示す。図中には強度区分 10.9 のせん断対応ボルトを 用いた時の試験結果も併記している。

ボルト強度の異なる2種類の荷重-変位関係に有意な



表-9 剛性変化率の比較

せん断用ボルト	水平方向		鉛直方向	
	中間	最終	中間	最終
強度区分 6.8	0.964	0.954	0.994	0.992
強度区分10.9	0.968	0.957	0. 989	0. 983



図-23 試験後のせん断用ボルト

差は認められず、反力盤間変位-25mm の時の鉛直荷重 ならびに下フランジの鉛直変位も表-8 に示すようにほ ぼ一致している。引張変位の増大に伴う下フランジの回 転傾向もほぼ同じであり、回転角の最大値も 0.005~ 0.006rad でほぼ一致している。

### b)オフセット引張-せん断試験

図-20 に反力盤間のオフセット引張変位 25mm の時の 試験結果を示す。図中には強度区分 10.9 のせん断対応





ボルトを用いた時の試験結果も併記している。

荷重-変位関係より求めた水平剛性は 1.95×10<sup>-3</sup>kN/m であり,強度区分 10.9 のボルトを用いた場合とほぼ一 致している。下フランジのすべり量,水平荷重によるせ ん断対応ボルトの変形量もほぼ同じであり,ボルト強度 の違いによる影響はほとんど認められない。

# c)基本性能試験

図-21 と図-22 にそれぞれ試験前後における水平およ び鉛直剛性の変化を,表-9 に前章で示した強度区分 10.9 のせん断対応ボルトを用いた時の変化率との比較を 示す。剛性の変化は水平で-5.6%,鉛直で-0.8%であり, 強度区分 10.9 のせん断対応ボルトを用いた場合とほぼ 同じであった。

以上a)~c)の結果より、本試験の範囲では、ボ ルト強度の違いが積層ゴムおよび浮上がり機構の構造性 能に及ぼす影響は非常に小さいといえる。 図-23 に試験後のせん断対応ボルトの写真を示す。フ ランジとの接触部にすり傷が見られるものの、曲がり等 の致命的な損傷は見あたらなかった。ボルトの基準強度 は強度区分 10.9 で 728N/mm<sup>2</sup>、強度区分 6.8 で 420N/mm<sup>2</sup>であるため、浮上がり機構に強度区分 10.9 の ボルトを使用すれば、本試験で作用した水平荷重の 1.7 倍以上の水平荷重が作用しても、せん断対応ボルトの健 全性は保たれるものと推察される。

# (2)引抜対応ゴムによる積層ゴムの回転抑制効果の確 認

本浮上がり機構で使用する引抜対応ゴムには,積層 ゴムの浮上がり時において過度な回転を抑制する効果が 期待される。本項では引抜対応ゴムの回転抑制効果につ いて検証するために実施した,引抜対応ボルト(M30) と引抜対応ゴムがない状態での試験結果について報告す る。なお, せん断対応ボルト(M42)は前章の試験に使 用した強度区分 6.8 のものである。

### a)オフセットせん断ー引張試験

**図-24** に試験結果を示す。図中には引抜対応ゴムがある場合の試験結果も併記している。

反力盤間変位-21mm(下フランジの鉛直変位-19.4 mm)の時の鉛直荷重は-260kN,積層ゴムの平均面圧に 換算して-0.20N/mm2であり,引抜対応ゴムがある場合 に比べ半分以下に小さくなっている。その結果,反力盤 間変位に占める下フランジの鉛直変位の割合が大きくな り,積層ゴムの引張変位が小さくなっている。

下フランジの回転角と鉛直荷重との関係をみると, 下フランジは鉛直荷重がせん断対応ボルトとボルト孔と の接触部における摩擦力を上回るまで回転を続けた後, そのままの角度で浮き上っている。引抜対応ゴムがある 場合に見られた,下フランジ全体が浮上がり始めると回 転角が徐々に小さくなる現象は見られない。下フランジ 全体が浮上がり始める時の鉛直変位も,引抜対応ゴムが ある場合に比べ若干大きくなり,その結果,回転角の最 大値は 0.0056rad から 0.0085rad に大きくなっている。

オフセットせん断ひずみ+200%時の水平荷重 925kN と鉛直荷重-260kN からせん断対応ボルトの接触部の摩 擦係数を求めると 0.28 であった。金属同士のすべり摩 擦係数としては小さめの値であると思われる。

## b)オフセット引張-せん断試験

**図-25** に試験結果を示す。図中には引抜対応ゴムがある場合の試験結果も併記している。

荷重-変位関係の線形性は保たれており,水平剛性 も 1.96×10<sup>-3</sup>kN/m で引抜対応ゴムがある場合とほぼ同 じである。一方,水平変形に伴う下フランジの回転は引 抜対応ゴムがある場合に比べ若干大きくなっており,下 フランジの回転抵抗が小さくなったことがわかる。

# 6. まとめ

引抜力発生時に積層ゴムに過大な引張力を発生させ ない引抜対応浮上がり機構を開発し、せん断対応ボルト の FEM 解析およびボルトの単体試験を実施した結果, 以下のことが確認できた。

- ① せん断対応ボルトの脚部は、免震材料の実大試験時は固定となるものの、コンクリート基礎を考慮した方がボルトの曲げ応力は小さくなる。
- ② コンクリート基礎によりボルトの変形は大きくなるものの、免震材料の変形 600mm と比べて0.2mm 程度なので、免震材料に与える影響はないと判断できる。

③ フランジプレートが浮上った状態では、せん断対 応ボルトにせん断力と曲げモーメントが発生する ものの、その加力中心はフランジプレートの厚み には影響せず、下端から最大で10mm程度と考え られる。

また,同機構を用いた実大サイズの積層ゴムを用い た引張-せん断試験を実施した結果,本浮上がり機構は 積層ゴムに過大な引張変形や引張応力を作用させること なく上部構造を浮上らせることのできる機構であること が確認できたとともに,せん断対応ボルトの健全性,浮 上がり時における引抜対応ゴムの回転抑制効果を確認し た。

# 参考文献

 原田浩之ほか:浮上がり機構を用いた積層ゴムの引 張対策据付法に関する検討,三井住友建設技術開発 センター報告第12号,pp.73~84,2014.10
# アルミ手摺り補修工法の開発

# Development of Repair Method for Aluminum Balcony Handrail

蓮尾 孝一 KOICHI HASUO建築工事管理部 蝦名 浩二 KOJI EBINA建築技術部 西脇 靖洋 YASUHIRO NISHIWAKI

経年劣化したアルミ製の手摺りの補修工法を開発するため、バルコニー部材の手摺り支柱埋設部のコンク リートのひび割れや欠損を再現し、これに対してひび割れ注入、アラミド繊維シート被覆、断面修復、剥落防 止塗料などの補修方法を施し、その効果を確認することを目的とした実験を行った。その結果、今回実施した バルコニー手摺り支柱埋設部への補修方法は不具合のない健全な状態のものと同等、ないしはそれ以上の耐 荷重があり、いずれの方法も補修効果が認められた。

キーワード:劣化、補修、バルコニー、手摺り

The authors examined various repairing methods for aluminum balcony handrail by experimental study. At the experiment, some defects that crack or lack of concrete were simulated and epoxy infusion, aramid- fiber-sheet coating, mortar patching and prevention paint for exfoliation were studied. As a result, it is confirmed that every repairing methods examined here were effective for deterioration.

Key Words: Deterioration, Repair, Balcony, Handrail

# 1. はじめに

集合住宅(マンション)が一般的に建築され初めてか ら約50年が経過した。それに伴い集合住宅のストックが 増加かつ築年数が長いものが増え,多くの建物で経年劣 化が発生している。これらの背景によって,補修・補強 が必要な建物も増加し,多くの改修工事が実施されてい る状況である。改修工事や点検・検査作業時において建 物の劣化程度を確認するが,集合住宅の外床(バルコニ ー)に取り付けてある手摺り及びその周辺のコンクリー トが劣化し,安全上問題である事例があることが判明し ている。その一例を表-1に示す。状況としては,手摺り 支柱そのものが劣化している,手摺り支柱取付け部のコ ンクリートが劣化している,ないしはその両方である。

劣化した手摺りおよびコンクリートは、補修・補強・ 取替えなどの対策が必要になる。手摺りはバルコニーの ほぼ先端に設置されており、かつその対策工事は基本的 に住宅に居住しながらの工事になるため、建物外部から の作業となる。対策として劣化が著しい場合は、補強や 取替えが必要であるが、軽微な劣化の場合は、補修でも 安全性を確保できると考えられる。本報告では、集合住 宅に実績が多いアルミ製の手摺りの支柱埋設部について、 超高層集合住宅での施工要求条件(低騒音,ゴンドラ作 業,飛散防止,経済性等)を考慮した補修工法について 検討した。

表-1 バルコニー手摺部劣化状況例

始左粉	古色	百田	安古
28年	手摺亀裂	赤頃がうかりのアルかり よるアルミ腐食	
17年	コンクリート ひび割れ	凍結融解、 他	
21年	鋼製芯材 発錆	塩害、 異種金属接触に よる腐食	
32年	コンクリート欠損 手摺溶解	充填がラウトのアルカリ よるアルミ腐食、 手摺膨張圧	
16年	コンクリート欠損 手摺溶解	充填グラウトのアルカリ よるアルミ腐食、 手摺膨張圧	

	項目	仕様	品名	メーカー	
	ひび割れ注入	エポキシ樹脂	ボンド E206	コニシ(株)	
	断面修復	ポリマーセメントモルタル	ドカモルハード Q	日本化成㈱	
 	<b></b>	アラミド繊維シート	AK-40/40(繊維量:650g/m <sup>2</sup> )	ファイベックフ供	
補修材料	11111111111111111111111111111111111111		AK-20/20(繊維量:325g/m <sup>2</sup> )	> ) / · · · · · / / (M)	
	制拔陆止涂料	ポリウレタン樹脂	タフガードスマートバルーン工法	日本ペイント㈱	
		ポリウレタン樹脂	RT ワンガード工法	(㈱ダイフレックス	
	古北内本博	真確度無収線エルタル	トーテツモルタル(シリース゛I)	<b>古古織綱</b> (#)	
手摺支柱	又性的儿頃	同風及無収相モルクル	トーテツライト H120 (シリース゛Ⅱ )	木 示 戰 判(17)	
	支柱アンカー内充填	無収縮モルタル	フィルコン-R	住友大阪セメント㈱	

表-2 使用材料

表-3 試験体一覧

シリース゛	試験体 No	劣化状態	補修方法	補修材料	備考
	1),2	無し	-	-	健全試験体
	10,12	ひび割れ	ひび割れ注入	エポキシ樹脂注入	
	3,9	<ul> <li>③,⑨</li> <li>ひび割れ注入+</li> <li>繊維シート貼り</li> <li>+ア</li> </ul>		エポキシ樹脂注入 +アラミド繊維シート(AK-40/40)	
I	4,11	ひび割れ	繊維シート貼り	アラミド繊維シート	
	5,8	断面欠損	断面修復	ポリマーセメントモルタル	アンカーヒ <sup>°</sup> ン φ 4mm×4 + ステンレス線 φ 0.6mm
	6,7	断面欠損	断面修復+ 繊維シート貼り	ポリマーセメントモルタル +アラミド繊維シート(AK-40/40)	アンカーヒ <sup>°</sup> ン φ 4mm×4 + ステンレス線 φ 0.6mm
	3,4	無し	-	-	健全試験体
	1,2	ひび割れ	無し	-	無補修試験体
п	9,11	ひび割れ	繊維シート貼り	アラミド繊維シート(AK-20/20)	
ш	10,12	ひび割れ	繊維シート貼り	アラミド繊維シート(AK-20/20)	貼付け範囲:狭(450)
	5,6	ひび割れ	剥落防止塗料	タフガードスマートバルーン工法	
	7,8	ひび割れ	剥落防止塗料	RT ワンガード工法	

# 2.実験

## (1)目的

経年劣化したアルミ製の手摺りの補修工法を開発す るため、バルコニーを模擬した部材による実験を行っ た。実験ではバルコニー部材の手摺り支柱埋設部のコ ンクリートのひび割れや欠損を再現し、これに対して 各補修方法を施し、その効果を確認することを目的と した。実験は2シリーズに分けて実施した。

### (2)試験体

使用材料を表-2に示す。アラミド繊維シートは二方向 繊維のものであり、単位面積当たりの繊維量により二種 類とした。剥落防止塗料は、比較的膜厚が厚い塗装で、 コンクリート部材に塗布する事で劣化した部分の剥落お よび落下を防ぐ機能を有するものであり、主に土木構造 物に適用されている。コンクリート断面修復用モルタル、 および支柱アンカー内充填モルタルは、一般的に用いら れているものである。また支柱内部には、加力時に支柱 そのものが変形し、支柱埋設部の補修効果を把握できな



図-1 模擬バルコニー試験体







写真-1 断面欠損状況 写真-2 ひび割れ状況

くなる事を防ぐため,高強度無収縮モルタルを充填して 支柱の剛性を向上させた。

試験体一覧を表-3に示す。実験の要因は,劣化状態お よび補修方法である。劣化状態は,劣化無し,コンクリ ート断面欠損(写真-1),ひび割れ発生(写真-2)の3 水準とした。補修方法は,ひび割れに対してはエポキシ 樹脂注入,アラミド繊維シート貼り,エポキシ樹脂注入 +アラミド繊維シート貼り,および剥落防止塗料の4水 準である。コンクリート欠損には,ポリマーセメントモ ルタル修復,およびポリマーセメントモルタル修復+ア ラミド繊維シート貼りの2水準とした。試験体はそれぞ れ2体ずつである。

図-1にバルコニー部材試験体を示す。部材は,幅 3,000×奥行550×高さ300mmで,手摺りが取り付けら れるバルコニー部の先端部分を模擬している。試験体は 以下の手順で作製とした。

1) PCa工場にて、模擬バルコニー部材を作製。

2) 支柱取付け部コンクリートに不具合(ひび割れ,な

俗正	***	3/11-7	材齢	圧縮強度		
国内	19 14	<i>~y</i> ∧	(日)	$(N/mm^2)$		
断面修復	$NS \models btilde Delta Delt$	Ι	32	48.7		
++++=++++++++++++++++++++++++++++++++++	7 (1)-1)-D	Ι	38	77.0		
又性取的[]	1//J/-N	材料     シリーズ     材借 (日)       カモルハート、Q     I     32       イルコン・R     I     38       イルコン・R     II     29       ・デツモルタル     I     41       ライト     H120     II     47	29	80.7		
古杜太博	トーテツモルタル	Ι	41	76.6		
入忙兀埧	トーテッライト H120	シリーズ     材齢     圧縮       シリーズ     (日)     (N/r       Q     I     32     48       I     38     77       II     29     80       I     41     76       II     47     1	141			

いしは欠損)を発生させる。

- 3) 支柱(鋼管□50×50 t =350 mm:剛性向上のため、 内部に高強度無収縮モルタルを充填)を取付ける。
- 4) 劣化部分に表-3に示す方法にてそれぞれ補修を行う。

図-2にアラミド繊維シート,および脱落防止塗料の範囲を示す。図中の()内の値は、シリーズIIの試験体⑩, ⑫のアラミド繊維シートの貼り範囲を示している。

表-4に使用材料の圧縮強度試験結果を示す。材料試験 は、加力時の材齢で行った。

### (3)加力方法

図-3に加力方法を示す。油圧ジャッキにより手摺り支 柱に加力した。また手摺り支柱,および支柱前面のコン







写真-3 加力状況

図-3 加力方法

					ていてが害!!わ	時		最大時	
シリース゛	試験体	劣化状態	補修方法	モーメント	変化	立(mm)	モーメント	変位	(mm)
, í	No			(N · m)	加力位置	コンクリート前面	(N•m)	加力位置	コンクリート前面
	1(1)	<i>і</i> тт.		14.25	0.81	0.06	14.32	0.84	0.07
	2 (2)	燕	_	17.33	0.83	0.17	17.85	1.09	0.27
	3 (10)	マレマド中山と	~+° )}- 7	20.73	0.93	0.00	21.12	1.05	0.00
	4 (12)	いい割れ	1小 注入	25.96	1.35	0.23	38.97	5.06	1.54
	5 (3)	マレマド中山と	エポ注入	31.99	1.85	0.48	33.68	2.45	0.72
т	6 (9)		+アラミド繊維	28.25	1.05	0.03	47.21	5.99	1.46
1	7(4)	マレマド中山と	マニン1、644.644	26.88	1.04	0.20	33.68	2.45	0.72
	8 (11)		ノノミト 税以市田	21.05	1.19	0.23	39.11	5.81	1.93
	9 (5)	ドデタ指	账丟依復	14.39	0.54	0.04	18.31	1.48	0.36
	10 (8)	例面入預		10.13	0.33	0.02	15.11	1.23	0.29
	11 (6)	ドエケ提	断面修復	24.99	0.24	0.51	32.76	5.03	1.93
	12 (⑦)	例面入預	+アラミド繊維	23.08	1.11	0.22	32.31	4.81	1.76
	1 (3)	毎			0.71	0.05	32.72	1.57	0.44
	2(④)	***			0.73	0.05	33.21	1.44	0.30
	3 (9)	ていてド生にわ	マラミレンが生め生	-	-	-	50.96	3.92	1.44
	4 (11)	いい 音14 し	ノノミト 和政市臣	-	-	-	51.61	1.93	0.47
	5(10)	ていてド生しわ	アラミド繊維	-	-	-	44.68	3.88	1.44
п	6 (12)	0.0.914 0	範囲狭	-	-	-	47.00	4.59	1.77
ш	7 (5)	ていてド生しわ	カフカ゛ート゛	-	-	-	36.05	1.58	0.11
	8 (6)	0.0.914 0	770 1	-	-	-	32.11	2.23	0.23
	9 (⑦)	ていてド生いわ	RT	-	-	-	35.76	1.47	0.36
	10 (⑧)	0.0.914.0	ワンカ゛ート゛	-	-	-	31.44	1.52	0.37
	11 (1)	ていて、実にわ	毎	-	-	-	31.32	1.99	0.67
	12 (2)	0.0.8140	775	-	-	-	30.13	1.61	0.47

表-5 支柱加力試験結果

クリート表面の変位(膨れ)を変位計により測定した。 加力時の状況を**写真-3**に示す。

### (4) 試験結果

表-5にコンクリートひび割れ時,および荷重最大時の モーメント,支柱加力位置変位,コンクリート前面変位 を示す。また表-6に健全(不具合無)試験体の結果との 比較するため,各補修試験体と健全試験体とのひび割れ 時荷重,および最大荷重の比,支柱加力位置およびコン クリート前面変位の比を示す。なお比率の算定は,それ ぞれ2体ある試験体の平均値を用いている。

シリーズIでは、ひび割れ時荷重を比較すると断面欠 損不具合をモルタルのみで断面修復した試験体が健全試 験体より0.78倍と低い値であり、その他ものは1.48~ 1.91倍と高い値であった。最大荷重の比較では、断面欠 損不具合をモルタルのみで断面修復した試験体が健全試 験体と1.04倍とほぼ同等、その他のものは1.87~2.51倍 と高い値であった。特にアラミド繊維シートで補修した ものは、いずれの不具合においても健全試験体の2倍以 上の最大荷重であり、補修効果が高い。ひび割れ荷重時 における加力位置での支柱変位は、断面修復試験体が健 全試験体の0.53~0.83倍と小さく、ひび割れに樹脂注入 した試験体は0.40~1.78倍と大きい。最大時における加

シリーズIIでは、アラミド繊維シートで補修した試験 体の最大荷重は、健全試験体の1.39~1.56倍と高い。剥 落防止塗料で補修したものは1.03~1.02倍とほぼ同等、 未補修試験体は0.93倍と低い値であった。最大荷重時に おける加力位置での支柱変位では、 RT ワンガード補修 のものが健全試験体の0.99倍とほぼ同等、その他の試験

体の1.41~5.12倍であった。

表-6 健全試験体との比較

			ĩ	ひび割れ眼	寺		最大時	
2/1-7*	て日ム	油族		変	位		変	〔位
29-A	小茶口	竹田11多	荷重	加力	コンクリート	荷重	加力	コンクリート
				位置	前面		位置	前面
	ひび割れ	エポ注入	1.48	1.40	1.01	1.87	3.18	4.51
		エポ注入						
	ひび割れ	+アラミド繊維	1.91	1.78	2.22	2.51	4.39	6.37
		(AK40/40)						
т	ひび割れ	アラミド繊維				2.26	4 30	7 75
1		(AK40/40)				2.20	1.00	1.10
	断面欠損	断面修復	0.78	0.53	0.27	1.04	1.41	1.91
		断面修復						
	断面欠損	+アラミド繊維	1.52	0.83	3.13	2.02	5.12	10.78
		(AK40/40)			L,			
	ていてド実用れ	アラミド繊維				1 56	1 94	2.58
	0.0 0.040	(AK20/20)				1.00	1.01	2.00
		アラミド繊維		/				
п	ひび割れ	(AK20/20)				1.39	2.81	4.34
ш		範囲狭						
	ひび割れ	タフカ゛ート゛	/			1.03	1.27	0.46
	ひび割れ	RTワンカ゛ート゛				1.02	0.99	0.99
	ひび割れ	無				0.93	1.20	1.54

体は健全試験体の1.20~2.81倍であった。アラミド繊維 シートについて繊維量の影響を最大時荷重で比較すると、 AK20/20が健全試験体の1.56倍,AK-40/40が2.26倍と繊 維量が多いと補修効果が高い。また貼付け広さで比較す ると,狭いものは健全試験体の1.39倍であり広い方が補 修効果が高い。

**表-7**にコンクリート表面変位 0.1,および0.3mm時の 荷重とその時点での支柱変位,またその荷重比を示す。 表右側のグラフは,それぞれの試験体においてコンクリ ート変位 0.10mm,および0.3mm時の荷重を示している。 これは前面コンクリートの変位(膨らみ)量をコンクリ ートのひび割れ幅とみなし,コンクリートひび割れの補 修の判断基準<sup>1)</sup>(0.1mm,0.3mm)を考慮したものである。

シリーズIでは、試験体⑧を除き補修したものはコン クリート表面変位 0.1 、および0.3mm時の荷重が無補修 試験体より大きく補修効果がある。またコンクリート表 面変位0.1mm時荷重と0.3mm時荷重を比較すると、健全

表-7 コンクリート表面変位と荷重

				コンクリート	変位0.1mm	コンクリート	変位0.3mm	荷重比		
<i>∕</i> リース <sup>°</sup>	試験体	不具合	補修	荷重	支柱変位	荷重	支柱変位	コンクリート変位	亚松	••
				(kN)	(mm)	(kN)	(mm)	0.3mm/0.1mm	+-13	
	1(1)	銏	_	14.00	0.91	11.90	1.45	0.85	0 08	
	2(2)			16.02	0.63	17.66	1.17	1.10	0.00	■ コンクリート変位0.1mm
	3 (10)	ていてド生いれ	τ≭ 注 λ	18.90	1.96	17.33	2.43	0.92	0.93	■ コンクリート変位0.3mm
	4 (12)	0.0.941		20.67	0.91	19.62	1.45	0.95	0.00	
	5(3)	71775年11月	エポ注入	21.19	0.65	29.04	1.35	1.37	1 27	
т	6 (9)	0.0.941	+アラミド繊維(AK40/40)	32.50	1.41	38.19	2.25	1.18	1.27	
1	7(4)	ていてド生いわ	アラミト (結果)住	21.91	0.87	27.01	1.56	1.23	1.37	
	8 (11)	0.0 8140	///// ////////////////////////////////	15.43	0.62	23.15	1.42	1.50	1.07	
	9 (5)	断面欠捐	断面修復	17.33	0.85	18.05	1.33	1.04	1 1 5	
	10 (8)	HALL N 190		12.10	0.62	15.11	1.26	1.25	1.10	
	11 (6)	版面を掲	断面修復	19.36	0.65	25.70	1.36	1.33	1 3 3	
	12 (⑦)	所面八頂	+アラミド繊維(AK40/40)	18.90	0.70	25.11	1.37	1.33	1.00	
	1(3)	無	_	28.15	0.82	30.86	1.27	1.10	1.09	
	2(4)			30.73	0.96	33.15	1.45	1.08	1.00	
	3 (9)	でたび割れ	アラミド繊維(AK20/20)	27.69	0.64	38.74	1.26	1.40	1 46	
	4 (11)	0000	//////////////////////////////////////	31.02	0.69	47.37	1.45	1.53	1.40	
	5(10)	ていてド生いれ	アラミド繊維(AK20/20)	26.05	0.83	33.70	1.37	1.29	1.39	
Π	6 (12)	0.0 8140	範囲狭	29.94	0.87	44.65	1.63	1.49	1.00	
	7 (5)	ていてド生いわ	タフカゲートゲ	24.81	0.65	36.06	1.38	1.45	1 4 6	
	8 (6)	0000	77.94 1	20.69	0.87	30.43	1.57	1.47	1.40	
	9(⑦)	てトてド割れ	RTワンカ゜ート゜	28.44	0.75	35.47	1.33	1.25	1.34	
	10 (8)	0 0 0140		21.64	0.75	31.19	1.36	1.44		
	11 (1)	71775年11月	錘	17.52	0.50	26.81	1.12	1.53	1 4 8	
	12(2)	0.0 814 0	A10	20.17	0.60	28.80	1.21	1.43	1.40	



図-5 荷重と変位の関係(シリーズⅡ)

試験体およびひび割れエポキシ注入補修したものは, 0.93~0.98倍と荷重の増進はなかった。それ以外のもの は, 1.15~1.37倍に荷重が増大した。

シリーズⅡでは、補修したものはコンクリート表面変 位0.1mm時荷重が健全試験体と同等ないしはやや小さい が、無補修試験体より大きい。コンクリート表面変位 0.3mm時の荷重は、健全試験体と同等ないしはやや大き く、無補修試験体より大きく補修効果がみられた。また コンクリート表面変位0.1mm時荷重と0.3mm時荷重を比 較すると、健全試験体は、1.09倍と荷重の増進はなく、 補修したものは1.34~1.46倍に荷重が増大した。

図-4~5に荷重と変位の関係を示す。図中の矢印は、 コンクリート表面変位0.1mm,および0.3mmを示してい る。健全試験体(シリーズI:①,②,シリーズⅡ:③, ④)は、ひび割れ後コンクリート表面変位0.3mmまで荷 重はほぼ同等であり、その後変位が大きくなるにつれて 荷重がやや低下した。ひび割れをエポキシ樹脂注入で補 修したもの(シリーズI: 10, 12)は、ひび割れ後コン クリート表面変位 0.mm まで荷重はほぼ同等,その後荷 重が低下した。ひび割れをアラミド繊維シートで補修し たもの(シリーズI:④, ⑪, シリーズII: ⑨~⑫)は, ひび割れ後も荷重は増大し、支柱変位が 5mm 以上、コ ンクリート表面変位 1mm 以上でも荷重の低下はなく, 健全試験体より大きな荷重を維持した。ひび割れをエポ キシ樹脂注入+アラミド繊維シートで補修したもの(シ リーズ I: ③, ⑨) では, ひび割れ後の荷重増加が顕著 であり、健全試験体の2~3倍の荷重を維持した。ひび 割れを剥落防止塗料で補修したもの(シリーズⅡ:⑤~ ⑧)は、健全試験体とほぼ同様の荷重と変位の関係であ った。

コンクリート断面欠損をポリマーセメントで修復した もの(シリーズI:⑤,⑧)は、健全試験体とほぼ同様 の荷重と変位の関係であった。またポリマーセメント+ アラミド繊維シートで補修したもの(シリーズI:⑥, ⑦)は、ひび割れ後の荷重増加が顕著であり、健全試験 体の約2倍の荷重を維持した。

## 3. まとめ

経年劣化したアルミ製の手摺りの補修工法を開発する ため,バルコニー部材の手摺り支柱埋設部のコンクリー トのひび割れや欠損を再現し,これに対して各補修方法 を施し,その効果を確認することを目的とした実験を行 った。その結果を以下にまとめる。

① 今回実施した各補修方法は、不具合が無い健全試験

体と同等,ないしはそれ以上の耐荷重を有している ことがわかった。

- ② コンクリートのひび割れへの補修では、エポキシ樹 脂を注入したものは、ほぼ健全試験体と同等な耐荷 重性能になった。
- ③ アラミド繊維シートによるひび割れ補修の効果は顕 著であり、健全試験体の2~3倍の耐荷重であった。 またアラミド繊維シートの繊維量が多い程、また貼 付け面積が広い程、補修効果が高い。
- ④ ひび割れを剥落防止塗料で補修したものは、健全試験体とほぼ同様の耐荷重であった。
- ⑤ コンクリート欠損への補修では、ポリマーセメント によるものはほぼ健全試験体と同等な耐荷重性能に なった。
- ⑥ ポリマーセメント+アラミド繊維シートで補修した
   ものは、健全試験体の約2倍の耐荷重であった。

以上より,今回実施したバルコニー手摺り脚元への補 修方法は不具合の無い健全な状態のものと同等,ないし はそれ以上の耐荷重があり,いずれも補修効果が認めら れた。

## 参考文献

 1)高耐久鉄筋コンクリート造設計・施工指針(案)同 解説,日本建築学会,1991

# スリット型吸音機構によるトンネル発破音の低減手法

Reduction of Tunnel Blasting Noise by Slit Type Acoustic Absorption Mechanism

	岩本	毅	TAKESHI	IW	AMOTO	
	山地	宏志	HIROSHI	YA	MACHI	
	嶋田	泰	YASUSHI	SH	IMADA	
技術企画部	中森	純一郎	JUN-ICHIR	0	NAKAMO	ORI

トンネル掘削時の発破音を低減する手法としてスリット型吸音機構に着目し模型実験を行った。その結果 実物換算で 20m 程度の吸音機構を設けることによっておよそ 10dB 程度の低減効果を確認した。また、目標と する周波数が一定であればスリットの形状を変化させても減音効果が変わらないことからスリットを構成する 部材をプレキャスト化すればスリットの間隔のみで共鳴周波数を変更できることを明らかにした。 キーワード:トンネル発破音、スリット型吸音機構、模型実験

Model experiments simulating slit type acoustic absorption mechanism as a technique to reduce blasting charge sound in the tunnel digging were conducted. As a test result, the model showed a reduction effect of 10dB degree by installing the acoustic absorption system of around 20m length in terms of real scale. *Key Words*: Tunnel blasting noise, Slit type acoustic absorption mechanism, Model experiment

# 1. はじめに

トンネル掘削時の発破音は,数 Hz から数+ Hz の低 周波音帯域で音圧が最大となるため,低周波騒音被害が しばしば問題となる。低周波騒音被害は,建具等をがた つかせる「物的影響」,眠りを妨げる「睡眠影響」,圧 迫感,振動感や頭痛等がもたらされる「心理的・生理的 影響」等に分類されるが,いずれも社会生活に影響を与 え,トンネル施工に係る最も重要な環境問題となってい る。

低周波騒音は波長が長く,従来のトンネル防音壁等で は有効な減衰が得られ難い。また空気による音響吸収も 極めて小さいため,遠方までその影響が及ぶ。近年,プ ラント等で発生する定常的な低周波騒音に対しては,逆 位相の音源と重ね合わることで,これを打ち消すアクテ ィブ制御型の対策が開発されている<sup>1)</sup>が,発破などのよ うに突発的な低周波騒音に関しては,共鳴箱の設置等を 除き,有効な対策は多く示されていない。

現在,トンネル施工に供されている共鳴箱は,工場等 で製作した製品を坑内に運搬し,設置する方式が採用さ れているが,運搬等の理由からその寸法・重量は限定さ れ,その共鳴空間も限られたものとならざるを得ない。 また,大型共鳴箱の運搬・設置が可能としても,坑内作 業の障害となることが懸念される。

このような現状に鑑み筆者らは,図-1に示すように坑 内のデッドスペース(坑内作業に顕著な影響を及ぼさな いという意味で)を共鳴空間として利用する現地組み立 て型の低周波音減衰装置を設計・開発した。本報告では スリット型吸音構造の低減効果について模型実験により 検討した結果を報告する。



図-1 スリット型吸音機構を用いた低周波音低減装置

### 2. スリット型吸音機構

図-1に示すように、トンネル進行方向に等間隔のスリ ットを設けた共鳴型吸音機構を組み立て、トンネル断面 方向に設置した妻隔壁とスリットで囲まれた共鳴空間に より吸音を行う方法を検討した。

トンネル発破音は対象とする岩盤,使用する火薬,及 び発破法によって卓越する低周波成分が異なる。したが って,効果的に低周波騒音を減衰するためには,対象工 事に合わせて共鳴周波数を調整することが望ましい。

図-2に示すように、スリットの高さを*a*、幅を*b*、板の間隔を*B*、板の厚さを*t*、背後空気層の深さを*L*、スリットの開口率を*p*(=*b*/*B*)とするとスリット型吸音構造の共鳴周波数 *f*<sub>r</sub> は、

$$f_r = \frac{c}{2\pi} \sqrt{\frac{p}{(t+\delta)L}} \tag{1}$$

で求められる<sup>2)</sup>。式 (1) 中の,開口端補正値 $\delta$ はスリット幅 $b \ge \delta = Kb$ の関係にあり,Kは以下のように与えられる<sup>2)</sup>。

$$K = \frac{1}{\pi} + \frac{2}{\pi} \log_e \left(\frac{2a}{b}\right) \tag{2}$$

式(1)の関係は、トンネル断面の大きさに応じてレゾ ウォールのスリット幅を適宜変更すれば、共鳴周波数を 自由にコントロールすることができる可能性が高いこと を示す。



図-2 スリット吸音構造

# 3. 模型実験による確認

スリット型吸音機構の減音効果を評価するため,模型 実験による検討を行った。モデルとして,幅12m程度の 道路トンネルを想定し、1/32縮尺とした。模型の概要を 図-3.4 及び写真-1に示す。図に示すように、トンネル本 体は塩ビ管(VU管350A)とし、中央付近の580mm (実物換算20,000mm)部分にスリット型の隔壁を設置 できるようにした。ひとまず目標とする共鳴周波数を 816Hz(実物換算24Hz)とし、模型のスリット間隔 37.7mm(同1300mm),スリット厚さ15.6mm(同 500mm),スリット幅8.7mm(同300mm)に設定した。 スリット部の抵抗を増やすと共鳴周波数での吸音率は少 なくなり吸音する周波数が広帯域になることは広く知ら れているが、実際にどの程度効果があるか不明であった ためスリット型吸音機構に不織布を貼付し抵抗を増やし た場合での実験も行った。





写真-1 トンネル模型

実験のブロックダイアグラムを図-5に示す。音源信号 はファンクションジェネレータ(エヌエフ回路設計ブロ ック製, WF1943A)を使用し,16~20kHzに亘って正 弦波を掃引させた。掃引時間は165秒とした。開口端に マイクロホンを設置し,出力をA/Dコンバータを介して パーソナルコンピュータに取り込んだ。スリット型吸音 機構が無い場合とある場合での開口端での音圧レベルを 測定し,この音圧レベル差を求めることにより減音量と した。



図-5 ブロックダイアグラム

図-6にスリットの有無における音圧レベル差を示す。 また,図-7に不織布を貼り付けた場合のスリットなしと の音圧レベル差,図-8に不織布の有無での音圧レベル差 を示す。なお、グラフは実物換算の周波数で表示してい る。





図-7 不織布を貼り付けた場合の基本形に対する効果



いずれの場合においても31.5Hz付近が最も音圧レベル が減衰しており、スリット型吸音機構のみの場合で最大 15dB,不織布を貼り付けた場合ではおよそ 20dBの減 衰効果が見られた。共鳴周波数は平均断面長さを用いて 計算を行い 24Hz としてスリット形状を求めたが、今回 の実験では計算値よりも30%程度共鳴周波数が高くなっ た。これは、背後空気層が湾曲している状況では背後空 気層の長さとして平均断面を用いた計算値よりも短い空 気層として作用したものと考える。

以上の結果から,スリット型の吸音機構で発破音の低 減が可能であると考える。

次にスリットを設置する位置は同じで,スリットの 幅,間隔,奥行きを変化させた場合の効果について検討 した。

表-1に実験を行ったスリット形状を示す。値は実物換算のものである。目標とする共鳴周波数はすべて 24Hz とした。このうちType-1については先に行った形状とお なじものである。トンネル断面は曲面であるため,背後 空気層の大きさは平均断面長さとした。

Type-2およびType-3については板厚(スリットの奥行き)を一定としてスリット幅を変化させた場合の検討, Type-4およびType-5についてはスリットを作るための板幅を一定とした場合の検討をするためのものである。

厚さ 間隔 幅 モデル (m) (m) (m) 1.3 Type-1 0.3 0.5 0.15 0.5 0.7 Type-2 2.33 Type-3 0.6 0.5 0.15 0.265 1.15 Type-4 Type-5 0.6 0.855 1.6

表-1 検討したスリット形状

実験は前回と同様に正弦スイープ波を用い, 1/3 オク ターブバンドごとに減音効果としてまとめた。いずれの タイプにおいてもスリット部の抵抗を増すために不織布 を設置した場合の測定も行った。

図-9に不織布を設置しない場合,図-10に不織布を設

置した場合の音圧レベル差をそれぞれ示す。いずれの場 合においても31.5Hz付近が最も音圧レベルが減衰してお り,およそ 10dBの減衰効果が生じた。減衰効果は共鳴 周波数を中心として1オクターブバンド以上の帯域で効 果が見られた。 63Hz 以上の比較的高い周波数において も減衰効果が表れているが,板振動による吸収と思われ る。







図-10 各タイプの減音量(不織布あり)

各タイプを比較すると細かな違いはあるものの,減音 性能に大きな差は生じていないことが判る。ある共鳴周 波数に対しては,背後空気層が等しければスリットの形 状に左右されることなく減音効果はほとんど変わらな い。従ってスリットを構成する部材(板幅,奥行き)を 統一させてスリット幅のみの変化で様々な周波数に対応 できる可能性が高いことが示唆された。またスリット部 の抵抗の効果は共鳴周波数を中心に2~3dB程度であっ た。

実験は、片側のみに設置した場合の実験も合わせて行った。結果を図-11に示す。共鳴周波数付近の減音量は両側設置と比較しておよそ半分の5dB程度の減衰であったが、それよりも高い周波数において減衰が大きくなっている。この原因についてはあらためて検討したい。



### 4. おわりに

トンネル工事における発破音を減衰させるために,ス リット型吸音機構を持った低周波音低減手法を考案し模 型実験を行ってその効果を確認した。その結果,直径 12m程度の一般的な断面を持つトンネルにおいては,発 破音が最大となる周波数で 10dB 以上の低減効果がある ことがわかった。また,共鳴周波数は空洞部の平均長さ よりも30%ほど上昇した。さらに,共鳴周波数を一定に してスリット部の開口率などを変化させても減音量がほ とんど変わらないことから,実際の適用においてもスリ ットを構成する部材は一定の大きさにして,スリットの 間隔を変更するだけで目標とする周波数に調整が可能で あることが示唆された。

模型実験結果を基に、茨城県発注の十国トンネル工事 において、延長20m、高さ5m、スリット間隔1,180 mm、スリット幅150mmとしたスリットをトンネル片側 に設置し実証実験を試みおよそ5dBの低減効果を得るこ とができた。スリットの施工は現地組立式として2日程 度を要したが、現在、部材のプレキャスト化、モジュー ル化を検討中でさらなる設置の簡便化と柔軟な変更を目 指しており、実現化した場合にはあらためて報告した い。

#### <参考文献>

1)たとえば、井上保雄:アクティブ騒音制御技術のプラント騒音への適用、環境管理、Vol.34, No.5 (1998)
 2)(社)日本騒音制御工学会編:騒音制御ハンドブック

# 多点風速計の周波数応答補正による瞬間風速評価

# Evaluation on Instantaneous Wind Speed Measured with General Multi-Channel Anemometer by Correcting Frequency Response Characteristic

作田 美知子 MICHIKO SAKUTA 岩本 毅 TAKESHI IWAMOTO

本研究は,汎用的な無指向性の多点風速計(以下,GMA)を用いて瞬間風速の評価をすることを目的とし, GMA で計測した風速値の周波数応答特性を補正することで瞬間風速の評価を試みた。GMA と熱線流速計(以 下,HWA)の計測値から,GMA による計測でも 10Hz 以上の周波数においても有効な風速変動が得られること がわかった。さらに,計測値の低下量や位相遅れを補正することで,GMA の時刻歴波形は HWA とよい対応 を示した。時間スケール 1/100 程度を想定すると,風環境評価における瞬間風速の評価に本手法の適用が可能 と考える。

キーワード:多点風速計,瞬間風速,風環境評価,周波数応答補正

The purpose of this study is to evaluate instantaneous wind speed with general multi-channel anemometer (GMA). Correcting frequency response characteristic of wind speed measured with GMA, instantaneous wind speed was evaluated. By measuring wind speed with GMA and hot-wire anemometer (HWA), effective fluctuating wind speed in a frequency band over 10Hz was obtained from wind speed measured with GMA. As amplitude and phase lag were corrected, the time history of wind speed measured with GMA is compatible with that measured with HWA. In the case that time scale on wind tunnel experiment is approximately 1/100, this method is applicable to evaluate instantaneous wind speed for wind environmental assessment.

*Key Words*: Multi-Channel Anemometer, Instantaneous Wind Speed, Wind Environmental Assessment, Correction Frequency Response Characteristic

# 1. はじめに

市街地の風環境評価は、風洞実験やCFD解析により予 測評価が行なわれているが、平均風速だけでなく瞬間風 速を予測することも重要<sup>1)</sup>である。風洞実験で用いられ る風速計は熱線流速計(以下, HWA と称す。)やサー ミスタ風速計に代表される無指向性の多点風速計(以 下, GMA と称す。)等様々なものがある<sup>2)</sup>。 HWA は その応答性能は非常に高いが、風環境評価を行う場合に は、建物周辺の複雑な流れ場において数多くの測定点を 評価する必要があるため、 GMA を用いることが多い。

GMA は、センサー部のサーミスタ素子や白金巻線は ガラス等でコーティングされており、その応答性能は 0.1Hz ~ 1Hz 程度と HWA よりも悪い。 GMA の応答性 能を高める試み<sup>3)</sup>として,センサー部のガラスのコーテ ィングを無くすことや,風速の応答振幅を補正すること が行われたが,汎用化されてはいない。そのため,通常 GMA は平均風速の計測にのみ用いられ,瞬間風速の評 価を行う場合には GMA で計測した平均風速にガストフ ァクターの仮定値を乗じて評価を行う。

そこで、筆者らは GMA の計測値を用いた瞬間風速の 評価として、計測方法を工夫することで 1Hz 以上の周波 数においても GMA で計測した風速値から有効な風速変 動値を拾い出し、その計測値に対して周波数毎に低下量 や位相遅れを補正することで、瞬間値の評価を試みた。 本研究では、 GMA の周波数応答性能の把握および補正 値を求めることを目的に、 HWA と GMA を用いて風洞 気流中で風速測定を行った。そして、 GMA の計測値を 補正し瞬間値を評価した。 GMA を用いた瞬間風速の評 価手順の概要と瞬間風速評価の事例を示す。

# 2. 瞬間風速評価手順

GMA で計測した風速値の周波数応答の補正手順を示 す。GMA と HWA で同時計測した風速時刻歴波形をフ ーリエ変換し,振幅スペクトルと位相スペクトルを求め る。GMA と HWA のスペクトルを比較し, HWA を基 準とした振幅の比率 GMA/HWA=gain および位相の差分 GMA - HWA=phase を算出する。算出した gain と phase の近似値を用いて GMA の振幅スペクトルと位相 スペクトルに補正を施す。補正後の振幅スペクトルと位 相スペクトルに逆フーリエ変換を行い時刻歴波形に戻 す。これらの展開は式(1)~(13)に示される。補正方法 の概念を図-1に示す。

$XH(t) \xrightarrow{FFT} XH_A(f) + iXH_B(f)$	(1)
$XG(t) \stackrel{FFT}{\Rightarrow} XG_A(f) + iXG_B(f)$	(2)
$GH(f) = \sqrt{\{XH_A(f)\}^2 + \{XH_B(f)\}^2}$	(3)
$GG(f) = \sqrt{\{XG_A(f)\}^2 + \{XG_B(f)\}^2}$	(4)
$PH(f) = \tan^{-1} \{ XH_B(f) / XH_A(f) \}$	(5)
$PG(f) = \tan^{-1} \{ XG_B(f) / XG_A(f) \}$	(6)
g(f) = GG(f)/GH(f)	(7)
p(f) = PG(f) - PH(f)	(8)
CGG(f) = GG(f)/g(f)	(9)
CPG(f) = PG(f) - p(f)	(10)
$CXG_A(f) = CGG(f) \times \cos CPG(f)$	(11)
$CXG_B(f) = CGG(f) \times \sin CPG(f)$	(12)
$CXG_A(f) + iCXG_B(f) \stackrel{*_{FFT}}{\Rightarrow} CXG(t)$	(13)

ここで,

XH(t);HWA 風速時刻歴の計測値,

XG(t);GMA 風速時刻歴の計測値,

GH(f);HWA振幅スペクトル, GG(f);GMA振幅スペクトル,
PH(f);HWA位相スペクトル, PG(f);GMA位相スペクトル,
g(f);gain, p(f);phase,
CGG(f);補正後のGMA振幅スペクトル,
CPG(f);補正後のGMA位相スペクトル,
CXG(t);補正後のGMA風速時刻歴,
t;時刻, f;周波数とする。

# 3. 実験概要

**GMA** の応答特性の把握および周波数応答補正に用いる gain と phase を求めることを目的に HWA と **GMA** を



# 図-1 補正方法の概念







用いて気流の同時計測を行った。

### (1) 使用風速計概要

HWA はカノマックス社製の熱線平行流形プローブを 使用した。 GMA は芝浦電子製サーミスタ多点風速計 (以下, SMA と称す。)と GMA の中では高い応答性 を有する東亜工業製の多点風速計(以下, TMA と称 す。)の2種類を用いた。使用した風速計の概要を表-1 に,風速計の外観を図-2に示す。

## (2) 実験条件

GMA (SMA,TMA) と HWA のセンサー部を風直行 方向に 5mm 離して風洞床面 5mm 高さに設置し、計測 を行った。実験風速は高さ 5mm で 0.8 ~ 9.0m/sとし, 風洞床面の粗度を変えて各風速で5つの乱れ強さで計測 した。再現した気流の乱れ強さは風速約3.5m/sで6%~ 26%程度である。幾何学スケールは 1/300 を想定した。 実験状況として, TMA と HWA での同時計測の状況を 写真-1に示す。計測の際には SMA, TMA の高周波で低減 する微小な信号を計測できるよう, A/Dには NI 社製の 18bit A/D変換器(dithering 機能有)を使用し, 51.2kHz でオーバーサンプリングした。サンプリング個数は 2<sup>21</sup> 個(40.96秒)とした。フーリエ変換には、最初と最後 の約0.48秒分のデータをフェードイン・フィードアウト 処理したデータを用いた。時刻歴波形は平均化処理で 400Hzのデータとし、最初と最後の0.48秒分のデータを カットして16000個のデータとした。

#### 4. 実験結果

### (1) 風速計の応答性能

GMA (SMA,TMA)と HWA での同時計測結果の一 例として,風速約3.5m/s,乱れ強さ18%での結果を示 す。風速の時刻歴波形を図-3に示す。時刻歴波形は後述 する補正後の波形と同様に,100Hzの移動平均処理をし た。SMA,TMAともに HWA と比較すると高い周波数成 分が計測できておらず,特に SMA は数秒程度の変動し か捉えていないことがわかる。振幅スペクトルおよび位 相スペクトルをそれぞれ図-4に示す。SMA では1Hz程 度の周波数でも応答性能の低下や位相の遅れがみられ

る。また, TMA では振幅スペクトルは1Hz 程度までは HWA とよい対応を示すが, 2Hz 付近から低下し, 位相 も徐々に遅れる。SMA,TMA ともに振幅は小さくなるも のの 10Hz 以上の周波数においても風速変動を捉えてお り,特に TMA はノイズレベルを小さくするよう改良さ れているため, 50Hz 以上の周波数においても風速変動 を捉えている。

gain と phase を図-5に示す。図-5には gain と phase の 近似線も合わせて示す。 phase は SMA,TMA ともに 10Hz 以上ではノイズにより判別が難しいため,近似線 はそれより低周波数でのものを延長して用いた。



### (2) 風速および乱れ強さの影響

gain と phase への風速および乱れ強さの影響を検討した。風速の影響の検討では、風洞床面のラフネスブロックの配置を同一条件とし風速のみ変化させた。乱れ強さは風速によって若干変化し16~20%であった。gainとphaseの近似線の風速による変化を図-6に示す。SMAのgainは低周波数から風速が低くなるほど小さくなる傾

向がみられたが、 phase は風速による差は小さく、いず れの風速でも同じ近似線で近似することができた。

TMA では 1.5Hz 以上の周波数で風速が低くなるほど gain は小さくなり phase が遅れる傾向にある。風速を一 定にし,乱れ強さを変化させた場合には, SMA,TMA と もに gain と phase に顕著な差はなかった。 gain と phase は,平均風速による影響がみられるが,乱れ強さによる 影響は小さいといえる。

# 5. 瞬間風速評価結果

図-5に示した gain と phase の近似を用いてスペクトル を補正し、逆フーリエ変換により得られた時刻歴波形を 図-7に示す。gain と phase の傾向から補正が可能な周波 数は 100Hz 程度までと判断し、100Hz で移動平均処理を した。また、SMA は図-4から 30Hz 以上ではノイズが 大きいため、30Hz でローパスフィルターをかけた。 SMA,TMA ともに周波数補正を施すことで、補正前より も HWA の変動を捉えることができている。風速スケー ルを 1/3 と想定すると、時間スケールは 1/100 となり、 風環境評価で必要となる平均化時間 3 秒程度の瞬間風速 の評価について、本手法での評価が適用できるものと考 える。

## 6. おわりに

本論文では、無指向性の多点風速計の計測値に周波数 補正を加えることで瞬間風速を評価する方法を示した。 GMA と HWA の周波数応答性能の比較から、GMA で も計測方法を工夫することで 10Hz 以上の周波数におい ても有効な風速変動が得られることがわかった。さら に、gain と phase の近似値を使って補正した GMA の時 刻歴波形は HWA とよい対応を示し、本手法は風環境評 価における瞬間風速の評価に適用が可能と考える。今後 は、gain と phase を精査するとともに、市街地モデルに おいても瞬間風速の評価を行い、風環境評価においての 本手法の有効性について検討を行う予定である。

謝辞:本研究を行うにあたり、ご協力いただきました株 式会社 WindStyle ならびに東亜工業株式会社に深く感謝 いたします。

# 参考文献

- 村上他,居住者の日誌による風環境調査と評価尺度 に関する研究,日本建築学会論文報告集,第325 号,1983
- 日本建築センター,実務者のための建築物風洞実験 ガイドブック,2008

3) 岩佐他,風洞実験における風速変動量の測定に関す る研究-高応答特性を有するサーミスター風速計を 用いた場合-,日本建築学会論文報告集第280号, 昭和54年6月



# 社外発表論文一覧【土木部門】 平成26年度(2014/04/01~2015/03/31)

No.	題名	執筆者名	所属	発表誌名	発行年月日
論	文(査読付き)				
1	少数主桁形式の鋼合成桁とPC桁のずれ止 め方式による接合構造の研究	<b>篠崎裕生</b> <b>浅井洋</b> 紙永祐紀 牧剛史 睦好宏史	当社 当社 当社 埼玉大大学院 埼玉大大学院	構造工学論文集Vol.60A	2014/3/1
2	DEVELOPMENT OF CYLINDRICAL SHEAR CONNECTOR INSERTED IN PERFORATED STEEL PLATE AND APPLY TO THE HYBRID STRUCTURE	<b>篠崎裕生, 浅井洋</b> 牧剛史, 睦好宏史	当社 埼玉大大学院	Research Report of Department of Civil and Enviromental Engineering, Saitama Univ. Vol. 40, 2014	2014/4
3	Dynamic fragmentation of concrete using electric discharge impulses	上西幸司 <b>山地宏史</b> 山上敬詳 坂本良	東京大大学院 当社 東京大大学院 日立造船	Construction and Building Materials	2014/5/14
4	AFRP帯で水中接着せん断補強したRC梁の 耐荷性状	杉本成司, 栗橋祐介 <b>三上浩</b> 岸徳光	室蘭工大大学院 当社 釧路工高専	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
5	せん断キー配置間隔を変化させたAFRP板 水中接着曲げ補強RC梁の耐荷性状	栗橋祐介 <b>三上浩</b> 河本幸子 岸徳光	室蘭工大大学院 当社 日本シビックコンサルタント 釧路工高専	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
6	AFRPシート緊張接着曲げ補強PC梁の静的 耐荷性状に関する数値解析手法の妥当性 検討	池田翔哉 小室雅人 三 <b>上浩</b> 岸徳光	国交省北海道開発局 室蘭工大大学院 当社 釧路工高専	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
7	せん断スパン比および導入緊張率の異なる AFRPシート緊張接着曲げ補強RC梁の静載 荷実験	小崎大樹 栗橋祐介 三 <b>上浩</b> 岸徳光	ショーボンド建設 室蘭工大大学院 当社 釧路工高専	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
8	AFRPシート曲げ補強RC梁の耐衝撃挙動に 及ぼすシート目付量の影響	<b>三上浩</b> 今野久志 栗橋祐介 岸徳光	当社 寒地土木研 室蘭工大大学院 釧路工高専	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
9	熱可塑性エポキシ樹脂を用いたAFRPロッド で補強した梁のせん断耐力に関する研究	<b>有川直貴</b> 松原澄行 小林宣博 <b>篠崎裕生</b>	当社 ファイベックス 竹入製作所 当社	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
10	PC橋床版コンクリートの品質向上および施 工の合理化に関する研究	室田敬 <b>佐々木亘</b> 中村健一 宮川豊章	当社 当社 当社 京都大大学院	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
11	円柱ジベルと鉄筋アンカーを併用した縁端 拡幅工法の実験的研究	三加崇 有川直貴 篠崎裕生 浅井洋	当社 当社 当社 当社	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
12	ずれ止めを複数配置した鋼板の引抜き耐荷 挙動に関する研究	<b>篠崎裕生</b> 三 <b>上浩</b> 牧剛史	当社 当社 埼玉大大学院	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15

No.	題名	執筆者名	所 属	発表誌名	発行年月日
13	画像計測による照明の陰影を利用した変状 抽出手法の研究	<b>塩崎正人</b> 石森章之 菊地典明 佐田達典	当社 日本大 テク <i>17</i> ラッシュ 日本大	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
14	AFRPシート曲げ補強RC梁の耐衝撃挙動に 及ぼすシート目付量の影響	<b>三上浩</b> 今野久志 栗橋祐介 岸徳光	当社 寒地土木研究所 室蘭工業大大学院 釧路工高専	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15
15	液状化による側方流動対策としての深層混 合処理工法における効果的な杭配置	高橋直樹 津田和夏希 森川嘉之,高橋英紀 高野大樹 東畑郁生	当社 当社 港湾空港技術研究所 港湾空港技術研究所 東京大	土木学会論文集 B3 (海洋 開発)特集号(Vol.70, No.2)	2014/10
16	Geological visualization technique based on daily drilling works	<b>山地宏志,</b> 山田文孝 板倉賢一	当社 室蘭工大	International Society of Rock Mechanics Proceedings of 8th Asian Symposium of Rock Mechanics	2014/10/14
17	25年経過したあづみの吊床版橋の健全性確 認試験	古賀友一郎 <b>浅井洋</b> 安藤直文 竹之井勇	当社 当社 当社 当社	プレストレストコンクリートの発 展に関するシンポジウム論文 集Vol.23nd	2014/10/15
18	組紐状アラミドロッドにおける定着体の付着 定着性能に関する実験的研究	三加崇 竹山忠臣 有川直貴 浅井洋	当社 当社 当社 当社	プレストレストコンクリートの発 展に関するシンポジウム論文 集Vol.23nd	2014/10/15
19	橋梁等構造物の点検ロボットカメラの性能検 証	梅津健司 藤原保久 <b>浅井洋</b> 千葉嘉隆	当社 当社 当社 日立産業制御ソリューションズ	プレストレストコンクリートの発 展に関するシンポジウム論文 集Vol.23nd	2014/10/15
20	押抜き試験における横方向拘束が鋼管ジベ ルのせん断耐力に与える影響	<b>有川直貴 篠崎裕生 浅井洋</b> 牧剛史	当社 当社 当社 埼玉大大学院	プレストレストコンクリートの発 展に関するシンポジウム論文 集Vol.23nd	2014/10/15
21	アラミド繊維を緊張材に用いた薄型PC板の 基礎的研究	竹山忠臣 有川直貴 三加崇 浅井洋	当社 当社 当社 当社	プレストレストコンクリートの発 展に関するシンポジウム論文 集Vol.23nd	2014/10/15
22	寒冷地での橋梁緊急補修工事における凍害 対策とその検証結果	村田宣幸 <b>樋口正典</b> 尾田賢治 石井精一	当社 当社 当社 当社	プレストレストコンクリートの発 展に関するシンポジウム論文 集Vol.23nd	2014/10/15
23	PCT桁橋の桁下面に発生した縦ひび割れ原 因に関する解析的検討	櫻井義之 國富康志 <b>谷口秀明</b> 木村 嘉富	PC建協 PC建協 当社 土木研究所	プレストレストコンクリートの発 展に関するシンポジウム論文 集Vol.23nd	2014/10/15
24	軽量細骨材を用いた高強度コンクリートの諸 特性	谷口秀明 佐々木亘 樋口正典	当社 当社 当社	プレストレストコンクリートの発 展に関するシンポジウム論文 集Vol.23nd	2014/10/15
25	PC部材に用いる早強コンクリートのひび割れ 抵抗性に与える骨材量の影響	佐々木亘 谷口秀明 樋口正典	当社 当社 当社	プレストレストコンクリートの発 展に関するシンポジウム論文 集Vol.23nd	2014/10/15

No.	題名	執筆者名	所 属	発表誌名	発行年月日
26	有効プレストレス推定による既設PCT 桁橋の 健全度評価	渡瀬博,國富康志 <b>谷口秀明</b> 本間英貴,木村嘉富	PC建協 当社 土木研究所	日本材料学会 コンクリート構造物の補修, 補強アップグレードシンポジ ウム論文報告集	2014/10/31
27	促進養生によるASR膨張に与える混和材な らびに水セメント比の影響	佐々木亘 谷口秀明 樋口正典	当社 当社 当社	日本材料学会 コンクリート構造物の補修, 補強アップグレードシンポジ ウム論文報告集	2014/10/31
28	液状化流動対策としての深層混合処理杭の 効果的な平面配置	<b>高橋直樹</b> 津田和夏希 森川嘉之,高橋英紀 高野大樹 東畑郁生	当社 当社 港湾空港技術研究所 港湾空港技術研究所 東京大	地盤工学会 第59回地盤工学シンポジウ ム	2014/11/27
29	外面リブ付鋼管を有するコンクリート合成構 造橋脚の耐震性能に関する実験的研究	村尾光則,富山茂樹 <b>篠崎裕生,三上浩</b> 澤井淳司 睦好宏史	当社 当社 当社 埼玉大大学院	土木学会論文集 E2(材料・コ ンクリート構造) (Vol.71, No.1)	2015
論こ	な				
1	コンクリートの養生方法が圧縮強度および透 気性に及ぼす影響	井上翠, 澤本武博 <b>樋口正典</b> 藤原貴央	ものつくり大 当社 エフティーエス	日本非破壞検査協会講演大 会講演概要集 Vol.2014, 春季	2014/6/3
2	AFRP帯で水中せん断補強したRC梁の耐荷 性能向上効果	杉本成司, 栗橋祐介 <b>三上浩</b> 岸徳光	室蘭工大大学院 当社 釧路工高専	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1
3	AFRP板水中接着曲げ補強したRC梁の曲げ 耐荷性能に及ぼすせん断キー配置間隔の 影響	河本幸子 栗橋祐介 <b>三上浩</b> 岸徳光	日本シビックコンサルタント 室蘭工大大学院 当社 釧路工高専	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1
4	AFRPシート緊張接着曲げ補強RC梁のシート剥離性状に及ぼすせん断スパン比の影響	小崎大樹 栗橋祐介 <b>三上浩</b> 岸徳光	ショーボンド建設 室蘭工大大学院 当社 釧路工高専	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1
5	AFRPシート曲げ補強RC梁の耐衝撃挙動に 及ぼすシート目付量の影響	岸徳光 栗橋祐介 今野久志 <b>三上浩</b>	釧路工高専 室蘭工大大学院 寒地土木研 当社	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1
6	初期損傷を有するRC梁のAFRPシート曲げ 補強による耐衝撃性向上効果	栗橋祐介 今野久志 <b>三上浩</b> 岸徳光	室蘭工大大学院 寒地土木研 当社 釧路工高専	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1
7	アラミド繊維シートによる補強および再補強 時での余寿命推定	井之上賢一, <b>三上浩</b> 今田文男 廣瀬清泰 河野一資, 堀川都志雄	ファイヘ <sup>、</sup> ックス, 当社 大成ロテック 井沢設計 弘栄貿易	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1
8	不均等分割ブロックをもつ併用法の鋼板接 着補強床版への適用	<b>三上浩</b> 水野政純 廣瀬清泰 堀川都志雄	当社 大成ロテック 井沢設計 大阪工大	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1
9	外面リブ付鋼管・コンクリート合成構造橋脚 の耐震性能に及ぼす鋼管配置の影響に関 する実験的研究	<b>篠崎裕生</b> 村尾光則 <b>三上浩</b> 今野久志	当社 当社 当社 寒地土木研究所	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1

No.	題名	執筆者名	所 属	発表誌名	発行年月日		
10	道路橋示方書に基づく外面リブ付鋼管・コン クリート合成構造橋脚の耐震性能に関する 考察	村尾光則 廣船啓介 <b>篠崎裕生</b> 三 <b>上浩</b>	当社 当社 社 社 社	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1		
11	投光器の照射角度を利用した変状サイズの 計測手法に関する研究	石森章之 佐田達典 石坂哲宏 <b>塩崎正人</b>	日本大 日本大 日本大 当社	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1		
12	走行型計測のための効率的な照明配置に 関する基礎実験	<b>塩崎正人</b> 河村圭 加藤健一 本多健治 <b>千葉史隆</b>	当社 山口大 ステラ精密 テクノフラッシュ 当社	土木学会年次学術講演会講 演概要集 (CD-ROM)Vol.69th	2014/8/1		
13	トンネル維持管理のための車載撮影装置の 開発	<b>塩崎正人</b> 河村圭 吉村忠雄, 飛田正人 加藤健一	当社 山口大 双葉電機製作所 ステラ精密	土木情報学シンポジウム講 演集Vol.39	2014/9/24 ~9/25		
14	照明と画像を利用したコンクリート壁面の段 差高計測に関する基礎的研究	石森章之, 佐田達典 <b>塩崎正人</b>	日本大 当社	土木情報学シンポジウム講 演集Vol.39	2014/9/24 ~9/25		
15	トンネル壁面連続撮影画像からの画像展開 図作成に関する研究	河村圭 松本潤児, 中村秀明 <b>塩崎正人</b> 本多健治	山口大 山口大 当社 テク <i>17</i> ラッシュ	土木情報学シンポジウム講 演集Vol.39	2014/9/24 ~9/25		
16	杭式深層混合処理工法の液状化による側方 流動抑制効果に関する遠心模型実験	<b>高橋直樹</b> , 津田和夏希 奥野夏樹 森川嘉之, 高橋英紀 東畑 郁生	当社 当社 港湾空港技術研 東京大	第11回地盤工学会関東支部 発表会	2014/10/3		
17	1周波ローコスト受信機による長時間観測の 評価	千葉史隆	当社	測位航法学会 GPS/GNSS SYMPOSIUM 2014	2014/10/28 ~10/30		
18	三軸圧縮下の花崗岩試料における破壊とも なう透過弾性波の走時変化について	今堀敦史 川方裕則 <b>高橋直樹</b>	立命館大 立命館大 当社	日本地震学会秋季大会講演 予稿集Vol.2014	2014/11/1		
19	型枠存置期間の違いがコンクリート壁部材の 表層品質へ与える影響	<b>石澤正大</b> 浅井宏隆 斯波明宏 佐々木亘	当社 当社 当社 当社	土木学会関東支部技術研究 発表会講演概要集	2015/03/05 ~3/6		
報	報文など						
1	PC構造物の非破壊検査技術 テストハン マーによるコンクリートの強度推定	谷口秀明	当社	プレストレストコンクリート(プ レストレストコンクリート工学 会) Vol.56, No.6	2014/11/30		

2	Magnitude- 7 level earthquakes: A new lower limit of self-similarity in seismic scaling	Yoshimitsu Nana Kawakata Hidenori	東京大 立命館大 当社	AGU(American Geophysical Union) Coophys	2014/12
3	連続繊維(FRP)板の接着による水中・海中コ ンクリート構造物の補修補強工法の開発に 関する研究	三上浩 栗橋祐介, 小室雅人	当社 当社 室蘭工大	室蘭工業大学地域共同研究 開発センター研究報告 No.25	2015/2

# 社外発表論文一覧【建築部門】 平成26年度(2014/04/01~2015/03/31)

No.	題名	執筆者名	所 属	発表誌名	発行年月日		
論	論文(査読付き)						
1	材端に腰壁を有する鉄筋コンクリート梁の配 筋と曲げ強度の検討	<b>松永健太郎 小坂英之 新上浩</b> 小田稔	当社 当社 当社 当社	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15		
2	シリカフュームとフライアッシュを併用した超 高強度コンクリートに関する研究	<b>松田拓 運尾孝一</b> 本田和也 野口貴文	当社 当社 住友大阪セメント 東大大学院	コンクリート工学年次論文集 Vol. 36	2014/6/15		
3	鉛直接合部の滑り破壊を許容したプレキャス ト連層耐震壁の強度評価 鉄筋コンクリート 連層壁板の強度算定法(その2)	<b>小坂英之</b> 溝口光男	当社 室蘭工大大学院	日本建築学会構造系論文集 No.700	2014/7/1		
4	建物の部材耐力に基づく強風災害リスク	野田博, 畦直人 <b>作田美知子</b> 佐々木亮治 山岸邦彰	近畿大 当社 風工学研究所 金沢工大	日本風工学会 風工学シンポジウム論文集 Vol.23rd	2014/12		
5	ロボット技術・情報通信技術の運用空間に関 する研究	<b>赤尾伸一</b> 川瀬隆治 泉敬介, 圡田崇 大川慶直 鍛冶良作, 神徳徹雄	当社 東急建設 関電工 <sup>元日本原子力研究開発機</sup> 構 産総研	日本ロボット学会誌 vol.32No.10	2014/12		
論	文						
1	Dynamic Behavior of Response-Controlled Buildings during the 2011 off the Pacific Coast of Tohoku Earthquake	鈴木亨 川島学	当社当社	IACSM The sixth World Conference on Structural Control and Monitoring (6WCSCM)	2014/7/15 ~7/17		
2	スラブ付きアンボンドプレストレストコンクリー ト梁の曲げ性状に関する実験的研究(その2 実験結果と考察)	森口佑紀,金東煥 宮本皓, <b>江頭寛</b> 河野進 樋渡健 渡邊秀和 岡安隆史	東京工業大 東京工業大,当社 東京工業大 東亜建設工業 東京工業大 鹿島建設	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20		
3	中開孔が近接した大開孔を有するRC基礎 梁の実験的研究(その1)実験概要	五十嵐治人, 細矢博 濱田真 猪飼吉宏 <b>江頭寛,</b> 岩倉知行 和泉信之	錢高組, 奥村組 熊谷組 東亜建設工業 当社, コーリョー建販 千葉大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20		
4	中開孔が近接した大開孔を有するRC基礎 梁の実験的研究(その4)せん断抵抗機構と 強度評価に関する一考察	<b>江頭寬</b> ,五十嵐治人 猪飼吉宏 森和久 稲生雅史 岩倉知行 和泉信之	当社, 銭高組 東亜建設工業 飛島建設 ピーエス三菱 コーリョー建販 千葉大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20		
5	PCa 柱の埋込み部に関する実験的研究(その3)押抜き試験および引張試験	<b>平田裕一, 江頭寬</b> 徳武茂隆, 牧田瑞記 伊藤彰	当社 当社 当社	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20		
6	遺伝的アルゴリズムによる建築構造物のライ フサイクルデザインに関する研究(その12)	<b>平田裕一</b> 金子侑樹,古川忠稔 大森博司	当社 名古屋大 名古屋大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20		
7	建物外構部の液状化被害低減型方法に関 する振動台実験(その3)	高岡雄二, 宮田勝利 <b>高橋直樹, 平田裕一</b> 原田健二, 吉富宏紀 東畑郁生	当社 当社 不動テトラ 東京大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20		

No.	題名	執筆者名	所属	発表誌名	発行年月日
8	開口を有するRC壁パネルの加力実験 (その2.実験結果と開口による強度低減率 の検討)	小松慶広 <b>小坂英之</b> 溝口光男	室蘭工大 当社 室蘭工大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
9	開口を有するRC壁パネルの加力実験(その 1.実験計画と破壊状況)	<b>小坂英之</b> 小松慶広, 溝口光男	当社 室蘭工大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
10	T形鉄骨フレームを用いた鉄筋コンクリート柱 梁架構の耐震補強(その1 実験計画と破壊 状況)	<b>原田浩之</b> 松永健太郎 小坂英之、鈴木亨 林静雄	当社 当社 当社 東京工業大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
11	T形鉄骨フレームを用いた鉄筋コンクリート柱 梁架構の耐震補強(その2 荷重-変形関係 と耐力評価)	松永健太郎 原田浩之 小坂英之、鈴木亨 林静雄	当社 当社 当社 東京工業大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
12	建物外構部の液状化被害低減型方法に関 する振動台実験(その3)	高岡雄二, 宮田勝利 <b>高橋直樹, 平田裕一</b> 原田健二, 吉富宏紀 東畑郁生	当社 当社 不動テトラ 東京大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
13	集合住宅プロジェクトの品質確保・安全確保 に向けた労務環境の実態に関する研究 そ の8)労務環境診断書の概要と効果の検証	<b>手塚慎一</b> 蟹澤宏剛 戸倉健太郎	当社 芝浦工業大 当社	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
14	集合住宅プロジェクトの品質確保・安全確保 に向けた労務環境の実態に関する研究 そ の9)労務環境の地域比較,時系列変化およ び労務環境診断書指標の検証	戸倉健太郎 <b>手塚慎一</b> 蟹澤宏剛	当社 当社 芝浦工業大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
15	耐震開ロフレームと軽みぞ形鋼の合成梁技 術とその空間構成	門馬寬之, 手塚純一 <b>手塚慎一</b> 安藤直人	J建築システム 当社 東大大学院	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
16	コンクリート表面含浸材に関する現状調査 (その6 要求性能にあった材料選定)	安部弘康 田村友法 古川雄太,安田正雪 川又篤,井戸康浩 中瀬博一, <b>手塚慎一</b>	安藤ハサ'マ 東亜建設工業 東急建設,東洋建設 鉄建建設,戸田建設 ピーエス三菱,当社	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
17	膨張材を使用した超高強度コンクリートの強 度発現性に及ぼす前養生時間と加熱養生 温度の影響	高田葵 <b>松田拓</b> 鈴木康範 池田雅隆	住友大阪セメント 当社 住友大阪セメント 東京エスオーシー	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
18	シリカフュームとフライアッシュを併用した超 高強度コンクリートの検討その1 実験概要お よび流動性と強度の改善	<b>蓮尾孝一, 松田拓</b> 本田和也 野口貴文	当社 住友大阪セメント 東京大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
19	シリカフュームとフライアッシュを併用した超 高強度コンクリートの検討その2 自己収縮の 低減およびRC 柱試験体による検証実験	<b>松田拓, 蓮尾孝一</b> 本田和也, 高田葵 須黒昇 野口貴文	当社 住友大阪セメント SMCコンクリート 東京大	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
20	工場・倉庫等の鉄骨造建物の気密性能に関 する研究	紺野康彦 <b>酒井英二</b> 菰田裕士	当社 当社 当社	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20

No.	題名	執筆者名	所 属	発表誌名	発行年月日
21	集合住宅用可動ルーバーの実験的検討	酒井英二 作田美知子	当社 当社	日本建築学会大会学術講演 梗概集・建築デザイン発表梗 概集Vol.2014 (CD-ROM)	2014/7/20
22	アトリウムの成層空調における温度及び湿度 分布の実測と冷房負荷削減効果	<b>酒井英二</b> 紺野康彦, 菰田裕士	当社 当社	空気調和·衛生工学会大会 学術講演論文集	2014/8/25
23	RC戸境壁の独立下地ボード壁仕上げが遮 音性能に及ぼす影響	嶋田泰 岩本毅	当社 当社	日本音響学会研究発表会講 演論文集 Vol.2014,秋季 (CD-ROM)	2014/8/26
24	安心安全電磁環境技術の国際化に向けて	<b>赤尾伸一</b> 川瀬隆治, 泉敬介 大川慶直 鍛冶良作, 神徳徹雄	当社, 東急建設, 関電工 <sup>元日本原子力研究開発機構</sup> 産業技術総合研究所	横断型基幹科学技術研究団 体連合 第5回横幹連合総合 シンポジウム	2014/11/29 ~11/30
25	浮遊式減衰ネットを用いた石油タンクの液面 揺動制御システム	<b>鈴木亨</b> 武冨幸郎 津田和夏希	当社 当社 当社	日本地震工学シンポジウム論 文集 Vol.14th	2014/11/17
26	シリカフュームとフライアッシュを併用した超 高強度コンクリートに関する研究	松田拓	当社	日本シリカフューム技術研究 会第2回研究発表会	$2015/1/23 \sim 1/30$
報	文など				
1	フルプレキャスト工法による高層RC造住宅の システム施工	<b>蓮尾孝一</b> 菅谷和人	当社 当社	コンクリート工学 Vol.52, No.4	2014/4/1
2	ハイブリッド中間階免震改修構法の施工=免 震装置と粘性減衰装置を組み合わせた高性 能免震改修構法=	鈴木亨	当社	建設機械 Vol.50, No.7	2014/7/1
3	置換空調 置換空調システムとその実施例 〈大学のアトリウム空間への設置〉	大坪陽一 <b>酒井英二</b> 紺野康彦	当社 当社 当社	建築設備と配管工事 Vol.52, No.12	2014/10/5