

No.4 高強度コンクリートの打上り面の表面仕上げ方法に関する検討

谷口 秀明^{*1} 樋口 正典^{*2} 藤田 学^{*3}

高強度コンクリートはブリーディング量が少ないため、打上り面の仕上げが難しい。一般にコンクリートの仕上げ方法は経験的な判断に任される部分が多く、特に高強度コンクリートに対する方法は明確になっていない。本研究では、PC橋を対象とした高強度コンクリートの仕上げに関し、ブリーディング、乾燥条件および仕上げ方法の違いが、コテ仕上げ性、ひび割れの発生ならびに表面被覆材の付着性に及ぼす影響を確認した。

キーワード：高強度コンクリート，仕上げ，ブリーディング，ひび割れ，付着強度

No.4 Approaches to Surface Finishing Method suitable for High Strength Concrete

HIDEAKI TANIGUCHI^{*1} MASANORI HIGUCHI^{*2} MANABU FUJITA^{*3}

This paper investigates various surface finishing methods for high strength concrete, especially the concrete used in PC-bridges. It was recognized that the degree of bleeding and drying and the method of trowelling influenced the finishing of trowelling, peeling and cracking and the bonding properties of coats on the finished concrete surface.

Key Words: high strength concrete, finishing, bleeding, cracking, bond strength

*1 土木研究開発部 主任研究員 Senior Researcher, Civil Engineering Department

*2 土木研究開発部 室長 工博 Manager, Civil Engineering Department, Dr. Eng.

*3 土木研究開発部 部長 工博 Director, Civil Engineering Department, Dr. Eng.